



STAG S.A. es distribuidor oficial en España de productos HARRIS®



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Catálogo de equipamiento

Industrial

INTERNACIONAL



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

The Harris Products Group es el resultado de la fusión de dos grandes nombres en la industria de los equipos de gas: Harris Calorific y J. W. Harris.

Este fue el resultado de una serie de adquisiciones por parte de The Lincoln Electric Company. Harris Calorific es un fabricante de equipos de soldadura y corte de gas industrial, así como equipos de control para gases especiales y sistemas de distribución de gas. Por otro lado J. W. Harris es el mayor fabricante de aleaciones de soldadura fuerte y soldadura blanda; especializado en la fabricación de aleaciones de cobre - fósforo, cobre - fósforo - con plata, aleaciones de alto contenido en plata, aleaciones de estaño, entre otras.

El resultado de esta unión es una sólida combinación entre ambos equipos, ofreciendo un excelente servicio de atención al cliente.

Los productos Harris son fabricados por trabajadores experimentados, utilizando tecnología de última generación para suministrar a los clientes los productos más fiables del mercado: 100% probados, 100% del tiempo para una óptima consistencia y precisión.

The Harris Products incluye instalaciones en Estados Unidos, Italia, Polonia, España, Alemania, México y Brasil dando a la compañía una visión global del mercado.

Harris se enorgullece de suministrar productos y equipos de la más alta calidad a la industria del corte, soldadura, soldadura fuerte y soldadura blanda en más de 95 países diferentes.



SOLDADURA • CORTE • SOLDADURA FUERTE • SOLDADURA BLANDA

ÍNDICE

REGULADORES

REGULADORES DE PRESIÓN DE BOTELLA

Modelo 601	4
Modelo 801	5
Modelo 821	5
Modelo 841	6
Modelo 842	6
Modelo 814	7
Modelo 818	7
Modelo 25GX	8
Modelo 829	8
Modelo S45	9
Modelo 891	9
Modelo 896	10
Modelo 94	10
Modelo 899	11

SERIE 900 REGULADORES DE 300 BAR

Modelo 901	11
Modelo 941	12
Modelo 942	12
Modelo 914	13
Modelo 918	13
Modelo 925	14
Modelo 996	14
Modelo 651	15

REGULADORES DE CAUDAL CON FLUJÓMETRO

Modelo 601D-F	15
Modelo 351	16
Modelo 801D-F	16
Modelo 821D-F	17
Modelo 825D-F	17
Modelo 811DB-F	18

SERIE 900 REGULADORES DE 300 BAR

Modelo 901D-F	18
Modelo 925D-F	19
Modelo 911DB-F	19

REGULADORES CON INDICACIÓN DE CONSUMO

Modelo 601-L	20
Modelo 842-L	20
Modelo 801D-L	21
Modelo 818D-L	22
Modelo 25GX-D-L	22
Modelo 811DB-L	23

SERIE 900 REGULADORES DE 300 BAR

Modelo 901D-L	23
Modelo 942-L	24
Modelo 914D-L	24
Modelo 918D-L	25
Modelo 925D-L	25
Modelo 911DB-L	26

REGULADORES DE ALTAS PRESTACIONES

Modelo 825DS & 825ARS	26
Modelo 896DS	27

SERIE 900 REGULADORES DE 300 BAR

Modelo 925DS & 925ARS	27
Modelo H25	28
Modelo 987	28
Modelo 8700	29
Modelo HP750	29
Modelo 601 HVAC	30

REGULADORES DE LÍNEA

Modelo 653	30
Modelo H47	31
Modelo 847	31
Modelo 845	32
Modelo 846	32

ECONOMIZADORES DE GAS

Modelos 603 y 803P	33
--------------------------	----

REGULADORES PARA EL LLENADO DE GLOBOS

Modelo HELIFILLER	34
-------------------------	----

REGULADORES PARA BEBIDAS

Modelos 802/822D	35
------------------------	----

REGULADORES PARA GASES DE ALTA PUREZA

Modelo 904	35
------------------	----

COLECTORES PARA GASES

SOPLETES DE CORTE MANUAL

Modelo 62	42
Modelo 24	43
Modelo 42	43
Modelo 980	44
Modelo 980-NM	44
Modelo 242-NM	45
Modelo H28	45
Modelo 28	45
Modelo 6000	46
Modelo 136-2	46
ACCESORIOS Mod 6000 & Mod 136-2	47

ACC DE CORTE Y EMPUÑADURAS

73 Presión Universal "E"	48
49 Baja Presión	48
49-F Baja Presión	48
273 Presión Universal	49
273-NM Presión Universal	49
72 Presión Universal	49
36 Presión Universal "E"	49
Modelo 43	50
Modelo 263	52
Modelo 543	54
Modelo 85	56
Modelo 50	58
Modelo 19	59
Modelo 15-4	60

Modelo 189-2

Modelo 187

LightPro - series

EQUIPOS DE LLAMA

Presión Universal "E"	64
Baja Presión "F"	64
Boquillas/ ensamblajes para soldadura con Acetileno	65
Boquillas y ensamblajes de calentamiento para Acetileno	66
Boquillas de limpieza para Acetileno	66
Boquillas para Gases Alternativos	67
Boquilla de Calentamiento y Limpieza - Gases	

Alternativos	68
Boquillas para corte Oxiacetilénico	69
Boquillas para Corte con Gases Alternativos	70
Boquillas para corte Oxiacetilénico	71
Boquillas para Corte con Gases Alternativos	71

ESTILOS COMPATIBLES

VICTOR® Estilo	72
AIRCO® Estilo	76
OXWELD® Estilo	76
SMITH® Estilo	77
CIGWELD® Estilo	77
MESSER® Estilo	78
SAF® Estilo	78

SOPLETES PARA MÁQUINAS

Modelos 133/198/98	79
Boquillas de Corte con Máquina	81
Accesorios de Corte con Máquina	83
M4000 ISC5	84
Equipos portátiles Harris	86

ACCESORIOS

Kitsoxy-acetilénicos para trabajos livianos	88
Kits oxy-acetilénicos para trabajos de alto rendimiento	89
Masterline Kits	90
Ironworker Kit	91
Mastercutter Kit	91
Inferno®	92
Dispositivos de seguridad	93
Válvulas antirretroceso de llama	94
Válvulas de retención	95
Connectores rápidos	95
Caudalímetros modelo 861 & 866	96
Indicadores	97
Conexiones de salida para reguladores	98
Conexiones de salida Calibradas para Reguladores	98
Tuercas para Boquillas	98
Rodaderas y accesorios de corte circular ...	99
Adaptadores	99
Válvulas de aguja	99
Piezas "Y"	99
Vástagos y tuercas	100
Gafas	100
Llaves	100
Limpiadores de Boquillas	100
Encendedor con piedra	100
Ensamblajes de manguera	100
Mangueras bitubo	100
Protector de indicadores	101
Expositores	101



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



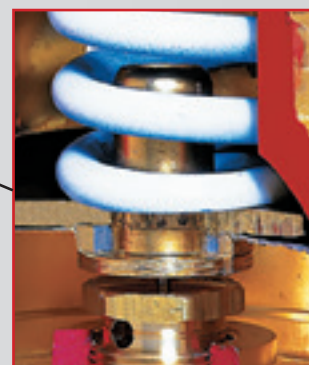
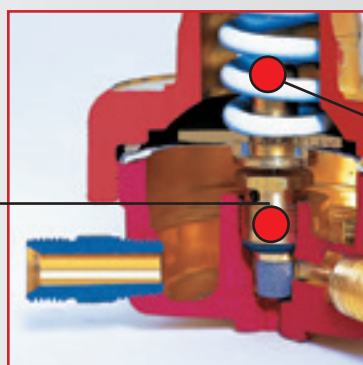
Reguladores

Características generales:

- ▶ Los reguladores Harris son diseñados y fabricados según las normas más recientes:
 - ISO 2503 PARA REGULADORES DE PRESIÓN Y CAUDAL DE BOTELLA,
 - LOS INDICADORES DE PRESIÓN SÓN CONFORMES A LA ISO 5171.
- ▶ Todos los reguladores industriales Harris disponen de 7 años de garantía;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado PTFE (Teflon);
- ▶ Los reguladores de gas versión D tienen una válvula de descarga de seguridad interna (IRV);
- ▶ Todos los reguladores son suministrados con conexiones de entrada y salida cumpliendo los requerimientos de todos los países.



Asiento encapsulado con filtro



Válvula de seguridad de descarga interna (IRV) con asiento autorectificable

Reguladores de Presión de Botella

Modelo 601

Regulador de presión compacto de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Trabajos livianos de corte, soldadura y soldadura fuerte.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado;
- ▶ Conexión de entrada trasera (entrada lateral opcional);
- ▶ Manómetro de seguridad de 50 mm.



601-1.5-AC

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MÁX. Aire (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DE-SCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN EN-TRADA (bar)
601-1.5-AC	-	Acetileno	25	0-1,5	7	0-2,5	0-40
601-4-LP	-	Propano	25	0-4	20	0-6	0-40
601P-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	20	0-6	
601D-10-OX	-	Oxígeno	230	0-10	42	0-16	0-315
601D-10 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno,	230	0-10	42	0-16	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 801

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral;
- ▶ Versión estándar con sombrerete cromado y caja de manómetro pintada en dorado;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



801DB-10-OX

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MAX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX(m³/h)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA. (bar)	PRESIÓN DE DESCARGA GAUGE (bar)
801-1.5-AC 801B-1.5-AC	-	Acetileno	25	0-1,5	30	0-40	0-2,5
801-4-LP 801B-4-LP	-	Propano	25	0-4	16,5	0-40	0-6
801P-4-LP 801BP-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	16,5		0-6
801D-4-OX 801DB-4-OX	-	Oxígeno	230	0-4	100	0-315	0-6
801D-4 * 801DB-4 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-4	100	0-315	0-6
801D-10-OX 801DB-10-OX	-	Oxígeno	230	0-10	155	0-315	0-16
801D-10 * 801DB-10 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-315	0-16

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 821

Una etapa con entrada trasera

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Ajuste suave de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada trasera ideal para mejor visibilidad;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



821D-10-OX

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MAX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX(m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA. (bar)
821-1.5-AC 821B-1.5-AC	-	Acetileno	25	0-1,5	30	0-2,5	0-40
821-4-LP 821B-4-LP	-	Propano	25	0-4	16,5	0-6	0-40
821P-4-LP 821BP-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	16,5	0-6	
821D-10-OX 821DB-10-OX	-	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
821D-10 * 821DB-10 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 841

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm espesor;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Sombrero cromado y caja de manómetro pintada en dorado.



841D-10-OX

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
841-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	30	0-2,5	0-40
841-4-LP	Propano	25	0-4	16,5	0-6	0-40
841D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315

Modelo 842

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Sombrero y caja de manómetro negros;
- ▶ Sin válvula de regulación de salida;
- ▶ Versión „W” con válvula de regulación de salida.



842D-10-OX

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
842-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	30	0-2,5	0-40
842-4-LP	Propano	25	0-4	16,5	0-6	0-40
842D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
842DW-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
842D-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315
842DW-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 814

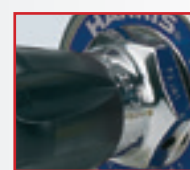
Regulador de una etapa con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



Calibración en el sombrerete

814D-10-OX

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m ³ /h)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)
814-1.5-AC 814B-1.5-AC	un manómetro	Acetileno	25	0-1,5	30	0-40
814-4-LP 814B-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	16,5	0-40
814D-10-OX 814DB-10-OX	un manómetro	Oxígeno	230	0-10	155	0-315
814D-10 * 814DB-10 *	un manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 818

De una etapa sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura;
- ▶ Diseñado para todas las aplicaciones industriales exigentes.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral;
- ▶ Presión de la botella visible en el indicador con cubierta de policarbonato;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



Calibración en el sombrerete



Indicator

818D-10-OX

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m ³ /h)
818-1.5-AC 818B-1.5-AC	sin manómetro	Acetileno	25	0-1,5	30
818-4-LP 818B-4-LP	sin manómetro	Propano	25	0-4	16,5
818D-10-OX 818DB-10-OX	sin manómetro	Oxígeno	230	0-10	155
818D-10 * 818DB-10 *	sin manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 25GX

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente de altas prestaciones industriales.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 400 mm de espesor;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Sombrerete cromado duradero;
- ▶ Entrada lateral.



25GX-1.5-AC

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA. (bar)
25GX-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	52	0-2,5	0-40
25GX-4-LP	Propano	25	0-4	25	0-6	0-40
25GX-D4-OX	Oxígeno	230	0-4	112	0-6	0-315
25GX-D4*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	230	0-4	112	0-6	0-315
25GX-AD-4*	Helio, Hidrógeno	230	0-4	112	0-6	0-315
25GX-D10-OX	Oxígeno	230	0-10	170	0-16	0-315
25GX-D10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	230	0-10	170	0-16	0-315
25GX-AD-10*	Helio, Hidrógeno	230	0-10	170	0-16	0-315
25GX-D15-OX	Oxígeno	230	0-15	275	0-25	0-315
25GX-D15*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	230	0-15	275	0-25	0-315
25GX-AD-15*	Helio, Hidrógeno	230	0-15	275	0-25	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 829

Regulador de una etapa sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para aplicaciones industriales extremas, en las condiciones de trabajo más difíciles.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 400mm;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Sombrerete cromado duradero;
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



829-1.5-AC



Indicador



Calibración en el sombrerete

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX Aire CAUDAL (m³/h)
829-1.5-AC	sin manómetro	Acetileno	25	0-1,5	35
829-3.5-LP	sin manómetro	Propano	25	0-3,5	25
829-8-OX	sin manómetro	Oxígeno	230	0-8	160

Modelo S45

De una etapa con dos manómetros

Aplicaciones:

- Regulador grande y resistente de altas prestaciones industriales.

Características:

- Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- Presión máxima de entrada de 230 bar;
- Caudal suficiente para cortar acero hasta 400mm;
- Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- Entrada lateral (vertical opcional);
- Diafragma de acero inoxidable;
- Asiento de válvula de PTFE (Teflon);
- Tornillo de ajuste „T” de latón.



S45S1.5-AC

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
S45S1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	52	0-2,5	0-40
S45S-4-LP	Propano	25	0-4	25	0-6	0-40
S45DS-4-OX	Oxígeno	230	0-4	112	0-6	0-315
S45DS-4	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-4	112	0-6	0-315
S45DS-10-OX	Oxígeno	230	0-10	170	0-16	0-315
S45DS-10	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	170	0-16	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 891

Dos etapas con dos manómetros

Aplicaciones:

- Usado cuando se requiere una presión de salida estable;
- Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistema de laboratorio o equipos de corte de precisión.

Características:

- Presión máxima de entrada de 230 bar;
- La primera etapa reduce la presión de la botella en aproximadamente un 90%;
- Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- Ajuste suave, de alta precisión.



891DB-10-OX

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
891B-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	12	0-2,5	0-40
891B-4-LP	Propano	25	0-4	9	0-6	0-40
891DB-4-OX	Oxígeno	230	0-4	30	0-6	0-315
891DB-4 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-4	30	0-6	0-315
891DB-10-OX	Oxígeno	230	0-10	42	0-16	0-315
891DB-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	42	0-16	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 896

Dos etapas con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere una presión de salida estable;
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte con máquina de altas prestaciones, corte manual y ranurado.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ La primera etapa reduce la presión de la botella en aproximadamente un 90%;
- ▶ Diafragma grande Ø 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Sombrero cromado duradero;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional);
- ▶ Versión „B” con sombrero y caja de manómetro negros.



896-1.5-AC

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
896-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	25	0-2,5	0-40
896-4-LP	Propano	25	0-4	19	0-6	0-40
896D-4-OX	Oxígeno	230	0-4	95	0-6	0-315
896D-4*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-4	95	0-6	0-315
896D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	100	0-16	0-315
896D-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	100	0-16	0-315
896D-15-OX	Oxígeno	230	0-15	120	0-25	0-315
896D-15*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-15	120	0-25	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 94

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para el servicio intensivo en la industria y laboratorios.

Características:

- ▶ Cuerpo y sombrero sólidos de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Diafragma grande de Ø 90 mm que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Filtro de entrada sinterizado;
- ▶ Manómetro resistente con calibración de fácil lectura.



94-1.5-AC

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
94-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,4	35	0-2,5	0-40
94-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315

Modelo 899

Dos etapas sin manómetro

Aplicaciones:

- Usado cuando se requiere una presión de salida estable;
- Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte con máquina de altas prestaciones, corte manual y ranurado.

Características:

- Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- Presión máxima de entrada de 230 bar;
- La primera etapa reduce la presión de la botella en aproximadamente un 90%;
- Diafragma grande Ø 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga;
- Sombrero cromado duradero;
- Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato;
- Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



899-1.5-AC



Indicador



Calibración en el sombrero

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX Aire CAUDAL (m³/h)
899-1.5-AC	sin manómetro	Acetileno	25	0-1,5	35
899D-10-OX	sin manómetro	Oxígeno	230	0-8	90

SERIE 900 - Reguladores de 300 bar

Modelo 901

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- Presión máxima de entrada de 300 bar;
- Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- Ajuste suave, de alta precisión;
- Versión „B” con sombrero y caja del manómetro negros.



901D-10-OX

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
901D-4-OX	Oxígeno	300	0-4	105	0-6	0-400
901D-4*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	105	0-6	0-400
901D-10-OX	Oxígeno	300	0-10	175	0-16	0-400
901D-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	175	0-16	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 941

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm ESPESOR;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión.



941D-10-OX

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
941D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-400

Modelo 942

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Versión „W” equipado con válvula de salida.



942DW-10

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
942D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-400
942D-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-400
942DW-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-400
942DW-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 914

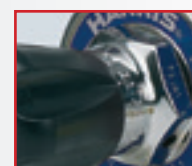
Regulador de una etapa con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300mm ;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral (entrada trasera opcional);
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



Calibración en el sombrerete

914D-10-OX

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX Aire CAUDAL (m³/h)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)
914D-4-OX	un manómetro	Oxígeno	300	0-4	105	0-400
914D-4*	un manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	105	0-400
914D-10-OX	un manómetro	Oxígeno	300	0-10	175	0-400
914D-10*	un manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	175	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 918

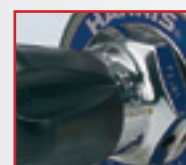
Regulador de una etapa sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura;
- ▶ Diseñado para todas las aplicaciones industriales en las condiciones de trabajo más difíciles.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral.



Calibración en el sombrerete



Indicator

918D-10-OX

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX Aire CAUDAL (m³/h)
918D-4-OX	sin manómetro	Oxígeno	300	0-4	105
918D-4*	sin manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	105
918D-10-OX	sin manómetro	Oxígeno	300	0-10	175
918D-10*	sin manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	175

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 925

De una etapa con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos de corte, calentamiento y soldadura de altas prestaciones;
- ▶ Regulador grande y resistente.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 400 mm.



925D-10-OX

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
925D-4-OX	Oxígeno	300	0-4	115	0-6	0-400
925D-4*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	300	0-4	115	0-6	0-400
925AD-4*	Helio, Hidrógeno	300	0-4	115	0-6	0-400
925D-10-OX	Oxígeno	300	0-10	185	0-16	0-400
925D-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	300	0-10	185	0-16	0-400
925AD-10*	Helio, Hidrógeno	300	0-10	185	0-16	0-400
925D-15-OX	Oxígeno	300	0-15	325	0-25	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 996

Dos etapas con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere una presión de salida estable;
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte manual y ranurado.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ La primera etapa reduce la presión de la botella en aproximadamente un 90%;
- ▶ Diafragma grande Ø 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Sombbrero cromado duradero;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional).



996D-10-OX

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	CAUDAL MAX (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
996D-4-OX	Oxígeno	300	0-4	85	0-6	0-400
996D-4*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	85	0-6	0-400
996D-10-OX	Oxígeno	300	0-10	100	0-16	0-400
996D-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	100	0-16	0-400
996D-15-OX	Oxígeno	300	0-15	120	0-25	0-400
996D-15*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-15	120	0-25	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 651

Regulador de caudal de dos etapas con flujómetro y economizador de gas integrado.

Aplicaciones:

- ▶ Todo tipo de soldaduras. Diseñado para suministrar con precisión el caudal de gas requerido y reducir el consumo de gas de interte.

Características:

- ▶ Regulador con medidor de caudal de dos etapas;
- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Filtro interno para protección contra la contaminación;
- ▶ Preciso control del caudal de gas;
- ▶ Fuerte, resistente con buena visibilidad a 360°. Flujómetro de policarbonato;
- ▶ Entrada lateral;
- ▶ Versión bloqueable disponible.



651-30L-AR

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
651-30L-AR	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-34
651-20L-AR	Argón / CO ₂	300	0-20	0-400	0-20
651-20L-ARH	Argón / H ₂	300	0-20	0-400	0-20

Reguladores de caudal con flujómetro

Características generales:

- ▶ Conformidad con la ISO 2503;
- ▶ Regulador con diseño de presión compensada para un control preciso del caudal;
- ▶ Flujómetro con cubierta de policarbonato resistente de fácil lectura y con 360° de visibilidad;
- ▶ Presión de salida predefinida en 3,5 bar (excepto el modelo 351).

Model 601D-F

Regulador de caudal compacto con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Soldadura MIG/ MAG/ TIG para trabajos livianos.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Conexión de entrada trasera (entrada lateral opcional).



601D-30-F

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
601D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
601D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

Modelo 351

Regulador de caudal con flujómetro económico de compensación zero

Aplicaciones:

- ▶ Soldadura MIG/ MAG/ TIG para trabajos livianos.

Características:

- ▶ Inteligentemente construido para ser económico;
- ▶ Diseño compacto;
- ▶ Diseño resistente a la congelación y a los daños por CO₂;
- ▶ Ahorra gas, opera a presiones inferiores a las habituales.



351-30L-CD

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
351-30L-AR	Argón	230	0-30	0-315	0-30
351-30L-CD	CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

Modelo 801D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG/ MAG/ TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja del manómetro negros.



801DB-30-F

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
801D-15-F-AR/CD 801DB-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
801D-30-F-AR/CD 801DB-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
801D-20-F-FG 801DB-20-F-FG	Formiergas	230	0-20	0-315	0-20
801D-50-F-FG 801DB-50-F-FG	Formiergas	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 821D-F

Doble regulador de caudal con flujómetros de alta precisión

Aplicaciones:

- Ideal para aplicaciones múltiples de soldadura MIG/ MAG/ TIG diseñado para trabajos comunes.

Características:

- Un regulador para dos fuentes de suministro de gas con control de caudal por separado;
- Dos flujómetros (con perilla de 180° en la entrada) con válvula de aguja para control suave y preciso;
- Entrada trasera;
- Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



821DB-30-F

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
821D-15-F-AR/CD 821DB-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
821D-30-F-AR/CD 821DB-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
821D-20-F-FG 821DB-20-F-FG	Formiergas	230	0-20	0-315	0-20
821D-50-F-FG 821DB-50-F-FG	Formiergas	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 825D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- Regulador grande y resistente para profesionales, apto para todas las aplicaciones de soldadura y laboratorio.

Características:

- Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- Presión máxima de entrada 230 bar;
- Diafragma grande de Ø 70 mm para regulación precisa de caudal y presión.



825D-30-F

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
825D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
825D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

Modelo 811DB-F

Regulador de caudal con flujómetro calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere un caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de consumo.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Marcado CE;
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato;
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂;
- ▶ Protección contra el sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable;
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529);
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



811DB-30-F

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
811DB-15-F	CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
811DB-30-F	CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

SERIES 900 Reguladores de 300 bar

Modelo 901D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG/ MAG/ TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE);
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja del manómetro negro;
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



901D-30-F

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
901D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
901D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
901D-20-F-FG	Formiergas	300	0-20	0-400	0-20
901D-50-F-FG	Formiergas	300	0-50	0-400	0-50

Modelo 925D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente para profesionales, apto para todas las aplicaciones de soldadura y laboratorio.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm para regulación precisa de caudal y presión;
- ▶ Asiendo de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE).



925D-15-F

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
925D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
925D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Modelo 911DB-F

Regulador de caudal con flujómetro calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura dónde se requiere un caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de consumo.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Marcado CE;
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato;
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂;
- ▶ Protección contra el sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable;
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529);
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



911DB-30-F

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	FLUJÓMETRO (Lpm)
911DB-15-F	CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
911DB-30-F	CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Regulador con indicador de consumo

Características Generales:

- ▶ Caudal preciso mediante un orificio de salida calibrado;
- ▶ Variación del caudal ajustando la válvula.

Modelo 601-L

Regulador con indicador de consumo de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para trabajo liviano de soldadura (MIG/ MAG / TIG).

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Manómetro de seguridad de 50 mm;
- ▶ Completo con conexión de manguera de 5 a 6 mm de diámetro;
- ▶ Conexión de entrada trasera.



601D-30-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
601D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
601D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

Modelo 842-L

Regulador con indicador de consumo de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todos los trabajos comunes de soldadura MIG / MAG / TIG.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Sombrero y caja de manómetro negros;
- ▶ Versión „W” equipada con válvula en la salida.



842-30-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	CAUDALÍMETRO (bar)
842-15L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-15
842-30L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-30
842-30L-FG	Formiergas	230	0-30	0-30
842-50L-FG	Formiergas	230	0-50	0-50
842W-15L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-15
842W-30L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-30
842W-30L-FG	Formiergas	230	0-30	0-30
842W-50L-FG	Formiergas	230	0-50	0-50

Modelo 801D-L

Regulador con indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



801DB-15-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
801D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
801D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
801D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50
801D-30-L-FG	Formiergas	230	0-30	0-315	0-30
801D-50-L-FG	Formiergas	230	0-50	0-315	0-50
801DB-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
801DB-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
801DB-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50
801DB-30-L-FG	Formiergas	230	0-30	0-315	0-30
801DB-50-L-FG	Formiergas	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 814D-L

Regulador con indicador de consumo con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Ajuste del caudal de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



814D-50-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
814D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
814DB-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
814D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50
814DB-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 818D-L

Regulator con indicador de consumo sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



818D-15-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
818D-15-L-AR/CD 818DB-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-15
818D-50-L-AR/CD 818DB-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-50

Modelo 25GX-L

Regulator con indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Regulador indicador de gran caudal para soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Sombrero cromado duradero.



25GX-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
25GX-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
25GX-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
25GX-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 811DB-L

Regulador con indicador de consumo calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de consumo.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ El manómetro de salida permite una lectura directa en Lpm;
- ▶ Marcado CE;
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato;
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂ continuo;
- ▶ Protección contra el sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable;
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529);
- ▶ Voltaje: Versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



811DB-30-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
811DB-15-L-CD	CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
811DB-30-L-CD	CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

SERIES 900 - Reguladores de 300 bar

Modelo 901D-L

Regulador con indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Version „B” con sombrerete negro;
- ▶ Asiendo de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE).



901D-30-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
901D-30-L-FG	Formiergas	300	0-30	0-400	0-30
901D-50-L-FG	Formiergas	300	0-50	0-400	0-50
901D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
901D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
901D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-50	0-400	0-50

Modelo 942-L

Regulador de una etapa con indicador de caudal

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Sombbrero negro;
- ▶ Versión „W” equipado con válvula de salida.



942W-30L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	CAUDALÍMETRO (bar)
942-15L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-15
942-30L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-30
942-30L-FG	Formiergas	300	0-30	0-30
942-50L-FG	Formiergas	300	0-50	0-50
942W-15L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-15
942W-30L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-30
942W-30L-FG	Formiergas	300	0-30	0-30
942W-50L-FG	Formiergas	300	0-50	0-50

Modelo 914D-L

Regulador con indicador de caudal con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE);
- ▶ Ajuste del caudal de descarga girando la perilla del sombrero calibrado;
- ▶ Versión „B” con sombrero negro.



914D-50-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
914D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
914D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Modelo 918D-L

Regulador con indicador de consumo sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Ajuste del caudal de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado;
- ▶ Presión de la botella visible en el indicador con cubierta de policarbonato;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE);
- ▶ Versión „B” con sombrerete negro.



918D-50-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
918D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-15
918D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-50	0-50

Modelo 925D-L

Regulador con indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Regulador de gran caudal para soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm para una regulación precisa de gasto y presión;
- ▶ Sombrerete cromado duradero;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE).



925D-30-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
925D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
925D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
925D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-50	0-400	0-50

Modelo 911DB-L

Regulador con indicador de consumo calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de consumo.

Características:

- Presión máxima de entrada 300 bar;
- Marcado CE;
- Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato;
- Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂;
- Protección contra el sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable;
- Aislamiento IP 64 (EN 60529);
- Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios;
- Cable de alimentación de 3 metros de largo.



911DB-30-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
911DB-15-L-CD	CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
911DB-30-L-CD	CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Reguladores de altas prestaciones

Características generales:

- Diafragma de acero inoxidable - Sin contaminación interna



Modelos 825DS y 825ARS

Regulador de botella de una etapa

Aplicaciones:

- Todas las aplicaciones dónde se requiera una alta presión de descarga;
- Ideal para corte con plasma de alta presión.

Características:

- Cuerpo de latón forjado;
- Presión máxima de entrada 230 bar;
- Diafragma de acero inoxidable - Sin contaminación interna;
- Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero hasta 400 mm;
- Entrada lateral (vertical opcional).



825ARS-40

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
825DS-20*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-20	300	0-40	0-315
825DS-25*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-25	350	0-40	0-315
825ARS-40*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-40	400	0-60	0-315
825ARS-50*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-50	450	0-100	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 896DS

Doble etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Utilizado dónde la presión de salida tiene que estar contenida entre límites estrictos;
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o maquinaria de corte de precisión;
- ▶ Ideal para maquinaria de corte de altas prestaciones, corte manual y ranurado.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa;
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero hasta 400 mm;
- ▶ Gran diafragma de $\varnothing$ 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Maneta en „T” de acero inoxidable;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional).



896DS-25

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
896DS-25*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-25	150	0-40	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

SERIES 900 - Reguladores de 300 bar

Modelos 925DS y 925ARS

Regulador de una etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Todas las aplicaciones dónde se requiera una alta presión de salida;
- ▶ Ideal para corte con plasma de alta presión.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa;
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero hasta 400 mm;
- ▶ Gran diafragma de $\varnothing$ 70 mm en la segunda etapa;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Maneta en „T” de acero inoxidable;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional).



925ARS-40

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
925DS-20*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-20	380	0-40	0-400
925DS-25*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-25	400	0-40	0-400
925ARS-40*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-40	500	0-60	0-400
925ARS-50*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-50	600	0-100	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo H25

Regulador de una etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado dónde se requiere un alto caudal;
- ▶ Ideal para plasma alimentado y sistemas de corte por láser.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Maneta en „T” de acero inoxidable;
- ▶ Caudal máximo de aire superior a 700 m³/h;
- ▶ Válvula de seguridad externa.



H25ARS-40

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
H25DS-15*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-15	450	0-25	0-400
H25DS-25*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-25	500	0-40	0-400
H25ARS-40*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-40	720	0-60	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 987

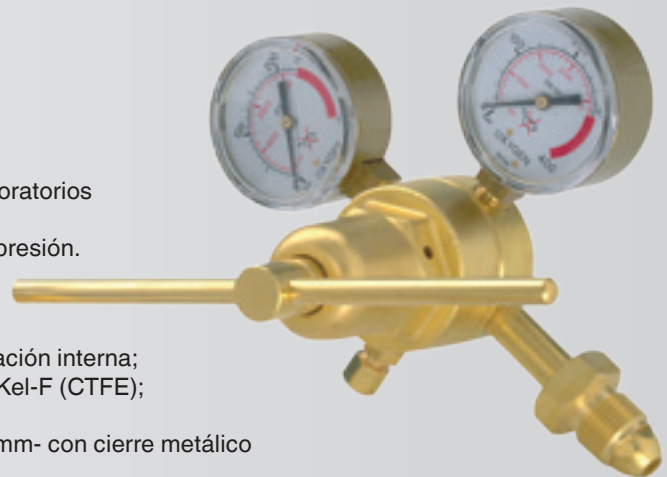
Regulador de botella de alta presión

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para operar a altas presiones;
- ▶ Pruebas de alta presión, carga de acumuladores, presurización de estructuras aeronáuticas, refinerías, industrias químicas, laboratorios de investigación e industria general;
- ▶ También recomendable para colectores de distribución de alta presión.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa- sin contaminación interna;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Resistente a la corrosión, cuerpo y sombrerete de latón forjado;
- ▶ La conexión de entrada es de altas prestaciones - rosca de 15 mm- con cierre metálico (metal - metal);
- ▶ Salida para accesorio de compresión para tubo de cobre de 1/4" de diámetro exterior;
- ▶ Modelo disponible para todos los gases comprimidos no corrosivos;
- ▶ Utilizado también para gases ligeros sin vibración.



987AS-170

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
987S-100*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-100	400	0-315	0-400
987AS-170*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-170	500	0-315	0-400
CLIMATESTER	Nitrógeno	300	0-55	120	0-70	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 8700

Regulador de botella de alta presión

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para operar con botella de alta presión;
- ▶ Las aplicaciones típicas incluyen pruebas de alta presión, carga de acumuladores y presurización de estructuras aeronáuticas.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 380 bar;
- ▶ Válvula encapsulada con asiento de CTFE y filtro interior;
- ▶ Diafragma de elastómero de larga duración;
- ▶ Perilla ergonómica para un mejor agarre.



8700

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
8700 3000psi*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	380	0-205	330	0-280	0-400
8700 4500psi*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	380	0-300	330	0-400	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo HP750

Regulador servo-ajustado

Aplicaciones:

- ▶ Gases de asistencia para láser, transferencia de presión y colectores de alta presión.

Características:

- ▶ Regulador de alta presión y alto caudal;
- ▶ Presión máxima de entrada 380 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con filtro de 10 micrones;
- ▶ Regulador con tecnología servo-ajustada, el regulador tiene un sensor de presión interna que monitoriza la presión de salida y ajusta la válvula para mantener el equilibrio de la presión interna. El resultado es una presión de salida constante independientemente de la presión o caudal de entrada.



HP-750

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
HP750-17 (3000867)*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	380	0-17	>1000	0-28	0-400
HP750-35 (3000868)*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	380	0-35	>1000	0-42	0-400
HP750-70 (3000869)*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	380	0-70	>1000	0-138	0-400

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 601 HVAC

Regulador de botella de una etapa compacto para aplicaciones en el sector HVAC/R

Aplicaciones:

- Purgado HVAC, pruebas de presión y atmósferas protectoras con nitrógeno u otros gases inertes.

Características:

- Permite hacer tests de fugas (Pruebas de presión en HVAC&R). Presión máxima de salida hasta 55 bar;
- Compacto y económico;
- Cuerpo y sombrerete de latón forjado;
- Presión máxima de entrada de 230 bar;
- Conexión de entrada lateral (entrada trasera opcional);
- Asiento de válvula en PTFE (Teflon).



601 HVAC

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN (bar)
601-55	Nitrógeno	230	55	0-100	0-315
601-30	Nitrógeno	230	30	0-40	0-315

Reguladores de línea (para canalizaciones)

Modelo 653

Regulador de caudal de línea con flujómetro y economizador de gas integrado

Aplicaciones:

- Para todo tipo de soldaduras. Diseñado para suministrar el caudal de gas requerido con precisión y reducir el consumo de gas interte.

Características:

- Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- Regulador de línea;
- Filtro de entrada de protección contra contaminantes;
- Preciso control del caudal;
- Fuerte, resistente con buena visibilidad a 360°. Flujómetro de policarbonato;
- Entrada lateral;
- Versión bloqueable disponible.



653-30FLAR

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
653-30FLAR	Argón / CO ₂	10	0-30	-	0-34

Modelo H47

Regulador de línea de alto caudal

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para aplicaciones dónde se requiere un alto caudal.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 60 bar;
- ▶ Conexión de entrada trasera;
- ▶ Caudal de aire superior a 370 m³/h;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable;
- ▶ La maneta tipo „T” ofrece una acción suave y una vida útil prolongada.



H47AS-40

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)
H47DS-15*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	60	0-15	330	0-25
H47DS-25*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	60	0-25	350	0-40
H47AS-40*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	60	0-40	390	0-60

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 847

Regulador de línea

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para aplicaciones de alto caudal;
- ▶ Particularmente apto para el corte con máquina dónde se utiliza más de un soplete. También para corte y calentamiento de altas prestaciones.

Características:

- ▶ Regulador de línea de alto caudal y presión de salida (hasta 15 bar);
- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Filtro de aleación sintetizada para reterner impurezas;
- ▶ Presión máxima de entrada 25 bar;
- ▶ Versiones para Argón y CO₂ de 15 Lpm, 30 Lpm y 50 Lpm.



847-30-L

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)
847-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	13	0-2,5	-
847-4-LP	Propano	25	0-4	76	0-6	-
847-10-OX	Oxígeno	25	0-10	95	0-16	-
847-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	25	0-10	95	0-16	-
847-15-OX	Oxígeno	25	0-15	135	0-25	-
847-15 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	25	0-15	135	0-25	-
847-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-15
847-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-30
847-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-50

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 845

Regulador de línea

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para aplicaciones de alto caudal;

Características:

- ▶ Alto caudal;
- ▶ Presión de salida hasta 10 Bar;
- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 25 Bar.



845

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)	MAKS. CIŚN. W LINII (bar)
845-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	13	0-2,5	-	25
845-4-LP	Propano	25	0-4	76	0-6	-	25
845-10-OX	Oxígeno	25	0-10	95	0-16	-	25
845-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Oxígeno, Metano	25	0-10	95	0-16	-	25
845-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-15	25
845-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-30	25
845-50-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0-50	25

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 846

Regulador de línea

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para aplicaciones de alto caudal;

Características:

- ▶ Regulador de línea de alto caudal y presión de salida;
- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Filtro de aleación sintetizada para reterner impurezas;
- ▶ Presión máxima de entrada 25 bar.



846

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar)	CAUDALÍMETRO (Lpm)	MAKS. CIŚN. W LINII (bar)
846-1.5-AC	Acetileno	25	0-1,5	13	0-2,5	-	25
846-4-LP	Propano	25	0-4	76	0-6	-	25
846-10-OX	Oxígeno	25	0-10	95	0-16	-	25
846-10*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	25	0-10	95	0-16	-	25
846-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-15	25
846-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-30	25
846-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-50	25

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelos 603 y 803P

Economizadores de gas

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para reducir el golpe de presión al inicio de cada soldadura MIG/ MAG /TIG. Mantiene un caudal y presión constante durante la soldadura. Puede ofrecer un ahorro superior al 60%.

Características:

- ▶ Los economizadores de gas Harris han sido diseñados para ahorrar gas de protección de dos maneras distintas:
 - Reduciendo el golpe de presión que se genera cada vez que una antorcha MIG o TIG es activada. Los economizadores han sido diseñados para reducir la presión mantenida en la manguera, por lo que el golpe de presión que se genera al inicio de cada soldadura es menor, siendo también menor la cantidad de gas desperdiciada.
 - Suministrando un caudal controlado
- ▶ Los operarios generalmente tienden a ajustar el equipo con más caudal de gas del necesario para realizar la soldadura. Una vez ajustados por el supervisor, el economizador proporciona un preciso control del caudal, suministrando únicamente el caudal necesario.

Dónde utilizar:

Conectar los modelos 603 y 803-P entre el flujómetro y la manguera al soplete.

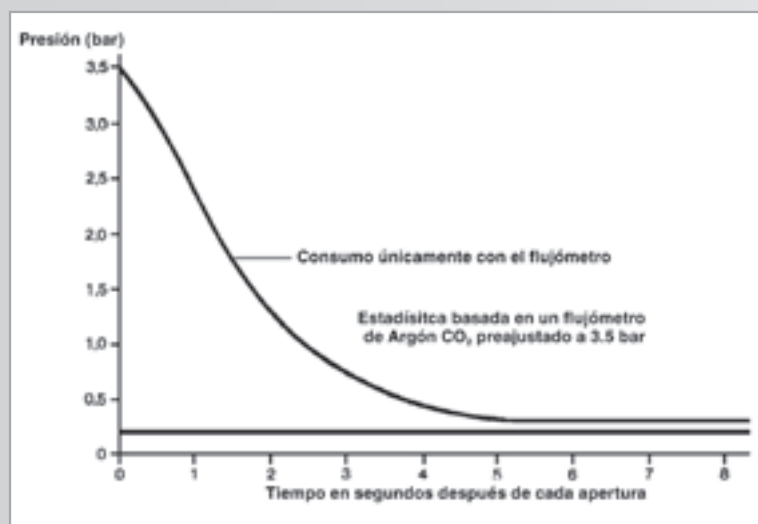


603



803P

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	ENTRADA	SALIDA
603Z-001	Argón / CO ₂	15	0,6-0,9	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
603Z-002				9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
603Z-003				G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
803P-001	Argón / CO ₂	15	0,6-0,9	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
803P-002				9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
803P-003				G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228



- ▶ La curva de este gráfico ilustra el desperdicio de gas que ocurre cada vez que una antorcha MIG o TIG es accionada. Por lo contrario, la línea inferior muestra como actúan los economizadores suministrando un caudal estable de gas protector;
- ▶ El ahorro real de Argón, CO₂ u otros gases variará en función de los requerimientos de cada operación.
- ▶ La presión de salida predefinida en fábrica es de 0,8 bar con un caudal máximo de 15 Lpm.

Regulador para el llenado de globos

Modelo HELIFILLER

Regulador compacto de una etapa para el llenado de globos

Application:

- ▶ Diseño para el inflado de globos de Helio y sus mezclas.

Características:

- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado de PTFE (Teflon);
- ▶ Presión fija predefinida en 2 bar (30 psi/ 200 kPa);
- ▶ Recubrimiento de goma. Cuando está en posición vertical la válvula está cerrada. Cuando se lleva hacia un lado la válvula se abre;
- ▶ Conexión de entrada lateral.



HELIFILLER

MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)
HELIFILLER	sin manómetro, tilt valve	Helio y sus mezclas	230	2 (pre-set)



Harris fabrica productos resistentes hechos para durar. Este es el motivo por el que ofrecemos una garantía de 7 años en muchos de los reguladores industriales más populares.

Reguladores para bebidas

Modelos 802 /822D

Reguladores de botella para bebidas

Aplicaciones:

- Ideal para cervecerías, fabricantes de bebidas, distribuidores, para utilizar en bares, pubs y vinaterías.

Características:

- Regulador de bebidas de alto caudal para CO₂, Nitrógeno y mezclas;
- Modelo 802 con entrada lateral, modelo 822 con entrada trasera;
- Salida equipada con accesorio de compresión (7/16"-20-UNF) para manguera plástica de 1/4". (válvula antiretorceso especial, disponible bajo petición, para evitar la contaminación interna del líquido);
- Indicador de presión de seguridad con escala dual bar/KPa.



802D

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
802D-4-CD entrada lateral	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
802D-4-N entrada lateral	Nitrógeno	230	0-4	0-6	0-315
802D-8-CD entrada lateral	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
802D-8-N entrada lateral	Nitrógeno	230	0-8	0-10	0-315
802R-4-CD entrada lateral	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
802R-4-N entrada lateral	Nitrógeno	230	0-4	0-6	0-315
802R-8-CD entrada lateral	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
802R-8-N entrada lateral	Nitrógeno	230	0-8	0-10	0-315
822D-4-CD entrada trasera	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
822D-4-N entrada trasera	Nitrógeno	230	0-4	0-6	0-315
822D-8-CD entrada trasera	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
822D-8-N entrada trasera	Nitrógeno	230	0-8	0-10	0-315
822R-4-CD entrada trasera	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
822R-4-N entrada trasera	Nitrógeno	230	0-4	0-6	0-315
822R-8-CD entrada trasera	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
822R-8-N entrada trasera	Nitrógeno	230	0-8	0-10	0-315

Reguladores para gases de alta pureza

Modelo 904

Regulador de botella con dos manómetros

Aplicaciones:

- Ideal para aplicaciones de calidad cuando se necesitan gases de alta pureza.

Características:

- Válvula de seguridad externa con rosca hembra de 1/4" NPT para evacuación mediante manguera;
- Cuerpo de latón forjado totalmente cromado;
- Presión máxima de entrada 300 bar;
- Diafragma de acero inoxidable - sin contaminación interna;
- Asiento encapsulado con superficie de Kel-F (CTFE).



904D-10

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MAX (Aire) CAUDAL (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DE SALIDA (bar)	MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar)
904D-1.5*	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-1,5	24	0-2,5	0-400
904D-4*			0-4	48	0-6	
904D-10*			0-10	100	0-16	
904R-1.5*			0-1,5	24	0-2,5	
904R-4*			0-4	48	0-6	
904R-10*			0-10	100	0-16	

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Reguladores para gases especiales de una y doble etapa. Reguladores de línea para gases corrosivos y no corrosivos



Serie 720C - superior a 5.0

Latón mecanizado y cromado de alta pureza



Serie 740 - superior a 6.0

Acero inoxidable de alta pureza mecanizado



Serie 700 - hasta 5.0

Latón forjado y cromado de alta pureza

**GAMA COMPLETA
DE ACCESORIOS DISPONIBLE**





Información para solicitar un Regulador

CÓDIGO PRINCIPAL MODELO DE REGULADOR

801 / 901
904
802
814 / 914
818 / 918
821
822
25 GX / 825 / 925 / H25
829
841
842
845 / 846
847 / H47
848
987
891 / 896 / 996

**Quando tenga más
de una opción, mantenga
el orden indicado**

CÓDIGO TIPO (Sólo si no es estándar)

-	Entrada horizontal (estándar)
V	Colocado en kit
E	Entrada vertical
A	Anti vibración (gases ligeros)
D	IRV Válvula interna de descarga de seguridad en diafragma
R	Válvula externa de seguridad
S	Diafragma de acero inoxidable
B	Indicadores negros
P	Sin manómetro de alta presión
N	Manómetro NPT 1/4" (std is 1/4" G)
G	Conexión de entrada 3/8"
W	Válvula de salida (cuando no es estándar)
T	Con maneta tipo "T"
X	Con válvula en vástago de entrada "SNAP SAFE"

PRESIÓN NOMINAL O CAUDAL

BAR	1,5	
	4	
	8	
	10	
	15	Sólo Para 825, 847, 896
kPa	25	Sólo Para 896
	40	Sólo Para 825
	150	
	400	
	800	
Lpm	1000	
	1500	Sólo Para 825, 847, 896
	2500	Sólo Para 896
	4000	Sólo Para 825
	15	
	30	
	50	

CALIBRACIÓN

-	Manómetros calibrados bar o Kpa
L	Indicador de consumo o indicador calibrado (Lpm)
F	Flujómetro, (Lpm)
LK	Indicador de consumo o indicador en Lpm, Manómetro en KPa
FK	Flujómetro en (Lpm), Manómetro en KPA

GAS

OX	Oxígeno
AC	Acetileno
Aire	Aire
AR	Argón
CD	Dióxido de Carbono
N	Nitrógeno
N ₂ O	Óxido nitroso
H	Hidrógeno
LP	Propano
PG	Practical Gas
ARC	ARCD
HE	Helio
FG	Formierras

NÚMERO PROGRESIVO PERSONALIZADA

XXX

801

E

10

OX

XXX

COLECTORES PARA GASES

Los colectores permiten ahorrar tiempos muertos operacionales cambiando automáticamente el suministro de gas desde la rampa de botellas primaria hacia la rampa de reserva.

Puntos fuertes

- ▶ Diseño compacto;
- ▶ Todos los componentes modulares son previamente probados para comprobar la estabilidad, funcionalidad y estanquidad del sistema durante 12 horas antes del suministro;
- ▶ Listo para su uso!;
- ▶ Bajos costes de montaje;
- ▶ Fácilmente ampliable;
- ▶ Equipado con todas los equipos de seguridad necesarios.



Documentación técnica para colectores

- ▶ Tipo de gas: Acetileno. Oxígeno y gases técnicos;
- ▶ Presión de entrada: Acetileno 25 bar, todos los otros gases hasta 300 bar;
- ▶ Presión de trabajo: Acetileno 1,5 bar, todos los otros gases hasta 40 bar;
- ▶ Número de cilindros: hasta 2x6 botellas como estándar;
- ▶ Número de MCP: 2x3 MCP cómo estándar;
- ▶ Caudal de gas nominal: Acetileno de 5 Nm³/h hasta 150 Nm³/h, oxígeno y gases técnicos de 30 Nm³/h hasta 320 Nm³/h;
- ▶ Componentes: Superficie de montaje de acero inoxidable, válvulas antiretroceso en todas las conexiones de botella. Todos los colectores para acetileno están equipados con un dispositivo de cierre automático en la zona de alta presión.

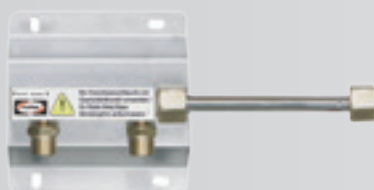
Información técnica

- Presión de entrada: Acetileno 1,5 bar, todos los otros gases hasta 40 bar;
- Caudal nominal del manómetro de 0-30 l/min, flujómetro de 0-15 l/min o de 0-50 /min. Acetileno hasta 15 Nm³/h, Propano hasta 10 Nm³/h, Oxígeno hasta 200 Nm³/h;
- Las conexiones a la línea de salida pueden ser soldadas.



Accesorios

Bloque de distribución de alta presión con conexiones de manguera



Tubo flexible de alta presión con válvula antiretroceso



Tubo flexible de alta presión con válvulas de apertura y cierre



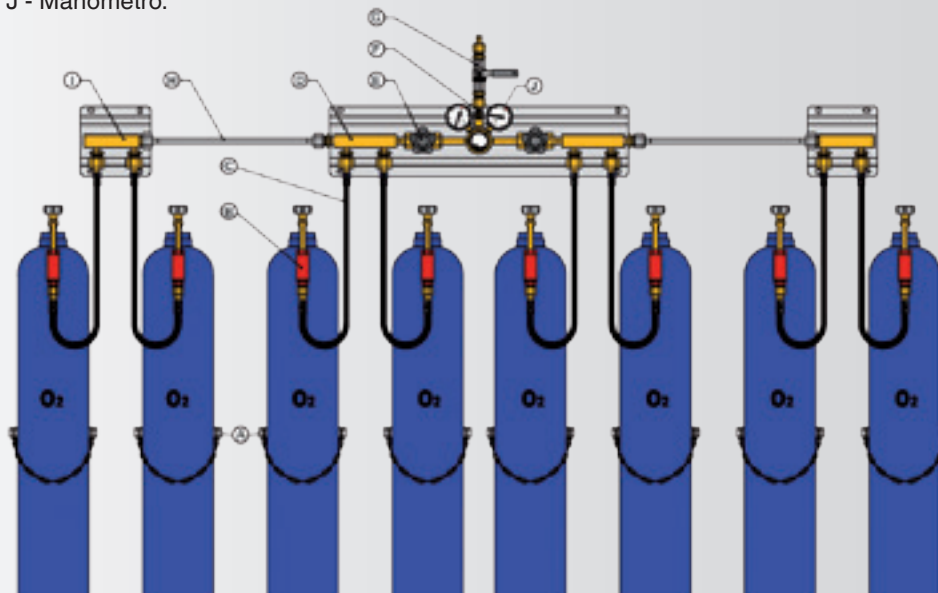
Fijador de botellas



MODELO	ARTÍCULO	CILINDROS	GAS	PRESIÓN ENTRADA (bar)	PRESIÓN SERVICIO (bar)	CAUDAL (Nm³/h)
MFS25OX1X1	4704550	1X1	Oxígeno	300	0-25	60
MFS25OX1X2	4704551	1X2				
MFS25OX2X1	4704552	2X1				
MFS25OX2X2	4704553	2X2				
MFS25IG1X1	4704600	1X1	GAS INERTE	300	0-25	60
MFS25IG1X2	4704601	1X2				
MFS25IG2X1	4704602	2X1				
MFS25IG2X2	4704603	2X2				
MFS1, 5AC1X1	4704650	1X1	Acetileno	25	0-1,5	5
MFS1, 5AC1X2	4704651	1X2				
MFS1, 5AC2X1	4704652	2X1				
MFS1, 5AC2X2	4704653	2X2				
MFS4LP1X1	4704700	1X1	Propano	25	0-4	15
MFS4LP1X2	4704701	1X2				
MFS4LP2X1	4704702	2X1				
MFS4LP2X2	4704703	2X2				

Los instrumentos y controles están montados en una superficie de acero inoxidable de forma modular. En función del tipo, los colectores són ensamblados completamente en zonas limpias sin presencia de aceite ni grasa:

- A - Fijadores tipo FH;
- B - Válvula antirretorno de alta presión Tipo: RSV (EN15615) [BAM Certificación Núm. BAM ZBA/009/004];
- C - Coletas de alta presión: (EN 14113);
- D - Bolque de colectores de alta presión: HD-VB 1/4NPT;
- E - Válvula de aislamiento de alta presión: DV [Approval No. EN 961];
- F - Regulador: e.g. H25;
- G - Válvula de aislamiento Tipo: LAV - KH 15-63;
- H - Tubo de conexión de alta presión Tipo: HDVR-415;
- I - Bloque de colectores de alta presión: HD-VB 1/4NPT;
- J - Manómetro.



Diseñados y fabricados de acuerdo con ISO 5172. Harris ofrece sopletes diseñados para obtener un gran rendimiento para cada tipo de gas combustible:

Sistema de presión universal "E" para Acetileno y gases alternativos:

- ▶ Mezclado en la cabeza;
- ▶ La mezcla Universal "E" de Oxígeno y gas combustible. Es extremadamente resistente al retroceso de llama;
- ▶ El soplete puede ser utilizado con todos los gases combustibles - solamente es necesario cambiar las boquillas;
- ▶ Todos los sopletes son suministrados con conexiones 9/16"-18-UNF-3A-RH de forma estándar.

Sistema de baja presión "F" para Propano, LPG y gas MAPP®:

- ▶ Tipo inyección;
- ▶ Mezclado de baja presión en la cabeza - el gas combustible puede ser utilizado a presiones inferiores a 0,015 bar;
- ▶ Llama de precalentado muy estable durante el corte

Los sopletes estándares se suministran sin conexiones de manguera ni boquillas

Mezclador de gas

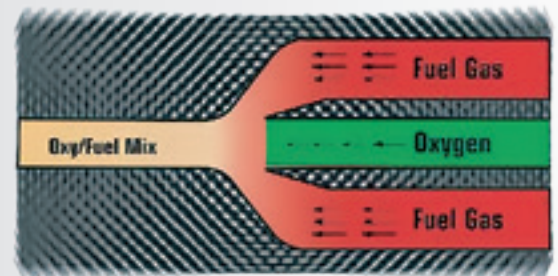
Harris Calorific ofrece dos tipos de mezcladores de gas. Mezcladores de presión universal o positiva identificados como mezcladores Tipo "E" y mezcladores de inyección de baja presión identificados como mezcladores Tipo "F".

El Tipo de mezclador con mejores características depende de la aplicación y la disponibilidad de los gases.

El siguiente cuadro muestra algunas características y beneficios de cada diseño de mezclador.

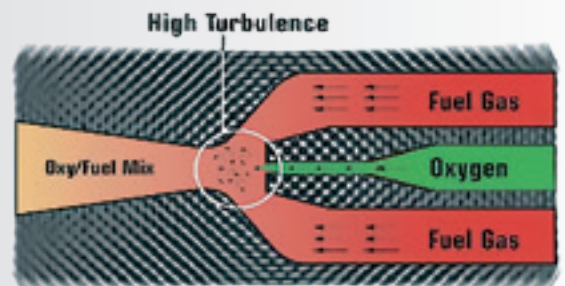
Mezcladores Tipo "E"

Para una correcta mezcla de oxígeno y gas combustible, los mezcladores Tipo "E" confían en un control igual de la presión de Oxígeno y gas combustible. Ambos gases entran en la cámara de mezclado a presiones controladas. Los mezcladores Tipo "E" permiten al usuario final un mejor control del ratio de mezcla oxígeno/gas combustible. Esta característica ofrece ventajas en aplicaciones donde una llama muy carburante u oxidante es necesaria. También, debido a la capacidad de manejar altos caudales, los mezcladores Tipo "E" son imprescindibles en aplicaciones de calentamiento con altos caudales. Este diseño es utilizado principalmente con acetileno pero también puede ser utilizado con gases alternativos siempre y cuando el control de la presión del gas combustible sea posible.



Mezcladores Tipo "F"

Los mezcladores Tipo "F" o de baja presión de inyección necesitan únicamente el control sobre la presión de Oxígeno. Este es inyectado a alta velocidad en una cámara de mezclado especialmente diseñada. Este proceso aspira el gas combustible hacia la cámara de mezclado. Gracias a la inyección el control sobre la presión de gas combustible no es necesario. De hecho, los mezcladores Harris han sido diseñados para operar a presiones de gas combustible a partir de 0,015 bares. Los mezcladores Tipo "F" tienden a producir una mezcla de oxígeno - gas más homogénea debido a las altas turbulencias creadas en la cámara de mezclado. Esta característica es especialmente importante cuando se utilizan gases alternativos ya que éstos son más difíciles de mezclar. Este Tipo de mezcladores tienden a tener un rango operacional mas estrecho que los mezcladores Tipo "E" pero gracias a su mayor capacidad de mezclado tienden a maximizar las calorías de salida dentro del mismo rango. Los mezcladores Tipo "F" son utilizados principalmente con gas natural a baja presión. No obstante, también se recomienda su uso con gases alternativos cuando un alto rendimiento es necesario y / o el control de la presión de gas no está a disponible.



Modelo 62



Cabeza 90°

...para Acetileno y gases combustibles de bajo coste tales como Propano, Gas Natural, Gas MAPP®, y Propileno

El estándar industrial con el que todos los otros diseños son comparados. El modelo 62-5 es menos costoso de mantener, operar y más seguro de utilizar.

Nuestro mezclador de inyección "F" puede producir la llama más caliente posible con una mínima presión de gas, haciendo de este el diseño más seguro y eficiente de la industria.

Características:

- ▶ Corta acero hasta 300 mm;
- ▶ Cabeza y palanca forjados;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Conexiones soldadas;
- ▶ Mezclador en la cabeza;
- ▶ Usar con boquillas 6290 (ver página 69-70).

62-5E PRESIÓN UNIVERSAL "E" (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS)				
CABEZA 90°		CABEZA 70°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
62-5E	1,27	62-5AE	1,25	460
62-5EL	1,32	62-5AEL	1,31	530
62-5EL-1000	1,73	62-5AEL-1000	1,58	900



Cabeza 70°



Cabeza 180°

62-5F BAJA PRESIÓN "F" INJECTOR (PARA UN MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS)						
CABEZA 90°		CABEZA 70°		CABEZA 180°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
62-5F	1,27	62-5AF		62-5BF	1,14	460
62-5FL	1,32	62-5AFL	1,31	62-5BFL	1,18	530
62-5FL-835	1,59	62-5AFL-835	1,58	62-5BFL-835	1,42	835
62-5FL-1000	1,70	62-5AFL-1000	1,69	62-5BFL-1000	1,52	900
62-5FL-1250	1,82	62-5AFL-1250	1,80	62-5BFL-1250	1,63	1210
62-5FL-1500	2,00	62-5AFL-1500	1,98	62-5BFL-1500	1,79	1500
62-5FL-2000	2,50	62-5AFL-2000	2,50	62-5BFL-2000	2,30	2000

62-5 SOPLETES DE BAJA PRESIÓN (PARA ACETILENO)						
CABEZA 90°		CABEZA 70°		CABEZA 180°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
62-5	1,27	62-5A	1,25	62-5B	1,14	460
62-5L	1,32	62-5AL	1,31	62-5BL	1,18	530
62-5L-835	1,59	62-5AL-835	1,58	62-5BL-835	1,42	835
62-5L-1000	1,70	62-5AL-1000	1,69	62-5BL-1000	1,52	900
62-5L-1250	1,82	62-5AL-1250	1,80	62-5BL-1250	1,63	1210
62-5L-1500	2,00	62-5AL-1500	1,98	62-5BL-1500	1,79	1500

Disponible con roscas de entrada de G 3/8" A-UNI ISO 228, añadir "GB" al código del producto en el momento del pedido.



SOPLETES PARA CORTE MANUAL



Modelo 242



Características:

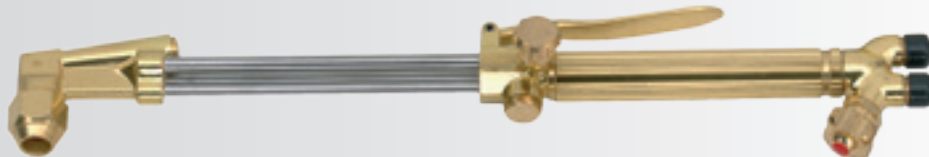
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm;
- ▶ Un soplete para todos los gases combustibles: solamente cambiar la boquilla de corte, calentamiento o ranurado;
- ▶ Diseño resistente con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable, cabeza sólida de latón forjado;
- ▶ Disponible para acomodar todos los estilos de boquilla del mercado;
- ▶ Fácil control del oxígeno de corte para un inicio más suave;
- ▶ Mezclado en la cabeza y diseño de presión universal tipo "E" para máxima seguridad del operador;
- ▶ El control de calidad y la reputación de Harris hacen de éste el soplete más seguro y con una vida útil más prolongada;
- ▶ Rápido calentamiento y corte;
- ▶ Piezas de recambio y accesorios disponibles;
- ▶ Total versatilidad;
- ▶ Versiones extendidas disponibles bajo petición;
- ▶ Utilizar con boquillas 6290 (ver página 69-70).

242 PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS)				
CABEZA 90°		CABEZA 70°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
242-2	1,15	242-A	1,30	460
242-2L	1,20	242-AL	1,35	530
242-2L36	1,40	242-AL36	1,55	915

Modelo 42

Características:

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Ligero;
- ▶ Cabeza de latón forjado;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Conexiones soldadas;
- ▶ Utilizar con boquillas 6290 (ver página 69-70).



42-4F SOPLETE DE BAJA PRESIÓN TIPO "F" (PARA UN MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS)				
CABEZA 90°		CABEZA 70°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
42-4F	1,02	42-4AF	1,02	420
42-4FL	1,06	42-4AFL	1,06	500
42-3FL-835	1,21	42-3AFL-835	1,21	835
42-3FL-1000	1,35	42-3AFL-1000	1,35	1000



Válvula manual

El modelo 42-3 está disponible con una válvula para el oxígeno de corte. Añadir "V" al código de producto.

42-4E PRESIÓN UNIVERSAL "E" (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS)		
CABEZA 90°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	
42-4E	0,99	420
42-4EL	1,04	500

42-4 SOPLETES DE BAJA PRESIÓN (PARA ACETILENO)				
CABEZA 90°		CABEZA 70°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
42-4	1,03	42-4A	1,04	420
42-4L	1,07	42-4AL	1,07	500
42-3L-835	1,28	42-3AL-835	1,25	835
42-3L-1000	1,35	42-3AL-1000	1,35	1000

Modelo 980



Características:

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Oxígeno de corte con palanca de acero inoxidable;
- ▶ Boquilla protegida con rosca interna;
- ▶ Cabeza forjada;
- ▶ Diseño con los tubos en línea;
- ▶ Utilizar con boquillas 6290 (ver página 69-70).

980 PRESIÓN UNIVERSAL "E" (PARA ACETILENO)		
CABEZA 90°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	
980	1,11	480

980-F BAJA PRESIÓN "F" INJECTOR (PARA UN MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS)		
CABEZA 90°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	
980-F	1,09	480

Modelo 980-NM



Características:

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Opera con Acetileno y gases alternativos;
- ▶ Mezclador en la boquilla (NM = Nozzle Mix);
- ▶ Utilizar con boquillas 8290 (ver página 71).

980-NM PRESIÓN UNIVERSAL BOQUILLA MEZCLADORA (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS)		
CABEZA 90°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	
980-NM	1,12	480



SOPLETES PARA CORTE MANUAL



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Modelo 242-NM



Características:

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Un soplete para todos los gases combustibles;
- ▶ Diseño resistente con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable, cabeza sólida de latón forjado;
- ▶ Palanca para el oxígeno de corte de acero inoxidable;
- ▶ Utilizar con boquillas 8290 (ver Página 71).

242-NM PRESIÓN UNIVERSAL BOQUILLA MEZCLADORA (PARA ACETILENO O GASES ALTERNATIVOS)

CABEZA 90°		CABEZA 70°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
242-2NM	1,10	242-NM-A	1,25	460
242-2NML	1,16	242-NM-AL	1,31	530
242-2NML36	1,35	242-NM-AL36	1,50	915

Disponible con roscas de entrada G 3/8" A-UNI ISO 228.
Añadir "GB" al código del producto al pedido

Modelo H28

Soplete para el corte manual de alto rendimiento



Características:

- ▶ Capacidad de corte hasta 350 mm;
- ▶ Diseño resistente con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable, cabeza sólida de latón forjado;
- ▶ El control de calidad y la reputación de Harris hacen de éste el soplete más seguro y con una vida útil más prolongada;
- ▶ Rápido calentamiento y corte;
- ▶ Opera con Acetileno y gases alternativos;
- ▶ Mezclador en la boquilla (NM = Nozzle Mix);
- ▶ Utilizar con boquillas 2890 (ver páginas 71).

H28 PRESIÓN UNIVERSAL BOQUILLA MEZCLADORA (PARA ACETILENO O GASES ALTERNATIVOS)

CABEZA 90°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	
H28	1,25	500
H28-L	1,55	820

Modelo 28



Características:

- ▶ Corta hasta 400 mm con Acetileno;
- ▶ Corta hasta 500 mm con Propano;
- ▶ Opera con Acetileno y gases alternativos;
- ▶ Tubos de acero inoxidable;
- ▶ Boquilla mezcladora;
- ▶ Utilizar con boquillas 2890 (ver páginas 71).

28 PRESIÓN UNIVERSAL BOQUILLA MEZCLADORA (PARA ACETILENO O GASES ALTERNATIVOS)

CABEZA 90°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	
28-2	1,42	500
28-2L	1,60	660

Modelo 6000

Soplete para el corte manual de alto rendimiento en fundiciones

Características:

- ▶ Corta hasta 1300 mm;
- ▶ "Scarfig" de alto rendimiento y corte de emergencia en colada continua;
- ▶ Mezcla en la boquilla para propano o gas natural;
- ▶ Equilibrado para un mayor confort del operador;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Cabeza y tubos de acero inoxidable;
- ▶ Se fabrica en longitudes específicas hasta 1800 mm;
- ▶ Disponible con cabeza de 70°, 90° y 180°.

MODELO	ÁNGULO CABEZA	PESO (Kg)	LARGO (mm)
6000-FL1200*	90°	3,6	1.200
6000-FL1500*	90°	3,8	1.500
6000-FL1800*	90°	4,1	1.800
6000-AFL1200	70°	3,2	1.200
6000-AFL1500	70°	3,4	1.500
6000-AFL1800	70°	3,7	1.800
6000-BFL1200	180°	3,2	1.200
6000-BFL1500	180°	3,4	1.500
6000-BFL1800	180°	3,7	1.800
6075R-AFL 1200	75°	3,2	1.200
6075R-AFL 1500	75°	3,4	1.500
6075R-AFL 1800	75°	3,7	1.800



* Posicionador para modelo de 90° (disponible bajo petición)



Modelo 6075R

Soplete para "scarfig" con varilla de encendido.

Modelo 136-2

Soplete para el corte manual de alto rendimiento en fundiciones

Características:

- ▶ Corta hasta 900 mm;
- ▶ Cabeza y tubos de acero inoxidable;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Mezcla en la boquilla para propano o gas natural;
- ▶ Requiere una manguera de 3/8";
- ▶ Rosca de boquilla interna.



136-2FL

MODELO	ÁNGULO CABEZA	PESO (Kg)	LARGO (mm)
136-2FL1200	90°	2,2	1.200
136-2AFL1200	70°	2,2	1.200
136-2BFL1200	180°	2,2	1.200



SOPLETES PARA CORTE MANUAL



Accesorios para el Modelo 6000 y Modelo 136-2

Boquillas de alta capacidad

213 Boquillas de corte para propano o gas natural*;

Para el soplete modelo 6000.

* No apto para ser utilizado con Acetileno

MODELO	ESPESOR DE LA CHAPA (mm)	PRESIÓN OPERATIVA (bar)		CAUDAL DE GAS (l/h)	
		OXÍGENO	GAS	OXÍGENO	GAS
213-10	500	5,5 - 8,2	1,0 - 1,4	113000-156000	3600-10000
213-15	1000	5,5 - 9,0	1,0 - 1,4	142000-184000	4200-11300
213-20	1250	5,5 - 8,2	1,0 - 1,4	170000-226000	5100-13000



213

250 Boquilla para "scarfing" para propano o gas natural*

Para el soplete modelo 6075.

Tanto el suministro de oxígeno como el regulador tienen que poder proporcionar el caudal especificado en la tabla.

* No apto para ser utilizado con Acetileno

MODELO	ANCHURA DEL RANURADO (mm)	PRESIÓN OPERATIVA (bar)		CAUDAL DE GAS (l/h)	
		OXÍGENO	GAS	OXÍGENO	GAS
250-18	do 60	5,5 - 8,3	1,0 - 1,4	113000-156000	3600-10000



250

136 Boquillas de una pieza para propano o gas natural*

Para el soplete modelo Modelo 136.

*No apto para ser utilizado con Acetileno

MODELO	ESPESOR DE LA CHAPA (mm)	PRESIÓN OPERATIVA (bar)		CAUDAL DE GAS (l/h)	
		OXÍGENO	GAS	OXÍGENO	GAS
136-11	500	4,0-5,5	0,5-1,0	27000-82000	1700-3400
136-13	700	4,0-5,5	0,7-1,0	59000-113000	1700-3400
136-15	900	5,5-7,0	1,0-1,4	71000-136000	2200-4200



136

Roscas y mangueras Bitubo

MODELO	DESCRIPCIÓN
6000-DM	Rosca para el Modelo 6000
136-DM	Rosca para el Modelo 136



6000-DM



136-DM

MODELO	DESCRIPCIÓN	LARGO (m)	Manguera Diam. (mm)		ROSCA	
			OXÍGENO	GAS	OXÍGENO	GAS
214460/10	Mangueras bitubo	10	12	10	G 1/2	G 3/8
214460/20	Mangueras bitubo	20	12	10	G 1/2	G 3/8



214460

Accesorios de corte

- ▶ Cabeza de latón forjado resistente al desgaste y a la deformación;
- ▶ Diseño triangular de los tubos, compacto y ligero con una dureza y rigidez excepcionales;
- ▶ Conexiones soldadas para prevenir fugas;
- ▶ Rosca de unión cubierta para proteger los asientos y juntas tóricas del desgaste;
- ▶ Palanca forjada para una resistencia excepcional.



73-3 Corta hasta 150 mm

Válvula manual disponible



Equipos de alto rendimiento

73 Accesorio de corte de Presión Universal "E" (Para Acetileno y Gases Alternativos)

MODELO	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
73-3	90°	6290	43-2	0,638	227
73-3B	180°	6290	263	0,630	253
73-3V*	90°	6290	543	0,650	227

**V" válvula manual en lugar de palanca.



49-3 Corta hasta 150 mm

Equipos de alto rendimiento

49 Accesorio de corte de baja presión. (para Acetileno)

MODELO	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
49-3	90°	6290	43-2	0,678	248
49-3A	70°	6290	43-2	0,686	258
49-3L360	90°	6290	263	0,728	348
49-3L500	90°	6290	543	0,750	490
49-3V*	90°	6290	543	0,692	248

**V" válvula manual en lugar de palanca.

49-F Accesorio de corte de baja presión "F" (para Gases Alternativos)

MODELO	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
49-3AF	70°	6290	43-2	0,674	258
49-3AFV*	70°	6290	43-2	0,700	258
49-3F	90°	6290	263	0,678	248
49-3FL360	90°	6290	543	0,736	348
49-3FL500	90°	6290	543	0,804	490
49-3FV*	90°	6290	543	0,688	248

**V" válvula manual en lugar de palanca.



273 Corta hasta 150 mm

Equipos de mediano
– alto rendimiento
soldados en
el mezclador

273 Accesorio de corte de Presión Universal (para Acetileno y Gases Alternativos)

MODELO	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
273-2	90°	6290	43-2, 263, 543	0,840	230
273-2A	70°	6290	43-2, 263, 543	0,845	230

273-NM Accesorio de corte de Presión Universal (para Acetileno y Gases Alternativos)

MODELO	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
273-2-NM	90°	8290	43-2, 263, 543	0,800	230



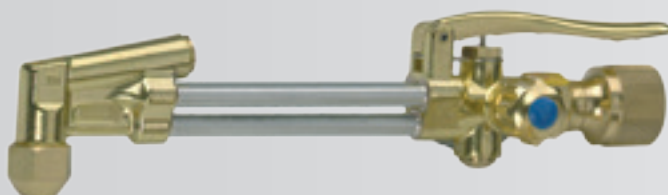
72-3 Corta hasta 100 mm

Equipos de
rendimiento medio

72 Accesorio de corte de Presión Universal “E” (para Acetileno y Gases Alternativos)

MODELO	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
72-3	90°	6290	85	0,636	227
72-3V*	90°	6290	85	0,642	227

*“V” válvula manual en lugar de palanca.



36-2 Corta hasta 75 mm

Utilización ligera

36 Accesorio de corte de Presión Universal “E” (para Acetileno y Gases Alternativos)

MODELO	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
36-2	90°	3690	19-6	0,326	189

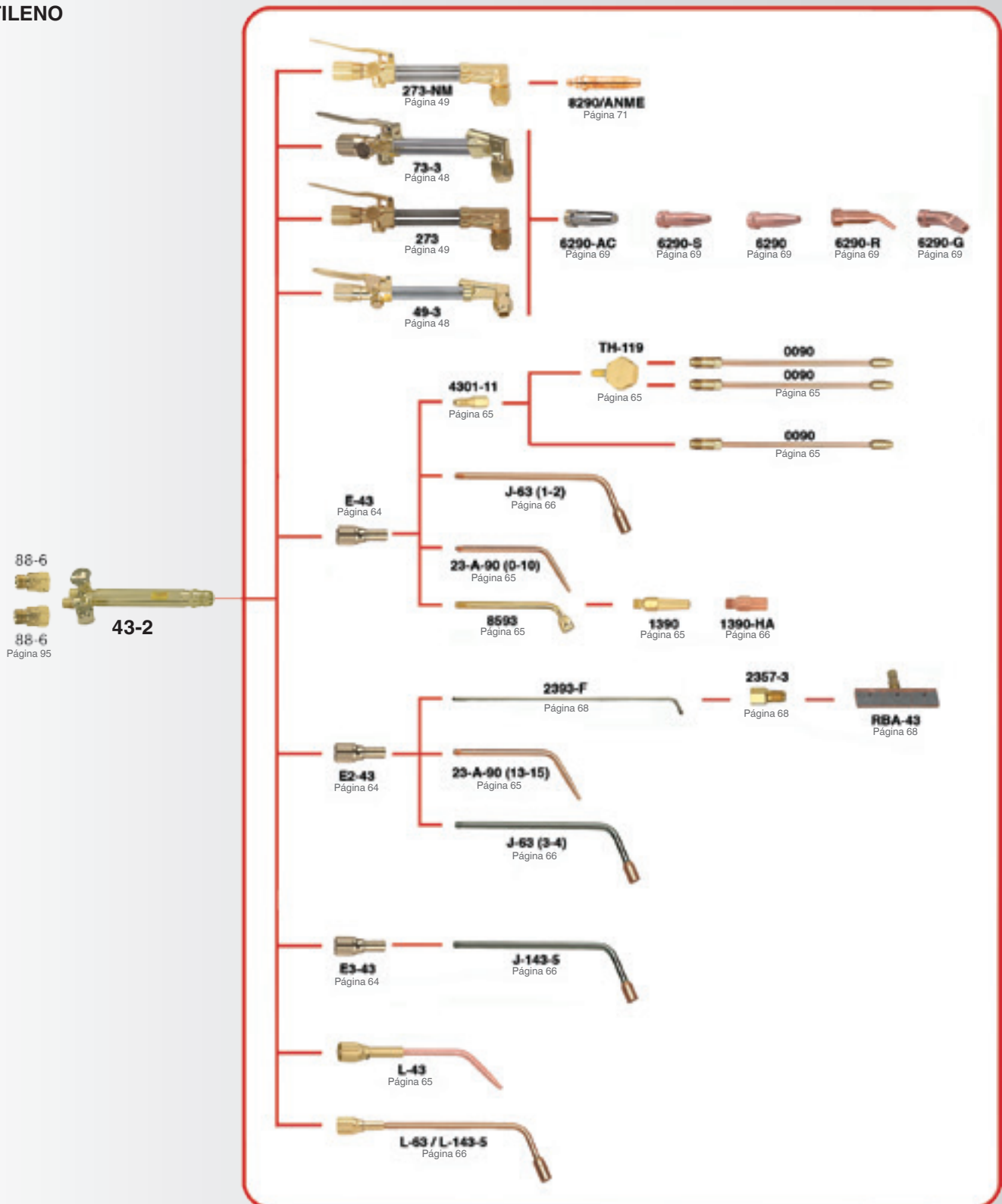
Modelo 43

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Empuñadura universal de alta capacidad.
Con los accesorios apropiados, se puede utilizar
para acetileno u otros gases combustibles.



ACETILENO





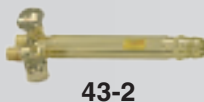
Características:

- Conector de acero inoxidable;
- Empuñadura resistente de latón extruido;
- Válvulas de bola de acero inoxidable;
- Sin tornillos ni partes soldadas para un mantenimiento más sencillo.

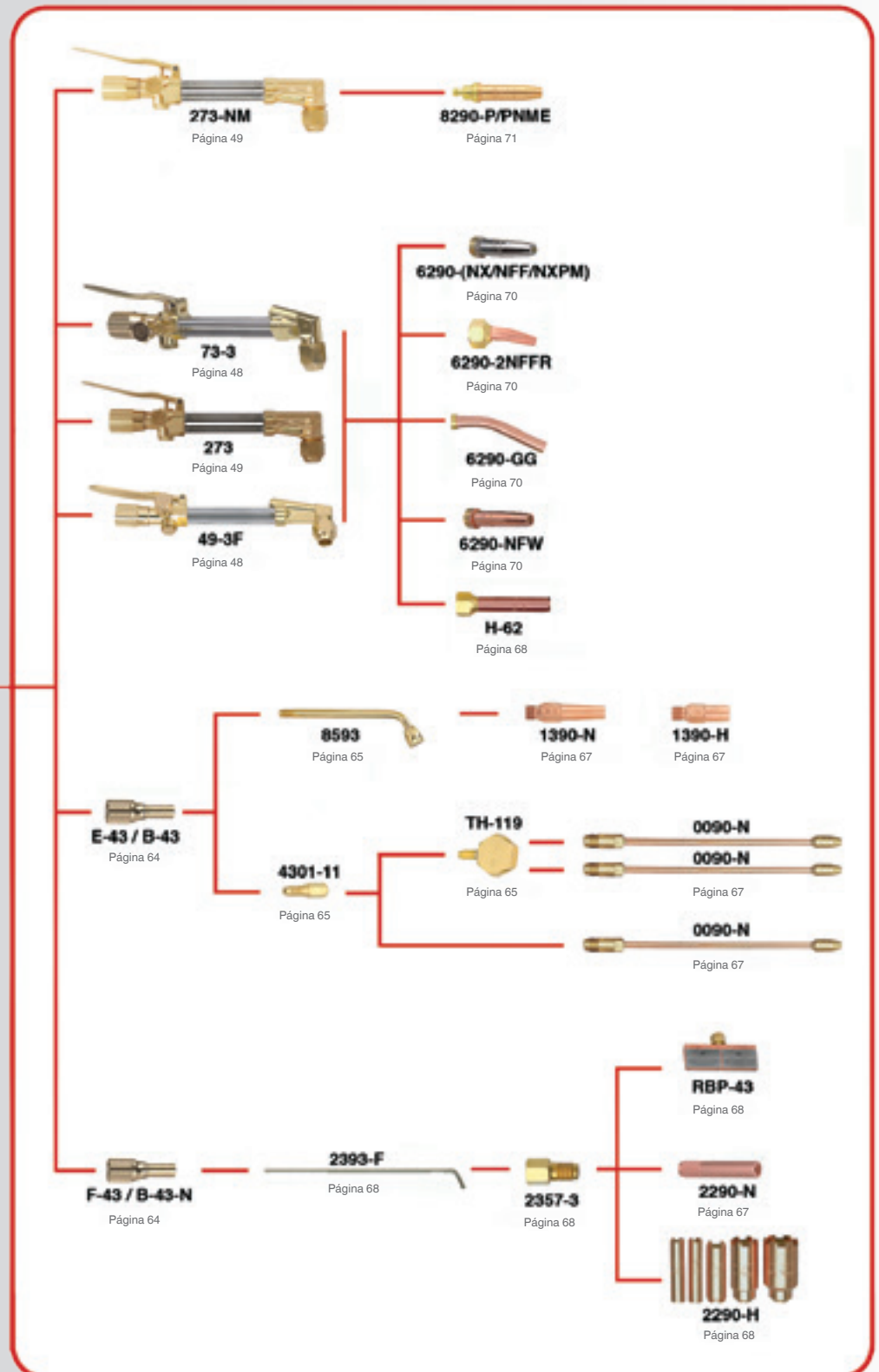
GASES ALTERNATIVOS

MODELO	ACC. DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
43-2	49-3, 59-3,	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,550	208
43-2GB	73-3, 273	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0,558	208

88-6
88-6
Página 95



43-2



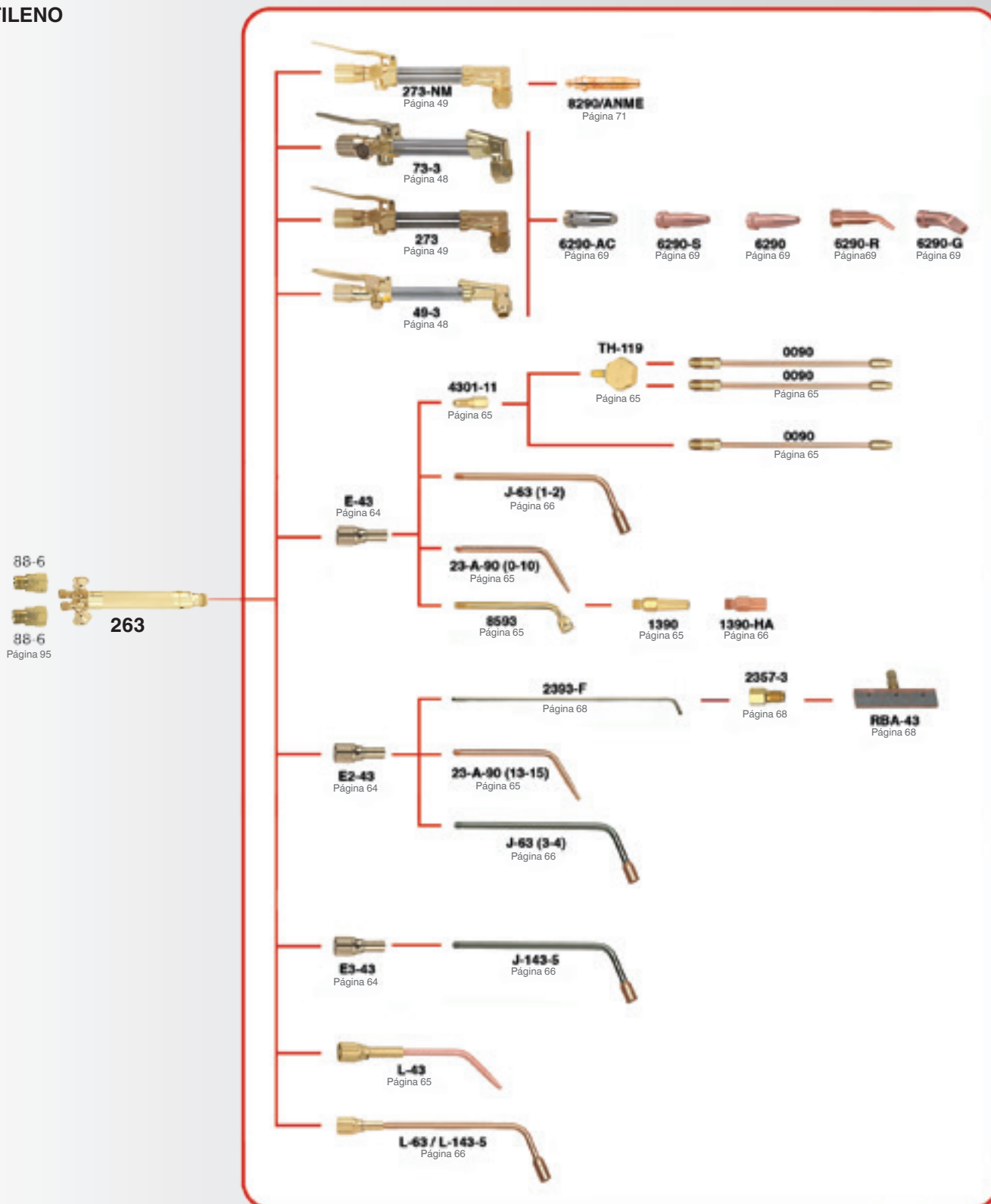
Modelo 263

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Empuñadura universal de alta capacidad.
Con los accesorios apropiados, se puede utilizar
para acetileno u otros gases combustibles.



ACETILENO

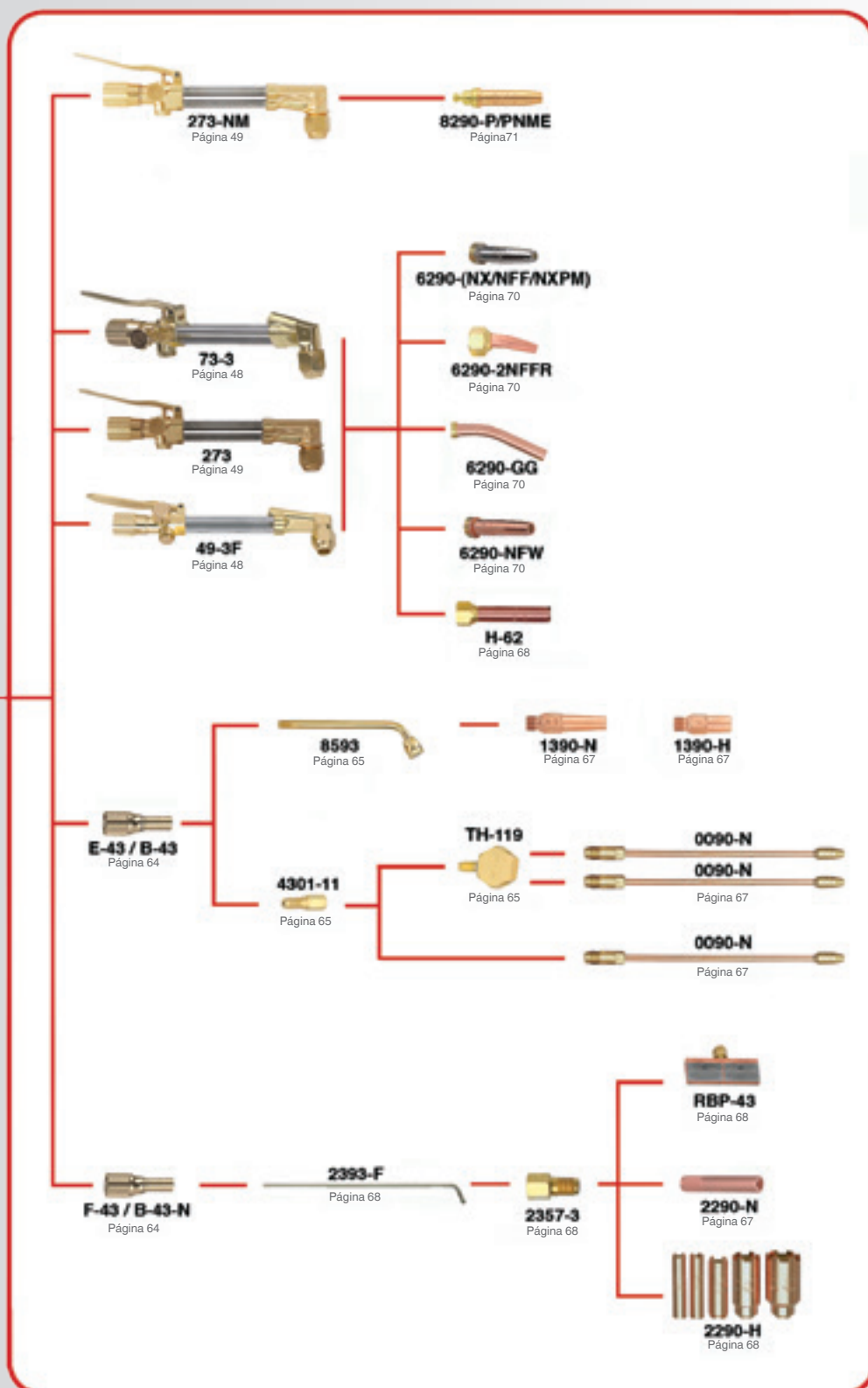


Características:

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión;
- ▶ Dos tubos de gas separados;
- ▶ Empuñadura de latón.

MODELO	ACC. DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
263	49-3, 59-3,	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,550	208
263-GB	73-3, 273	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0,558	208

GASES ALTERNATIVOS



Modelo 543

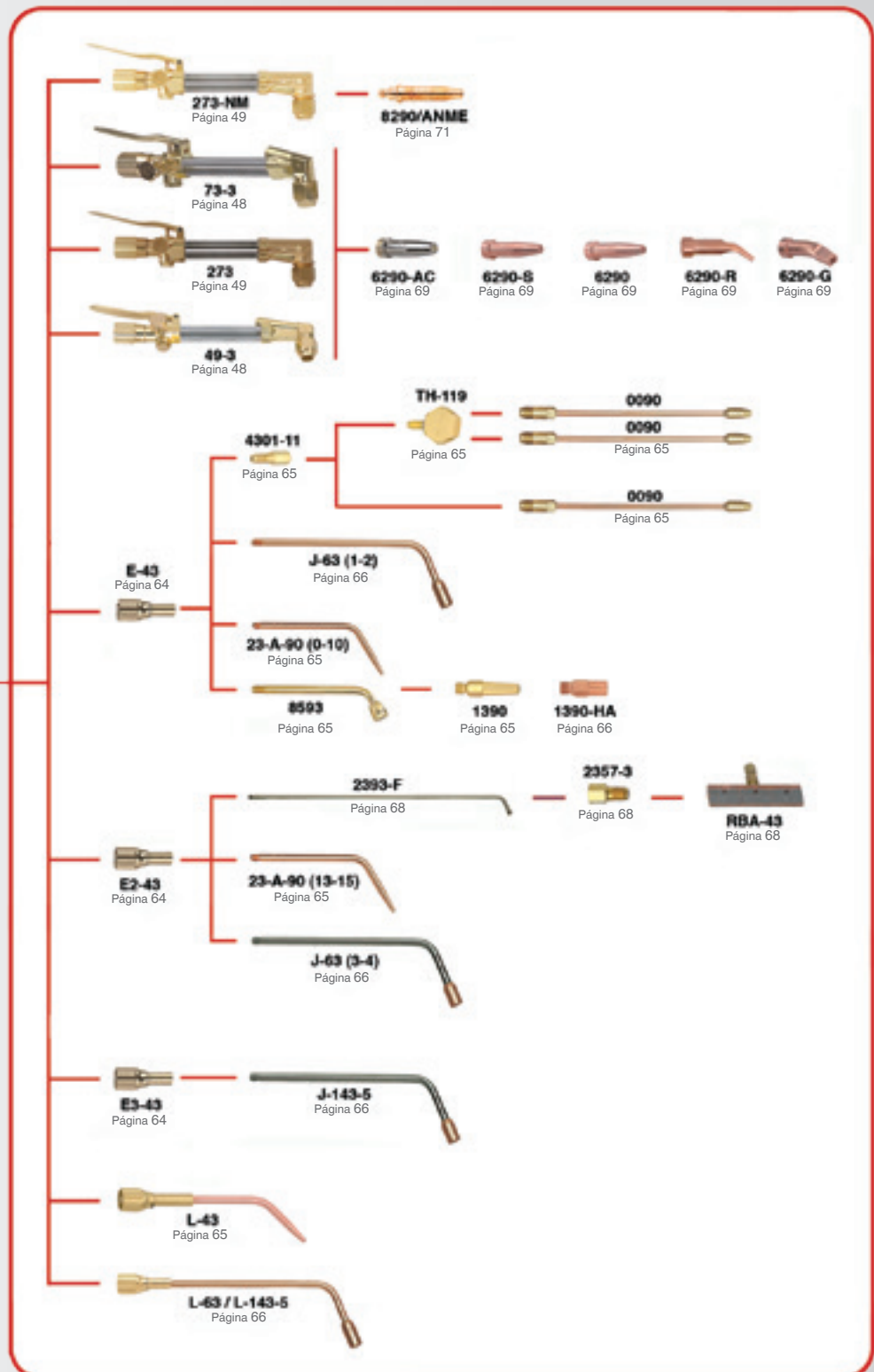
Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Características:

- ▶ De acuerdo con ISO 5172;
- ▶ Diseño ergonómico con válvulas laterales;
- ▶ Cuerpo de aleación de aluminio forjado.



ACETILENO



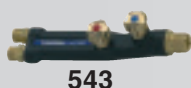
Características:

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión;
- ▶ Revestido de poliuretano negro resistente para mayor duración.

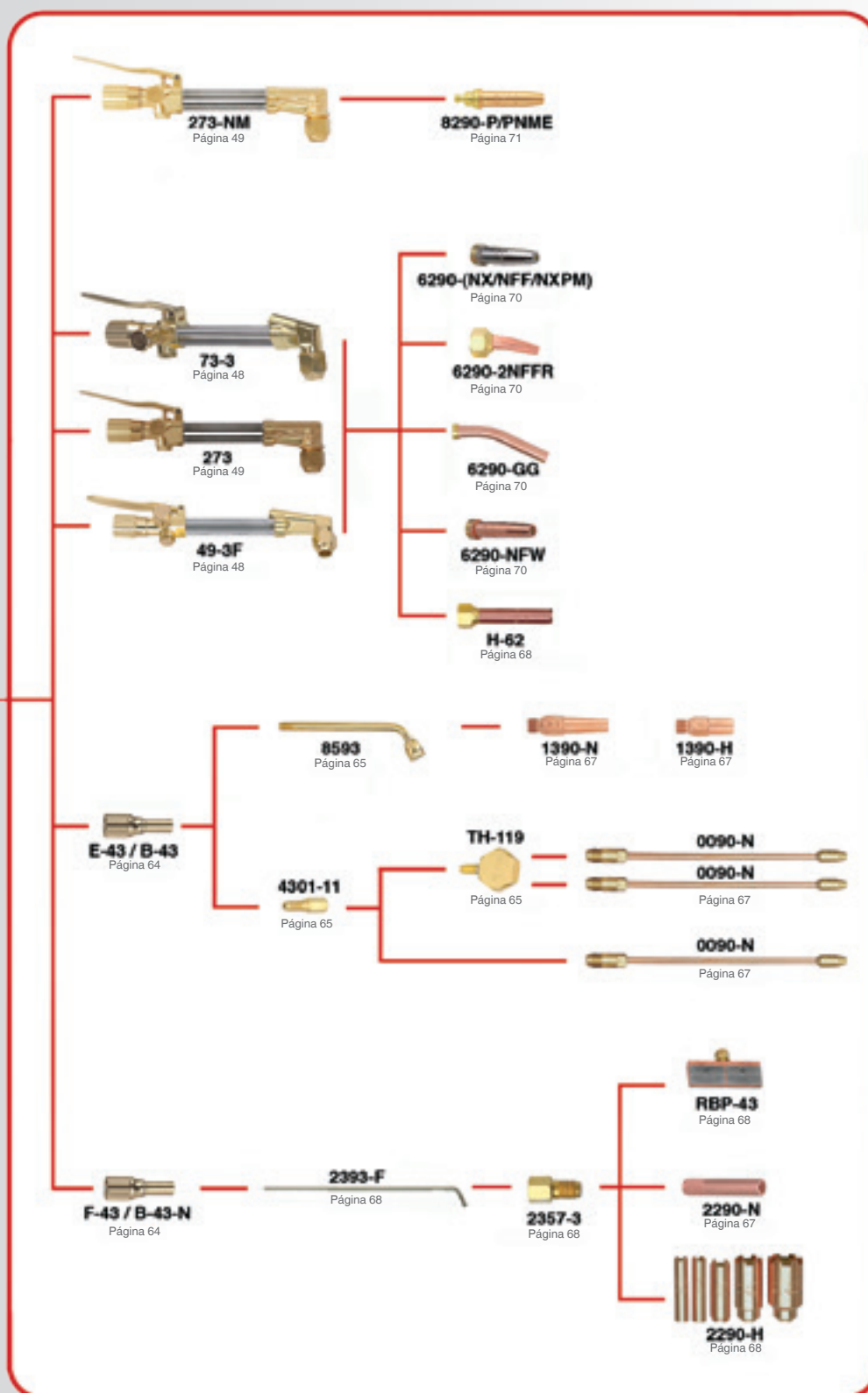
MODELO	ACC. DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
543	49-3, 59-3, 73-3, 273	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,502	211
543D		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0,503	211
543GB		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0,507	211

GASES ALTERNATIVOS

8-8-6
8-8-6
Página 95



543



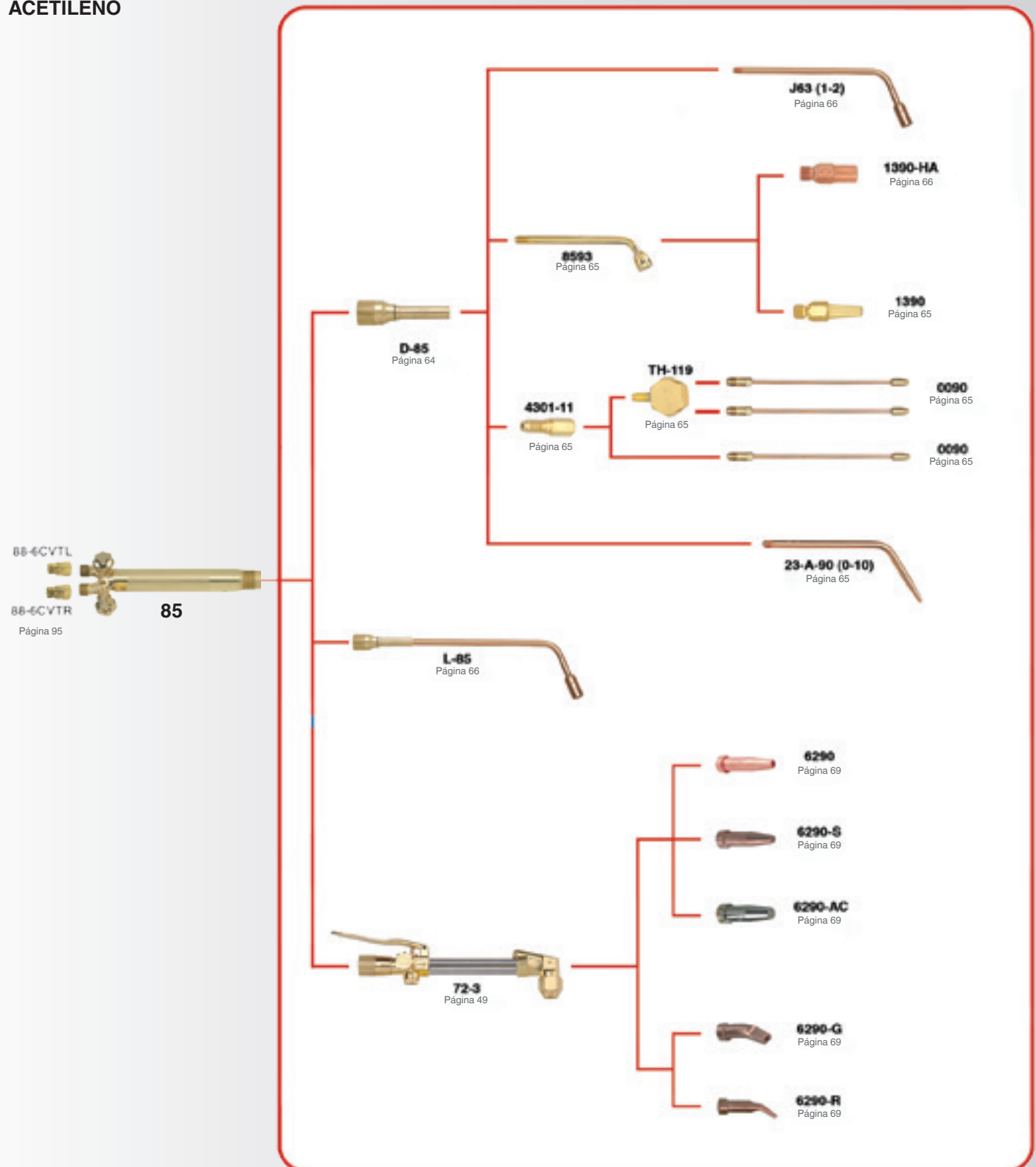
Modelo 85

Suelda hasta 20 mm
Corta hasta 100 mm

Diseñado para soldadura, calentamiento
y corte.



ACETILENO





EMPUÑADURAS



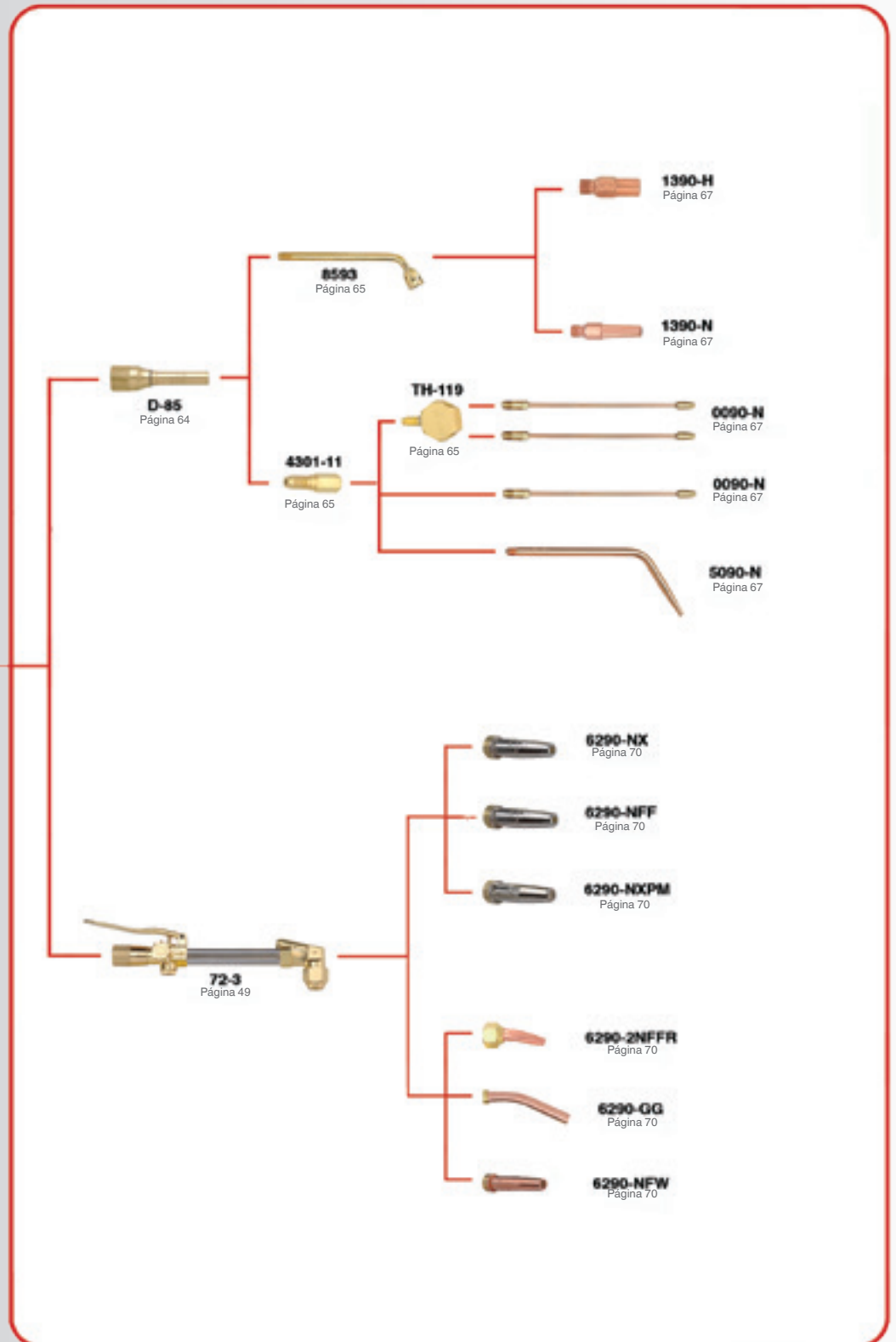
A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Características:

- ▶ Empuñadura de latón;
- ▶ Tubos soldados con aleaciones de plata para una mayor seguridad y duración;
- ▶ Válvula de bola para un ajuste de llama rápido y preciso.

MODELO	ACC. DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
85	72-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,362	183

GASES ALTERNATIVOS



Modelo 50

Suelda hasta 14 mm

Empuñadura automática. Las empuñaduras Harris 50-9 y 50-10 tienen un sistema único de control de gas para reducir el tiempo de operación y mejorar la seguridad y el confort de trabajo. El control de gas on/off puede usarse para corte, soldadura fuerte y soldadura con todos los gases combustibles. El dispositivo de la llama piloto no se recomienda cuando se utilizan accesorios de corte o boquillas de calentamiento. Seleccione el modelo 50-9 para Acetileno y 50-10 para otros gases combustibles.

Características:

- ▶ Control de gas automático on/off;
- ▶ Llama piloto ajustable.

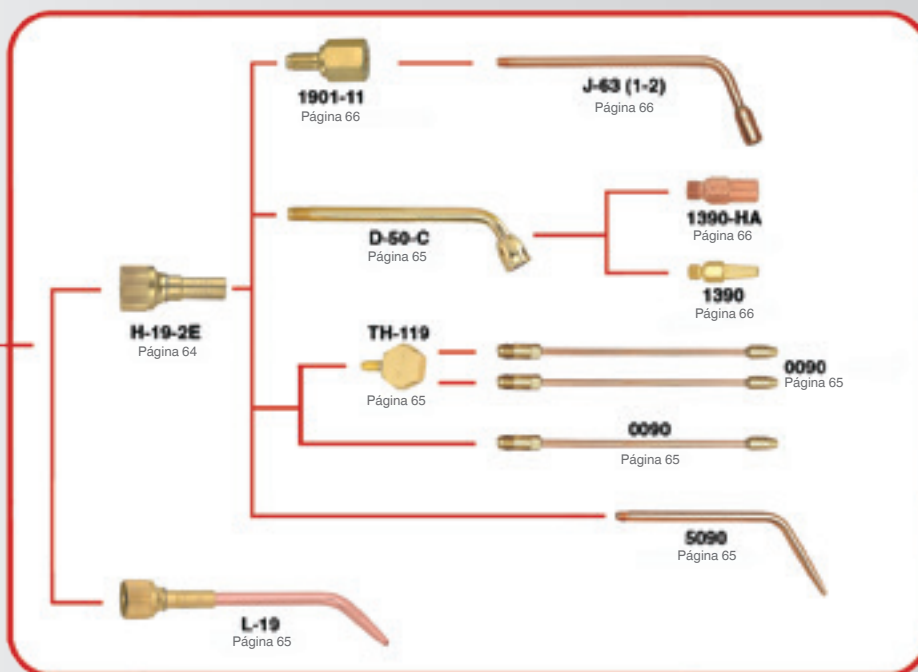


MODELO	ACC. DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
50-9	36-2	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,310	169
50-9-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0,308	169
50-10		9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,310	169
50-10-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0,308	169

ACETILENO



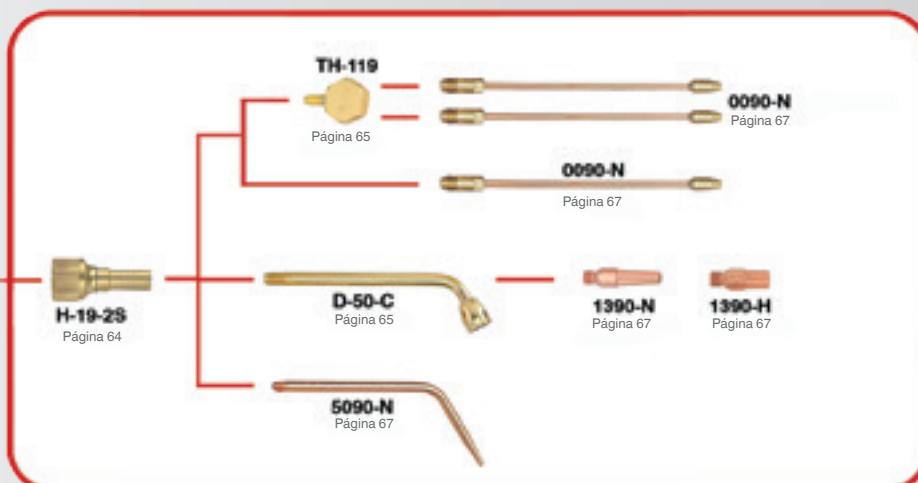
50-9



GASES ALTERNATIVOS



50-10





Modelo 19

Suelda hasta 14 mm
Corta hasta 75 mm

El modelo 19-6 puede ser utilizado para la combinación de corte, soldadura y calentamiento.
 Puede utilizarse con Acetileno u otros gases combustibles.
 El modelo 19-6 está formado por dos tubos unidos con soldadura fuerte de alto contenido en plata.
 Las válvulas están ubicadas en la parte superior de la empuñadura para un control preciso durante la operación.

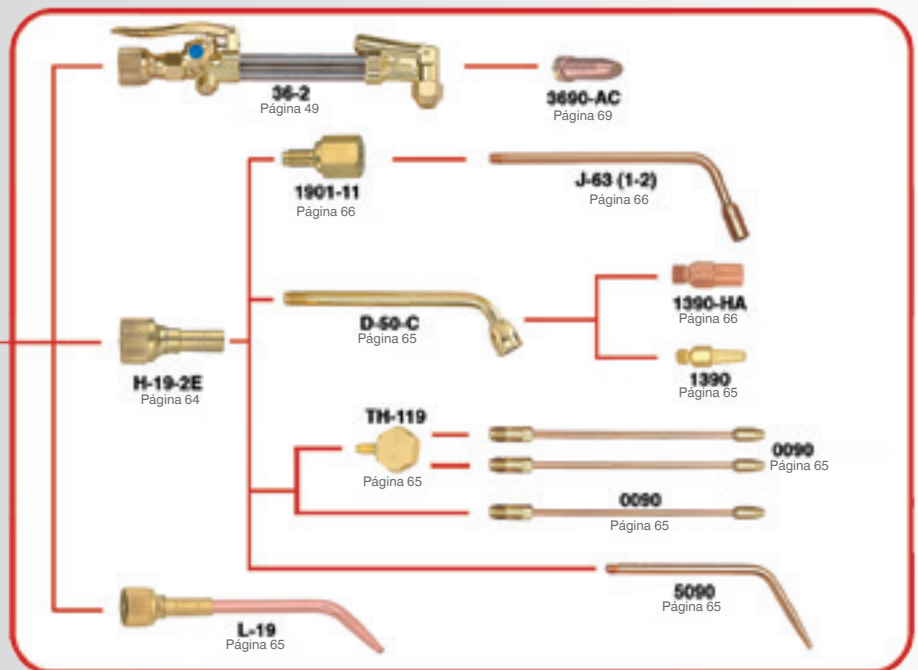
Características:

- ▶ Bajo peso;
- ▶ Tubos soldados con aleaciones de plata para una mayor seguridad y duración;
- ▶ Válvula de bola para un ajuste de llama rápido y preciso.

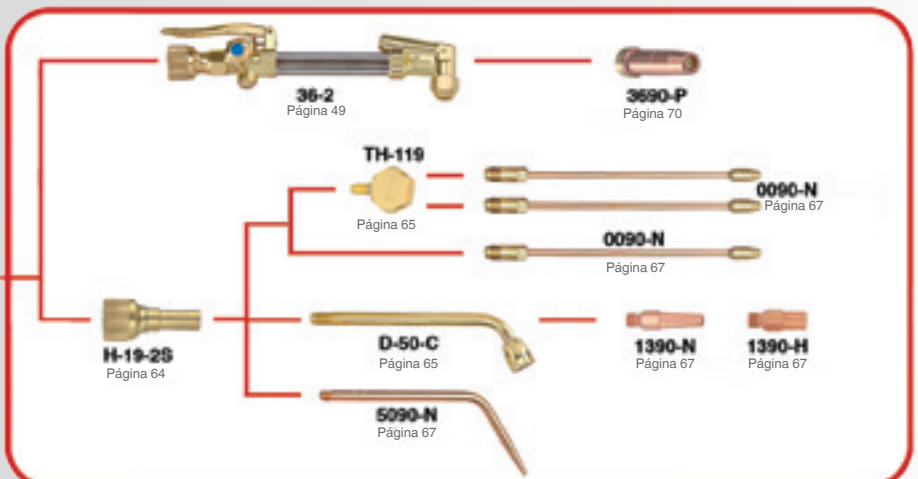


MODELO	ACC. DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
19-6	36-2	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,240	154
19-6-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0,238	154

ACETILENO



GASES ALTERNATIVOS



Modelo 15-4

Empuñadura ligera

El Modelo 15 es una empuñadura ligera con válvulas frontales para un fácil ajuste. Su diseño ergonómico permite ajustar la llama con una sola mano.

El Modelo 15 es compatible con todos los gases alternativos. Puede ser utilizado para soldadura y calentamiento liviano.



Características:

- Conexiones de manguera G 1/4" o 3/8" - 24 - UNF;
- Capacidad: Suelda hasta 7,9 mm.

MODELO	LONGITUD (mm)	PESO (g)	GAS	MEZCLADOR	SISTEMA MEZCLADO	CON. ENTRADA	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLAS CALENT.	ACCESORIOS
15-4	146	227	Ox - acetileno / hidrógeno	B15-3, B15-3-F	E & F	3/8" - 24 - UNF	5090 1390 0090 5090-N 1390-N 0090-N	1390-HA 1390-H	D50-C Tubo de Boquilla
15-4GB			Ox - propano / butano Ox - gas natural / metano Ox - propileno			G 1/4"			TH-119 Porta Boquillas

Recommended positive pressure "E" equipment for acetylene:



D-50-C
Página 65

TH-119
Página 65

1390-HA
Página 66

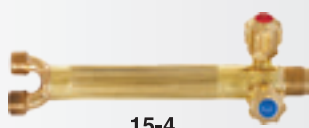
1390
Página 65

0090
Página 65

0090
Página 65

5090
Página 65

Recommended low pressure injector "F" equipment for alternate fuels:



TH-119
Página 65

D-50-C
Página 65

5090-N
Página 67

0090N
Página 67

1390-N
Página 67

1390-H
Página 67

Modelo 189-2

Unidad Automática de Soldadura y Calentamiento 189-2 para Aire Comprimido - Propano y Gas Natural

Diseñado para operar con gas natural (0,015 bar o más) o Propano en combinación con una presión de aire comprimido de entre 3 y 7 bar. El 189-2 es completamente automático. Una vez ajustada la llama correcta, esta queda fijada mientras que una llama piloto es activada durante los períodos de inactividad. Una vez se vuelve a presionar la palanca la llama inicial se reanuda de forma inmediata. La llama piloto es ajustable e incluso puede ser definida como una llama secundaria para el precalentamiento. La boquilla puede ser orientada hacia cualquier dirección.



Características:

- ▶ Soldadura blanda en grandes superficies;
- ▶ Precalentamiento de fundiciones para la soldadura;
- ▶ Calentamiento de tuberías en industrias químicas;
- ▶ Secado de moldes;
- ▶ Limpieza de metales (Cervecerías, cubas, moldes de goma, etc.);
- ▶ Quemado de pinturas;
- ▶ Calentado de la superficie antes de tratamientos superficiales de dureza;
- ▶ Disminución de la tensión en zapatas de matrices;
- ▶ Para ser utilizado únicamente con aire comprimido.



81-12 BOQUILLA DE CALENTAMIENTO

81-12 BOQUILLA

MODELO	PODER CALORÍFICO (Kcal/h)	AIRE COMPRIMIDO		PROPANO	
		PRESIÓN (bar)	CAUDAL (l/h)	PRESIÓN (bar)	CAUDAL (l/h)
PROPANO					
81-12	66000	7	45000	0,3	3000
GAS NATURAL					
81-12	83000	7	40000	0,015	9000

Modelo 187

Accesorio para la proyección térmica Oxy-Acetileno



Características:

- Proyección de polvos metálicos con base de cobalto, níquel, hierro; carburos de tungsteno y tribaloy;
- Opera con Acetileno;
- Diseño ligero;
- Sistema de seguridad para evitar el resoplado del polvo y la mezcla de gases en el contenedor;
- Utilizar con la empuñadura 85.

Boquillas 18790

Características:

- La unidad de boquillas puede girar 360° para permitir operaciones de proyección en cualquier dirección.



MODELO	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)		PRESIÓN DE ACETILENO (bar)		CAUDAL DE OXÍGENO (l/h)		CAUDAL DE ACETILENO (l/h)		PODER CALORÍFICO (Kcal/h)	
18790-45H	3,0	5,0	0,5	0,8	1125	1875	600	1000	13550	183600
18790-48H	2,0	3,5	0,3	0,5	750	1300	400	600	8130	110160
18790-53H	1,5	2,5	0,2	0,4	600	1000	300	500	6780	91870

18781LT

Contenedor de polvo

Características:

- Contenedor con capacidad para 0,45 kg de polvo, ideal para pequeños trabajos;
- Recuperación de polvo hasta 95%.





LightPro – Series

Sopletes para el calentamiento, soldadura fuerte y soldadura blanda para trabajos livianos

Aplicación:

- ▶ Calentamiento, soldadura fuerte y blanda con butano, y mezclas de propano - butano.

LightPro HD

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Sistema de encendido automático (piezo);
- ▶ Válvula de ajuste resistente para larga duración;
- ▶ Conexiones de alta calidad EN417.

MODELO	CAUDAL DE GAS (Kg/h)	PODER CALORÍFICO (Kcal/m)
1400098	0,109	642,95



LightPro HD

LightPro EZY

Características:

- ▶ Sistema de encendido automático (piezo);
- ▶ Válvula de ajuste resistente para larga duración;
- ▶ Conexión de bayoneta de alta calidad.

MODELO	CAUDAL DE GAS (Kg/h)	PODER CALORÍFICO (Kcal/m)
1400096	0,0956	549,78



LightPro EZY

LightPro EKO

Características:

- ▶ Solución económica para el calentamiento, soldadura fuerte y soldadura blanda;
- ▶ Tubo de boquilla de acero inoxidable;
- ▶ Válvula de ajuste resistente para larga duración y conexión de bayoneta de alta calidad.

MODELO	CAUDAL DE GAS (Kg/h)	PODER CALORÍFICO (Kcal/m)
-	0,118	704,46



LightPro EKO

LightPro Spark

Encendedor para sopletes sin sistema de autoignición

Características:

- ▶ Encendedores para sopletes de soldadura;
- ▶ Compacto;
- ▶ Metal fundido;
- ▶ Alimentado por dos baterías estándares AA.

LightPro Spark



Mezclador de Presión Universal Tipo "E"



MODELO	EMPUÑADURA	GAS	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLAS DE LIMPIEZA
E-43	43-2, 263, 543	Oxy-Acetileno	23A90 boquillas 0,1,3,5,6,8,9,10	J-63 boquillas 1,2	-	-
			0090 boquillas 1,3,5,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119)	1390-HA (+tubo 8593)		
		Oxy-Propano	1390 boquillas 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)	-	1390-N boquillas 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+tubo 8593)	-
			-	-		
E2-43	43-2, 263, 543	Oxy-Acetileno	23A90 boquillas 13,15	J-63 boquillas 3,4	-	RBA-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3)
E3-43	43-2, 263, 543	Oxy-Acetileno	-	J-143-5	-	-
D-85	85	Oxy-Acetileno	23A90 boquillas 0,1,3,5,6,8,9,10	J-63-boquillas 1,2	-	-
			0090 boquillas 1,3,5,6,8, (+adaptador 4301-11+TH-119)	1390-HA (+tubo 8593)		
		Oxy-Propano	1390 boquillas 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)	-	-	-
			-	-		
H-19-2E	19-6, 50-9	Oxy-Acetileno	5090 boquillas 0,1,3,5,6,8,9,10	J-63-boquillas 1,2 (+adaptador 1901-11)	-	-
			0090 boquillas 1,3,5,6,8 (+porta boquillas TH-119)	1390-HA (+tubo 8593)		
		Oxy-Propano	1390 boquillas 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo D-50-C)	-	-	-
			0090 boquillas 1,3,5,6,8	-		
F-43	43-2, 263, 543	Oxy-Propano	-	2290-H boquillas 1,2,3,4,5 (+tubo 2393+2357-3)	2290-N boquillas 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)	RBP-43 boquillas 2,4,5 (+tubo 2393+2357-3)

Mezclador Tipo "F"



MODELO	EMPUÑADURA	GAS	BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLAS DE LIMPIEZA
B-43-N	43-2 263 543	Oxy-Propano	2290-H boquillas 1,2,3,4,5	2290-N boquillas 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)	RBP-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3)
B-43-1		Oxy-Propano	-	1390-2N (+tubo 8593) 0090-2N (+adaptador 4301-11+porta boquillas TH-119)	-
B-43-3		Oxy-Propano	-	1390-3N/4N (+tubo 8593) 0090-4N (+adaptador 4301-11+porta boquillas TH-119)	-
B-43-5		Oxy-Propano	-	1390-5N (+tubo 8593)	-
B-43-6		Oxy-Propano	-	1390-6N/7N (+tubo 8593) 0090-6N (+adaptador 4301-11+porta boquillas TH-119)	-
B-43-8		Oxy-Propano	-	1390-8N/H (+tubo 8593) 0090-8N (+adaptador 4301-11+porta boquillas TH-119)	-
B-43-9		Oxy-Propano	-	1390-9N (+tubo 8593)	-
B-43-10		Oxy-Propano	-	1390-10N (+tubo 8593)	-
H-19-2S	19-6 50-10	Oxy-Propano	1390-H (+tubo D-50-C)	1390-N boquillas 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+tubo D-50-C)	-
			-	0090-N boquillas 2,4,6,8	



Boquillas/ Lanzas de Soldadura Oxiacetilénica

SOLDADURA / SOLDADURA FUERTE								PRESIÓN UNIVERSAL		BAJA PRESIÓN	
LANZA L-19	LANZA L-43	BOQUILLAS 23-A-90	BOQUILLAS 5090	BOQUILLAS 1390	BOQUILLAS FLEXI-BLES0090	CAUDAL (l/h)	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
-	-	-	-	1390-00	-	25	-	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
L-19-0	L-43-0	23-A-90-0	5090-0	1390-0	-	45	0,2 - 0,5				
L-19-1	L-43-1	23-A-90-1	5090-1	1390-1	0090-1	65	0,5 - 1,0				
-	-	-	5090-2	1390-2	-	100	-				
L-19-3	L-43-3	23-A-90-3	5090-3	1390-3	0090-3	160	1,0 - 2,0				
-	-	-	5090-4	1390-4	-	250	-				
L-19-5	L-43-5	23-A-90-5	5090-5	1390-5	0090-5	350	2,0 - 4,0				
L-19-6	L-43-6	23-A-90-6	5090-6	1390-6	0090-6	500	4,0 - 6,0				
-	-	-	5090-7	1390-7	-	700	-				
L-19-8	L-43-8	23-A-90-8	5090-8	1390-8	0090-8	1000	6,0 - 9,0				
L-19-9	L-43-9	23-A-90-9	5090-9	1390-9	-	1500	9,0 - 14,0				
L-19-10	L-43-10	23-A-90-10	5090-10	1390-10	-	2000	14,0 - 20,0				
-	L-43-13	23-A-90-13	-	-	-	3000	20,0 - 30,0				
-	L-43-15	23-A-90-15	-	-	-	4000	30,0 - 50,0				



L-19



23-A-90



1390



L-43



5090



0090

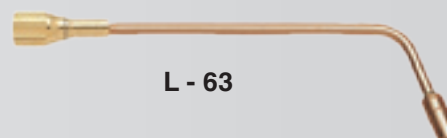
Tubos de Boquilla para Boquillas de Soldadura

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA / ADAPTADOR	BOQUILLA	LANZA DE SOLDADURA
43-2 263 543	E2-43	-	23-A-90 (13-15)	L-43
	E-43	8593	1390	
	E-43	4301-11+TH-119	0090	
	E-43	-	23-A-90 (0-10)	
85	D-85	8593	1390	-
		4301-11+TH-119	0090	
		-	23A-90 (0-10)	
19-6 50-9	H-19-2E	D-50-C	1390	L-19
		TH-119	0090	
		-	5090	

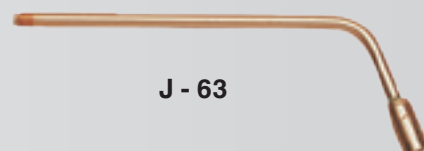
D-50-C
TUBO DE BOQUILLA8593
TUBO DE BOQUILLA4301-11
ADAPTADORTH-119
DISTRIBUIDOR

Boquillas y lanzas de Calentamiento para Acetileno

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	ADAPTADOR	BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO ARTÍCULO	LANZA DE CALENTAMIENTO-ARTÍCULO
43-2 263 543	E-43	-	J-63-1	L-63-1
	E-43		J-63-2	L-63-2
	E2-43		J-63-3	L-63-3
	E2-43		J-63-4	L-63-4
	E3-43/F-43		J-143-5	L-143-5
85	D-85	1901-11	J-63-1	L-85-1
			J-63-2	L-85-2
19-6 50-9	H-19-2E	1901-11	J-63-1	-
			J-63-2	



L - 63



J - 63



1901-11
ADAPTADOR

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA	BOQUILLA
43-2 263 543	E-43	8593	1390-HA
85	D-85	8593	1390-HA
19-6/50-9	H-19-2E	D-50-C	1390-HA

Características de las Boquillas y lanzas de calentamiento

MODELO			PRESIÓN		CAUDAL		PODER CALORÍFICO
			OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	OXÍGENO (l/h)	ACETILENO (l/h)	(Kcal/h)
L-63-1	L-85-1	J-63-1	0,15 - 0,4	0,15 - 0,4	600 - 1100	600 - 1000	7450 - 13000
L-63-2	L-85-2	J-63-2	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	900 - 1550	850 - 1400	11100 - 18700
L-63-3	-	J-63-3	0,3 - 0,6	0,3 - 0,6	1550 - 2500	1400 - 2250	18500 - 29800
L-63-4	-	J-63-4	0,6 - 1,0	0,6 - 1,05	2500 - 4300	2250 - 3950	29800 - 52000
L-143-5	-	J-143-5	0,8 - 1,4	0,6 - 1,05	5000 - 9350	4500 - 8500	59500 - 111500
-	-	1390-HA	0,35	0,35	1100	1000	-



1390-HA

Boquillas de limpieza para acetileno

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA/ADAPTADOR	BOQUILLA
43-2 263 543	E2-43	2393+2357-3	RBA-43

Características de las boquillas de limpieza Oxiacetilénicas

MODELO	LARGO (mm)	PRESIÓN		CAUDAL		PODER CALORÍFICO (Kcal/h)
		OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	OXÍGENO (l/h)	ACETILENO (l/h)	
RBA-43-2	50	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	800 - 1130	700 - 900	9300 - 11900
RBA-43-4	100	0,7 - 0,9	0,7 - 0,9	1550 - 1650	1400 - 1500	18500 - 19900



RBA-43



Boquillas para gases alternativos

Boquillas de Soldadura 1390-N, 5090-N & 0090-N Boquillas de Calentamiento 2290-N & 1390-H

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA	BOQUILLAS 1390-N
43-2 263 543	E-43	B-43-1	1390-2N
		B-43-3	1390-3N
		B-43-3	1390-4N
		B-43-5	1390-5N
		B-43-6	1390-6N
		B-43-6	1390-7N
		B-43-8	1390-8N/1390-H
		B-43-9	1390-9N
		B-43-10	1390-10N
19-6/50-10	-	H-19-2S	D 50-C



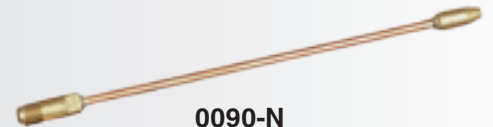
1390-H

EMPUÑADURA DE ALTO RENDIMIENTO	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA/ADAPTADOR	BOQUILLAS 2290-N
43-2 263 543	F-43 B-43-N	2393+2357-3	2290-13N
			2290-15N
			2290-20N
			2290-30N
			2290-80N



2290-N

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	ADAPTADOR	BOQUILLA
43-2 263 543	B-43-1	4301-11	0090-2N
	B-43-3		0090-4N
	B-43-6		0090-6N
	B-43-8		0090-8N
19-6 50-10	H-19-2S	-	0090-2N-4N-6N-8N



0090-N

Características de las boquillas 1390-N/2290-N/0090-N/5090-N/1390-H

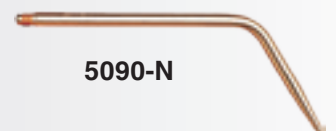
MODELO			BAJA PRESIÓN		PRESIÓN UNIVERSAL		CAUDAL (l/h)	
			OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	OXÍGENO	GAS COMB
1390-2N	0090-2N	-	1,0	0,015-0,2	0,3-1	0,3-1	300	75
1390-3N	-	5090-3N	1,0				550	140
1390-4N	0090-4N	-	1,4				700	175
1390-5N	-	5090-5N	1,8				900	225
1390-6N	0090-6N	-	1,8				1100	275
1390-7N	-	-	2,1				1350	345
1390-8N	0090-8N	5090-8N	2,1				1500	375
1390-9N	-	-	2,5				1650	415
1390-10N	-	-	2,8				2000	500
2290-13N			1,2				3400	850
2290-15N			1,2				4200	1050
2290-20N			1,2				6000	1500
2290-30N			2,3				8000	2000
2290-80N			2,3				9600	2400
1390-H			3,5	0,5	3,5	1,0-0,5	4200	1050



1390-N2 to 4



1390-N5 to 10



5090-N

Boquillas de Calentamiento y Limpieza - Gases Alternativos

Boquillas de Calentamiento 2290-H, Tubo de Boquilla 2393, Boquillas de Limpieza RBP-43

Características de las boquillas 2290-H/H-62-P

MODELO	PRESIÓN (bar)		CAUDAL (l/h)		PODER CALORÍFICO (Kcal/h)
	OXÍGENO	GAS COMB	OXÍGENO	PROPANO	
2290-1H	1-2	0,5	4000-7000	1000-2000	22300 - 44600
2290-2H	2-3	0,5	5900-12800	1500-3200	33500 - 71400
2290-3H	2-5	1,0	8500-22900	2200-5700	49000 - 127100
2290-4H	3-6	1,0	14000-28400	3600-7100	80300 - 158000
2290-5H	4-8	1,0-2,0	17000-39700	4300-10000	96000 - 223000
H-62-1P	3,0	0,5	4000-7000	1000-2000	22300 - 44600
H-62-2P	3,5	0,5	5900-12800	1500-2200	38500 - 71400
H-62-3P	4,0	1,0	8500-22900	2200-5700	49000 - 127100

H-62-P to be used with cutting attachment y Soplete de Cortees.

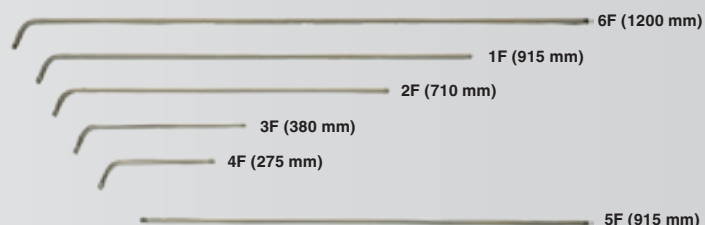


Tubos de Boquilla 2393-F

MODELO	LARGO (mm)	DISEÑO
2393-1F	915	curvado
2393-2F	710	curvado
2393-3F	380	curvado
2393-4F	275	curvado
2393-5F	915	recto
2393-6F	1200	curvado

NOTE: Para mayor duración de la Boquilla, usar el Adaptador 2357-3.

Tubos de Boquilla 2393-F

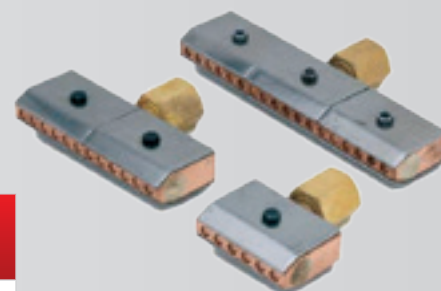


EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA/ADAPTADOR	BOQUILLA
43-2 263 543	B-43-N F-43	2393+2357-3	2290-H RBP-43



Características de las boquillas de limpieza RBP-43 para Propano, Propileno y Gas Natural

MODELO	LARGO (mm)	PRESIÓN OXÍGENO (bar)	PRESIÓN PROPANO (bar)	CAUDAL DE OXÍGENO (l/h)	CAUDAL PROPANO (l/h)	PODER CALORÍFICO (Kcal/h)
RBP-43-2	50	0,5 - 1,0	0,5	2550 - 3400	700 - 1050	15600 - 23400
RBP-43-4	100	1,0 - 1,5	0,5 - 1,5	6350 - 8500	1850 - 2500	41200 - 55600
RBP-43-6	150	2 - 3	1,0 - 1,5	13900 - 18100	3000 - 4150	66800 - 92300



RBP-43 Boquillas



Boquillas para corte Oxiacetilénico

Características de boquillas con Precalentamiento General de una pieza 6290

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	ACETILENO BAJA PRESIÓN (bar)
6290-000	0 - 5	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290-00	5 - 10	1,0 - 2,0		
6290-0	10 - 15	1,5 - 2,5		
6290-1	15 - 25	2,0 - 3,5		
6290-2	25 - 50	3,0 - 4,5		
6290-3	50 - 100	3,0 - 4,5		
6290-4	100 - 175	3,5 - 5,5		



Características de boquillas con Precalentamiento intenso de una pieza 6290-S

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	ACETILENO BAJA PRESIÓN (bar)
6290-1S	15 - 25	2,0 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290-2S	25 - 50	3,0 - 4,5		
6290-3S	50 - 100	3,0 - 4,5		
6290-4S	100 - 175	3,5 - 5,5		
6290-5S	175 - 250	4,5 - 5,5		
6290-6S	250 - 300	5,0 - 6,5		



Características de boquillas con Precalentamiento intensivo de dos piezas 6290-AC

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	ACETILENO BAJA PRESIÓN (bar)
6290-00AC	5 - 10	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290-0AC	10 - 15	1,5 - 2,5		
6290-1AC	15 - 25	2,0 - 3,5		
6290-2AC	25 - 50	3,0 - 4,5		
6290-3AC	50 - 100	3,0 - 4,5		
6290-4AC	100 - 175	3,5 - 5,5		
6290-5AC	175 - 250	4,5 - 5,5		
6290-6AC	250 - 300	5,0 - 6,5		



Superficie cromada

Características de boquillas 3690-AC

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	USO
3690-00AC	0 - 6	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	Accesorio de Corte 36-2
3690-0AC	6 - 13	1,5 - 2,5		
3690-1AC	13 - 25	2,0 - 3,5		
3690-2AC	25 - 75	3,0 - 4,5		



UnSuperficie cromada

Características de boquillas Especiales 6290

MODELO	APLICACIÓN	OXÍGENO (bar)	ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	ACETILENO BAJA PRESIÓN (bar)	USO
6290-1G	Ancho ranurado 3x6 mm	2,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Recomendadas para sopletes de corte con cabeza de 180°
6290-2G	Ancho ranurado 5x10 mm	3,5			
6290-3G	Ancho ranurado 6x13 mm	3,5			
6290-R	Corte de remaches	3,0			



6290-G 6290-R

Instrucciones de Limpieza: Utilizar Limpiador de Boquillas C-9

Boquillas para Corte con Gases Alternativos

Características de boquillas con Precalentamiento General 6290-NX para Propano y Gas Natural

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	GAS COMB BAJA PRESIÓN (bar)
6290-000NX	0 - 5	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290-00NX	5 - 10	1,5 - 2,0		
6290-0NX	10 - 15	2,0 - 3,0		
6290-1NX	15 - 25	2,5 - 3,5		
6290-2NX	25 - 50	3,0 - 4,0		
6290-3NX	50 - 75	3,0 - 4,5		
6290-4NX	75 - 150	3,5 - 5,5		
6290-5NX	150 - 200	4,5 - 5,5		
6290-6NX	200 - 300	5,0 - 6,5		



Superficie cromada

Características de boquillas con Precalentamiento intenso 6290-NFF para Propano y Gas Natural

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	GAS COMB BAJA PRESIÓN (bar)
6290-1NFF	6 - 25	2,5 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290-2NFF	25 - 50	3,0 - 4,0		
6290-3NFF	50 - 75	3,0 - 4,5		
6290-4NFF	75 - 150	3,5 - 5,5		
6290-5NFF	150 - 200	4,5 - 5,5		
6290-6NFF	200 - 300	5,0 - 6,5		



Superficie cromada

Características de Boquillas 6290-NXPM para Mapp® y Propileno

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	GAS COMB BAJA PRESIÓN (bar)
6290-000NXPM	0 - 5	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290-00NXPM	5 - 10	1,5 - 2,0		
6290-0NXPM	10 - 15	2,0 - 3,0		
6290-1NXPM	15 - 25	2,5 - 3,5		
6290-2NXPM	25 - 50	3,0 - 4,0		
6290-3NXPM	50 - 75	3,0 - 4,5		
6290-4NXPM	75 - 150	3,5 - 5,5		
6290-5NXPM	150 - 200	4,5 - 5,5		
6290-6NXPM	200 - 300	5,0 - 6,5		



Superficie cromada

Características de Boquillas 3690-P para Propano y Gas Natural

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	USO
3690-00P	0-6	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	36-2 Accesorio de corte
3690-0P	6-13	1,5 - 2,5		
3690-1P	13-25	2,0 - 3,5		
3690-2P	25-75	3,0 - 4,5		



UnSuperficie cromada

Características de boquillas especiales 6290 para Propano, Propileno, Gas Natural y MAPP®

MODELO	APLICACIÓN	OXÍGENO (bar)	GAS PRESIÓN UNIVERSAL (bar)	GAS BAJA PRESIÓN (bar)	USO
6290-1GG	Ancho ranurado 3x6 mm	2,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Recomendado para sopletes de corte rectos
6290-2GG	Ancho ranurado 5x10 mm	3,5			
6290-3GG	Ancho ranurado 6x13 mm	3,5			
6290-4GG	Ancho ranurado 10x19 mm	4,0			
6290-2NFFR	Corte de remaches	3,0			
6290-NFW	Eliminación de remaches	3,5			

6290-GG 6290-2NFFR



6290-NFW

Instrucciones de Limpieza: Utilizar Limpiador de Boquillas C-9



Boquillas para Corte Oxiacetilénico

Boquillas Mezcladoras

Boquillas Mezcladoras 8290 y 8290-ANME

MODELO 8290	ARTÍCULO 8290-ANME	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	USO
8290-1	8290-ANME1	0 - 6	1,5	0,5	Sopletes de Corte 242NM NM-250 980-NM
8290-2	8290-ANME2	6 - 12	2,0	0,5	
8290-3	8290-ANME3	12 - 75	3,0	0,5	
8290-4	8290-ANME4	75 - 150	3,0	1,0	
8290-5	8290-ANME5	150 - 200	4,0	1,0	Accesorios de Corte 273 NM
8290-6	8290-ANME6	200 - 250	4,5	1,0	
8290-7	8290-ANME7	250 - 300	5,5	1,0	



Boquillas Mezcladoras 2890-F

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	USO
2890-1F	0 - 10	1,0-1,5	0,2	Sopletes de Corte 28-2 H28 28-2L
2890-2F	10 - 50	1,5-2,5	0,3	
2890-3F	50 - 100	3,0-4,5	0,5	
2890-4F	100 - 125	5,0-5,5	0,7	
2890-5F	125 - 150	5,5-6,0	0,7	
2890-6F	150 - 200	6,0-6,5	0,7	
2890-7F	200 - 300	7,0-9,0	1,0	



Boquillas para Corte con Gases Alternativos

Boquillas Mezcladoras

Boquillas Mezcladoras de Dos Piezas 8290-P y 8290-PNME para Propano, LPG y MAPP®

MODELO 8290-P	ARTÍCULO 8290-PNME	PLATE ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS (bar)	USO
8290-P1	8290 - PNME1	0 - 6	1,5	0,5	Sopletes de Corte 242-NM NM-250 980-NM
8290-P2	8290 - PNME2	6 - 12	2,0	0,5	
8290-P3	8290 - PNME3	12 - 75	3,0	0,5	
8290-P4	8290 - PNME4	75 - 150	3,0	1,0	
8290-P5	8290 - PNME5	150 - 200	4,0	1,0	Accesorios de Corte 273-NM
8290-P6	8290 - PNME6	200 - 250	4,5	1,0	
8290-P7	8290 - PNME7	250 - 300	5,5	1,0	



Boquillas Mezcladoras de Dos Piezas 2890-P para Propano, LPG y MAPP®

MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS (bar)	USO
2890-0P	0 - 10	1,5-2,0	0,2	Sopletes de Corte 28-2 H28 28-2L
2890-1P	10 - 25	2,0-2,5	0,4	
2890-2P	25 - 50	2,0-3,0	0,4	
2890-3P	50 - 75	2,5-3,0	0,4	
2890-4P	75 - 100	3,0-4,0	0,5	
2890-5P	100 - 200	3,0-5,0	0,5	
2890-6P	200 - 300	5,0-7,0	0,6	
2890-7P	300 - 400	6,0-7,0	0,7	
2890-8P	400 - 500	7,0-8,0	0,8	



Estilo VICTOR®



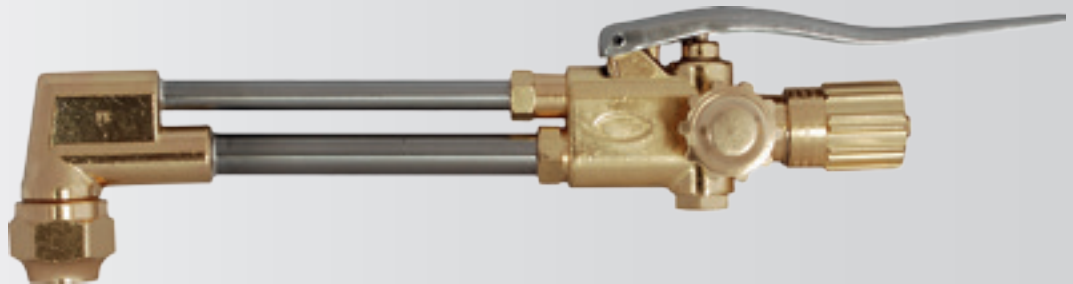
Modelo VH31



- ▶ Suelta hasta 50 mm;
- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido;
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable.

MODELO	ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
VH31Z003	VH24	9/16"-18-UNF-RH	9/16"-18-UNF-LH	0,751	283

Modelo VH24



- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Sistema de mezclado espiral;
- ▶ Diseñado para ofrecer la máxima seguridad del operador;
- ▶ Tubos de acero inoxidable;
- ▶ Utilizar con 1-101-HV y GPN (ver Página 77).

MODELO	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
VH24	90°	1-101-HV i GPN	VH31	0,855	253

Soplete de corte manual



Modelo V242

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Mezcla en la cabeza y diseño de presión universal para una máxima seguridad del operador;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Conexiones soldadas;
- ▶ Utilizar con 1-101-HV y GPN boquillas (ver Página 75).



V242 SOPLETES DE PRESIÓN UNIVERSAL
(Para Acetileno y Gases Alternativos)

CABEZA 90°		CABEZA 70°		LARGO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	ARTÍCULO	PESO (Kg)	
V242-2	1,30	V242A	1,30	470
V242-2L	1,35	V242A-L	1,35	530
V242-2L-36	1,70	V242A-L-36	1,70	900

Accesorios de Corte



V-2460 Corta hasta 150 mm



V273 Corta hasta 150 mm



V49-3F Corta hasta 150 mm

MODELO	ÁNGULO DE CABEZA	BOQUILLAS COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
PRESIÓN UNIVERSAL "E" (para Acetileno y Gases Alternativos)					
V273-2	90°	GPN, 1101- HV	V-315-CH, V263	0,500	220
V2460	90°	GPN, 1101- HV	V-315-CH, V263	0,658	225
BAJA PRESIÓN "F" (GASES ALTERNATIVOS)					
V49-3F	90°	6290	V-315-CH, V263	0,678	248
V2460F	90°	GPN	V-315-CH, V263	0,638	227
V2460AF	70°	GPN	V-315-CH, V263	0,638	227

Empuñaduras

Modelo V-315-CH

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Características:

- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido;
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable.



Modelo V-315-CH

Modelo V263

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Características:

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión;
- ▶ Empuñadura de latón.



Modelo V263

MODELO	ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
V-315-CH	V273, V-2460, V2460 F, V2460 AF, V493 F	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,552	205
V263				0,506	219

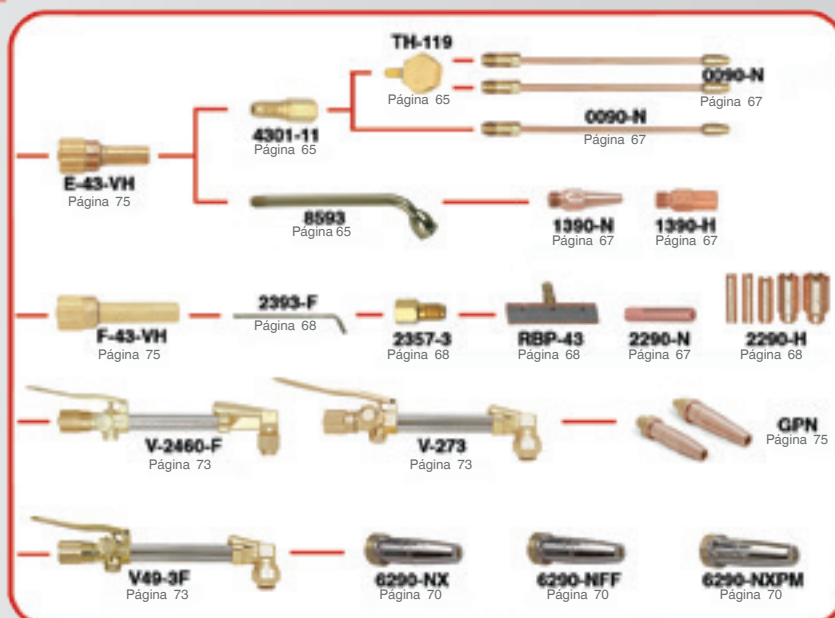
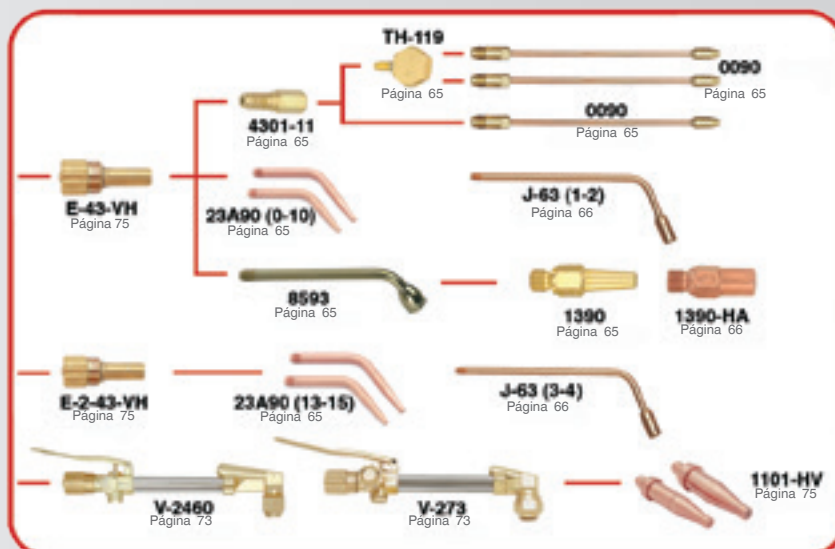
ACETILENO



V-315-CH



V-263



GASES ALTERNATIVOS

Mezcladores de presión universal tipo "E"



E2-43-VH



F3-43v-VH

MODELO	EMPUÑA-DURA	GAS	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLAS DE LIMPIEZA
E-43-VH	V-315-CH, V-263	Oxy-Acetileno	23A90 boquillas 0,1,3,5,6,8,9,10	J-63 boquillas 1,2	-	-
			0090 boquillas 1,3,5,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119)	1390-HA (+tubo 8593)		
			1390 boquillas 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)			
		Oxy-Propano	-	-	1390-N boquillas 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593) 0090-N boquillas 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119)	-
E2-43-VH	V-315-CH, V-263	Oxy-Acetileno	23A90 boquillas 13,15	J-63 boquillas 3,4	-	RBA-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3)
F-43-VH	V-315-CH, V-263	Oxy-Propano	-	2290-H boquillas 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3)	2290-N boquillas 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)	RBP-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3)



Características de Boquillas de dos piezas GPN para Propano y Gas Natural



Características de Boquillas de una pieza 1-101-HV para Acetileno

MODELO	ESPESOR (mm)	NUM TIP	OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)
GPN-000	0 - 3	000	1,4 - 1,7	0,15 - 0,35
GPN-00	3 - 8	00	1,4 - 1,7	0,15 - 0,35
GPN-0	8 - 15	0	1,7 - 2,4	0,20 - 0,35
GPN-1	15 - 25	1	2,1 - 2,4	0,20 - 0,40
GPN-2	25 - 50	2	2,4 - 3,1	0,20 - 0,55
GPN-3	50 - 75	3	2,8 - 3,4	0,30 - 0,60
GPN-4	75 - 100	4	2,8 - 3,4	0,40 - 0,60
GPN-5	100 - 150	5	3,1 - 3,8	0,40 - 0,70
GPN-6	150 - 200	6	3,1 - 3,8	0,40 - 0,80

MODELO	ESPESOR (mm)	NUM TIP	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
1-101-000HV	0 - 3	000	1,4 - 1,7	0,20 - 0,35
1-101-00HV	3 - 8	00	1,4 - 1,7	0,20 - 0,35
1-101-0HV	8 - 15	0	1,7 - 2,4	0,20 - 0,35
1-101-1HV	15 - 25	1	2,1 - 2,4	0,20 - 0,35
1-101-2HV	25 - 50	2	2,4 - 3,1	0,20 - 0,50
1-101-3HV	50 - 75	3	2,8 - 3,4	0,30 - 0,70
1-101-4HV	75 - 100	4	2,8 - 3,4	0,35 - 0,70
1-101-5HV	100 - 150	5	3,1 - 3,8	0,50 - 0,90
1-101-6HV	150 - 200	6	3,1 - 3,8	0,50 - 1,00



Modelo 1-101-1-HV



Modelo VCA-1060-H



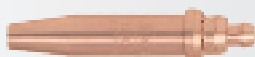
Modelo V-315-CH

Estilo AIRCO®

MODELO	DESCRIPCIÓN	PESO (kg)	LARGO (mm)
242-2NM*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90°	1,250	460
242-2NMA*	Soplete de Corte ÁNGULO CABEZA 70°	1,250	470
263	EMPUÑADURA	0,500	220
273-2NM	Nasadka do cięcia	0,800	230

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al num de modelo)

8290ANME



MODELO	ESPEJOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
8290-1	0 - 6	1,5	0,5
8290-2	6 - 12	2,0	0,5
8290-3	12 - 75	3,0	0,5
8290-4	75 - 150	3,0	1,0
8290-5	150 - 200	4,0	1,0

242-2NM



263



273NM



8290PNME



MODELO	ESPEJOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS (bar)
8290-P1	0 - 6	1,5	0,5
8290-P2	6 - 12	2,0	0,5
8290-P3	12 - 75	3,0	0,5
8290-P4	75 - 150	3,0	1,0
8290-P5	150 - 200	4,0	1,0

Estilo OXWELD®

MODELO	DESCRIPCIÓN	PESO (kg)	LARGO (mm)
242-2P*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90°	1,250	460
242-2PA*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70°	1,250	470
263P	EMPUÑADURA	0,500	220
273-2P	Cutting Attachment	0,800	230

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al num de modelo)

CT1502

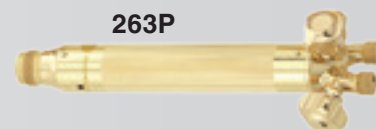


MODELO	ESPEJOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
CT1502-2	0-5	2,5	0,4
CT1502-3	5-10	2,5	0,4
CT1502-4	10-20	3	0,4
CT1502-6	20-50	3	0,4
CT1502-8	50-130	4	0,6
CT1502-10	130-200	5	0,7

242-2P



263P



273P



CT1503



MODELO	ESPEJOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS (bar)
CT1503-4	10-20	2,5	0,45
CT1503-6	20-50	3	0,45
CT1503-8	50-130	3,5	0,45
CT1503-10	130-200	4.5	0,8



Estilo SMITH®

MODELO	DESCRIPCIÓN	PESO (kg)	LARGO (mm)
242S*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90°	1,200	460
242SA*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70°	1,200	470
263S	EMPUÑADURA	0,600	220
273S	Cutting Attachment	0,800	250

* dostępne są również modele o długości 530 mm (do numeru modelu należy dopisać literę „L”)

242S



263S



273S



CTSC12



MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
CTSC12-0	0-10	2,5	0,3
CTSC12-1	10-20	3	0,3
CTSC12-2	20-35	3,5	0,3
CTSC12-3	35-60	3,5	0,35
CTSC12-4	60-120	4	0,35
CTSC12-5	120-200	5	0,4

CTSC50A



MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS (bar)
CTSC50A-0	0-10	2,5	0,35
CTSC50A-1	10-20	3	0,4
CTSC50A-2	20-35	3,5	0,4
CTSC50A-3	35-60	3,5	0,45
CTSC50A-4	60-120	4	0,45
CTSC50A-5	120-200	5	0,5

Estilo CIGWELD®

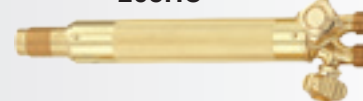
MODELO	DESCRIPCIÓN	PESO (kg)	LARGO (mm)
242HC*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90°	1,350	470
242HCA*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70°	1,350	480
263HC	EMPUÑADURA	0,500	230
273HC	Cutting Attachment	0,850	250

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al num de modelo)

242HC



263HC



273HC



CT41



MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
CT41-6	0-6	2	1
CT41-8	6-12	2	1
CT41-12	12-20	2,5	1
CT41-15	25-75	3,5	1
CT41-20	100-125	4,5	1
CT41-24	150-200	5	1

CT44



MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS (bar)
CT44-6	0-6	2	1
CT44-8	6-12	2	1
CT44-12	12-20	2,5	1
CT44-15	25-75	3,5	1
CT44-20	100-125	4,5	1
CT44-24	150-200	5	1

Estilo MESSER®

MODELO	DESCRIPCIÓN	PESO (kg)	LARGO (mm)
242D*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90°	1,300	460
242DA*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70°	1,300	470
543HCD17	EMPUÑADURA	0,500	220
273D	Accesorio de corte	0,800	250

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al modelo)

AB



MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
AB1	3-10	3	0,5
AB2	10-25	3,5	0,5
AB3	25-40	4	0,5
AB4	40-60	4,5	0,5
AB5	60-100	5	0,5
AB6	100-200	6	0,5

242D



543HCD17



273D



Estilo SAF®

MODELO	DESCRIPCIÓN	PESO (kg)	LARGO (mm)
980G1*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90°	1,100	480
242-2G1*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90°	1,300	470
242-2G1A*	Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70°	1,300	480
543 G1	EMPUÑADURA	0,500	220
273-2G1	Cutting Attachment	0,800	230

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al modelo)

G1A



MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
G1A-7	3-10	2-3	0,5
G1A-10	10-25	2-3	0,5
G1A-12	25-50	2-3	0,5
G1A-16	50-80	3-5	0,5
G1A-20	80-120	3-5	0,5
G1A-25	120-200	5-8	0,5

242-2G1



543G1



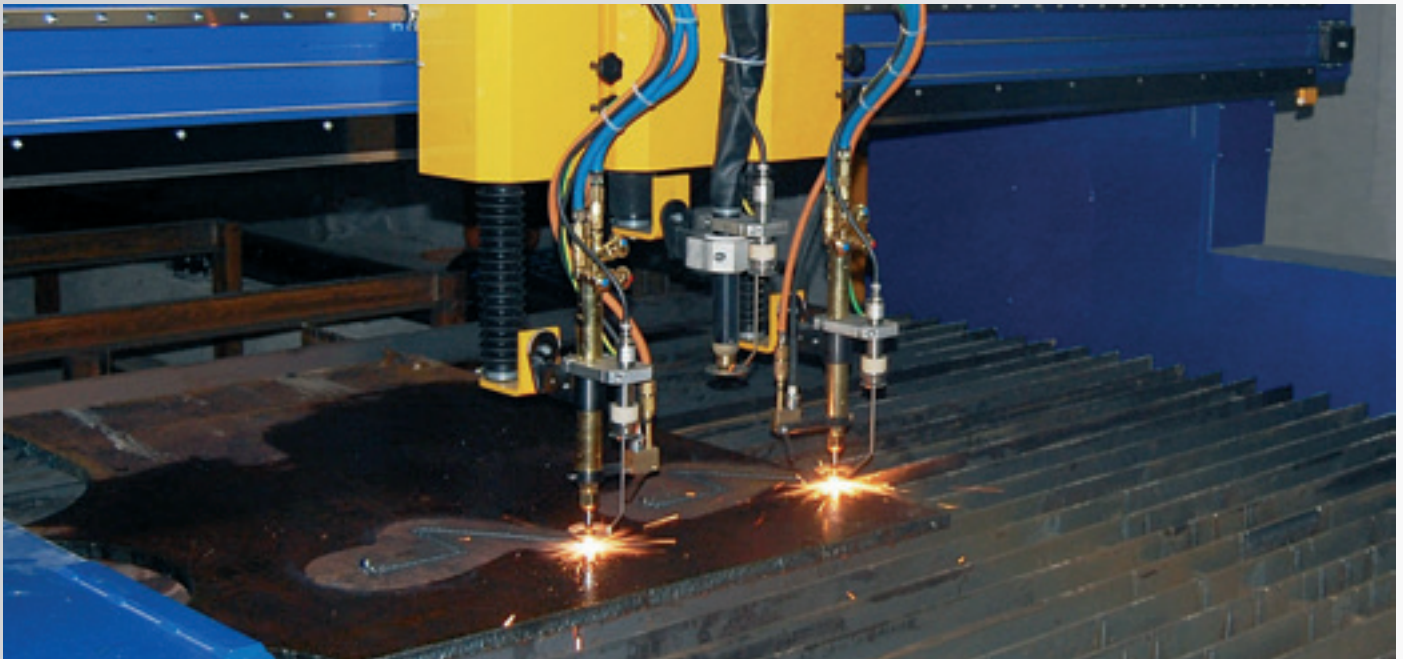
273-2G1



G1P



MODELO	ESPESOR (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS (bar)
G1P-7	3-10	2-3	0,5
G1P-10	10-25	2-3	0,5
G1P-12	25-50	2-3	0,5
G1P-16	50-80	3-5	0,5
G1P-20	80-120	3-5	0,5
G1P-25	120-200	5-8	0,5



Sopletes para máquinas Modelos 133/198/98

Los sopletes de corte con máquina Harris han sido diseñados para satisfacer las necesidades de todo tipo de trabajo. Robustos y fiables, tienen una capacidad de corte de hasta 380 mm. Los sopletes de corte con máquina Harris están disponibles con diseño de dos o tres tubos para todos los gases combustibles a partir de 0,015 bar de presión.

Características Generales:

- ▶ Cabezal sólido para máxima resistencia;
- ▶ Cuerpo de soplete estándar de 32 mm o 35 mm de diámetro;
- ▶ Todos los sopletes tienen roscas de entrada de 9/16x18 UNF;
- ▶ Utilizar con boquillas de corte con máquina 6290 (ver página 81-82).

Modelo 133-2/133-2F

Características:

- ▶ Diseño de tres tubos sin válvulas para biselado de tubos, biselado múltiple y aplicaciones similares;
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm.

133-2
133-2F

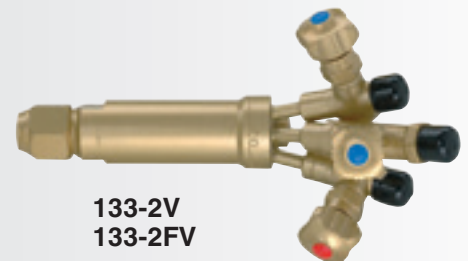


Modelo 133-2V/133-2FV

Características:

- ▶ Tres tubos con 3 válvulas;
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm.

133-2V
133-2FV



SOPLETES DE INYECCIÓN DE BAJA PRESIÓN TIPO "F" (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS)				
MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	LARGO (mm)	CUERPO Ø (mm)
133-2F	3 tubo	0,68	65	30
133-2F-28	3 tubo	0,63	65	28
133-2FV	3 tubo	1,07	65	30
133-2FV-28	3 tubo	1,02	65	28

SOPLETES DE BAJA PRESIÓN (PARA ACETILENO)				
MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	LARGO (mm)	CUERPO Ø (mm)
133-2	3 tubo	0,68	65	30
133-2-28	3 tubo	0,62	65	28
133-2V	3 tubo	1,05	65	30
133-2V-28	3 tubo	1,02	65	28

Modelo 198-2T/198-2TF

Características:

- ▶ Válvula de oxígeno de corte de apertura rápida para caudal completo inmediato;
- ▶ Válvulas de oxígeno de corte y precalentamiento separadas para un mejor control del precalentamiento;
- ▶ Capacidad de corte hasta 380 mm;
- ▶ Utilizar con boquillas de corte 6290 (ver página 81-82).

Modelo 198-2/198-2F

Características:

- ▶ Capacidad de corte hasta 200 mm;
- ▶ Una sola entrada para oxígeno y oxígeno de corte.

Modelo 198-4/98-4

Características:

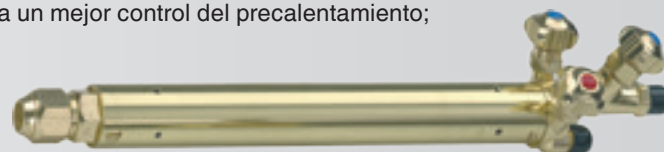
- ▶ Mismas características del 198-2T pero sin válvulas.

SOPLETES DE PRESIÓN UNIVERSAL TIPO "E" (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS)				
MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	LARGO (mm)	CUERPO Ø (mm)
198-2E	2 tubo	1,30	250	32
198-2E-35	2 tubo	1,41	250	35
198-2E-35R	2 tubo & rack*	1,47	250	35
198-2ER	2 tubo	1,34	250	32
198-2TAE	3 tubo	1,67	450	32
198-2TAE-30	3 tubo	1,55	450	30
198-2TAE-35	3 tubo	1,68	450	35
198-2TE	3 tubo	1,33	250	32
198-2TE-30	3 tubo	1,20	250	30
198-2TE-30R	2 tubo & rack*	1,26	250	30
198-2TE-35	3 tubo	1,43	250	35
98-4BE	3 tubo	0,73	200	35

* rack = cremallera

SOPLETES DE BAJA PRESIÓN (PARA ACETILENO)				
MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	LARGO (mm)	CUERPO Ø (mm)
198-2	2 tubo	1,30	250	32
198-2-30	2 tubo	1,18	250	30
198-2-35	2 tubo	1,39	250	35
198-2-35R	2 tubo & rack*	1,44	250	35
198-2A	2 tubo	1,62	460	32
198-2T	3 tubo	1,32	250	32
198-2T-30	3 tubo	1,20	250	30
198-2T-30R	3 tubo & rack*	1,29	250	30
198-2TA	3 tubo	1,67	460	32
198-2TA-30	3 tubo	1,55	460	30
198-2TA-35	3 tubo	1,78	460	35
198-2TA-35R	3 tubo & rack*	1,90	460	35
198-2TAR	3 tubo & rack*	1,75	460	32
198-2TR	3 tubo & rack*	1,38	250	32
198-4	3 tubo	0,65	110	32
198-4B	3 tubo G 1/4"	0,65	110	32
98-4	3 tubo	0,73	110	35
98-4B	3 tubo G 1/4"	0,73	110	35

SOPLETES DE INYECCIÓN TIPO "F" (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS)				
MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	LARGO (mm)	CUERPO Ø (mm)
198-2F	2 tubo	1,28	250	32
198-2F-35	2 tubo	1,38	250	35
198-2F-35R	2 tubo & rack*	1,44	250	35
198-2FR	2 tubo & rack*	1,34	250	32
198-2TAF	3 tubo	1,64	460	32
198-2TAF-30	3 tubo	1,55	460	30
198-2TAF-35	3 tubo	1,78	460	35
198-2TAF-35R	3 tubo & rack*	1,90	460	35
198-2TAFR	3 tubo & rack*	1,76	460	32
198-2TF	3 tubo	1,33	250	32
198-2TF-30	3 tubo	1,20	250	30
198-2TF-30R	3 tubo & rack*	1,25	250	30
198-2TF-35	3 tubo	1,43	250	35
198-2TF-35R	3 tubo & rack*	1,49	250	35
198-2TFR	3 tubo & rack*	1,39	250	32
198-4BF	3 tubo	0,65	110	32
198-4F	3 tubo	0,65	110	32
98-4BF	3 tubo G 1/4"	0,73	110	35
98-4F	3 tubo	0,73	110	35



198-2T
198-2TF



198-2
198-2F



198-2TR
(con rack*)



198-4
98-4



Boquillas de Corte con Máquina

- ▶ Minimiza el ancho del corte;
- ▶ Mayor velocidad de corte, reduce la aportación de calor;
- ▶ Cortes con máquina de alta calidad, reduce el trabajo posterior;
- ▶ Utilizadas con gases combustibles de bajo coste.

6290-VVC
Superficie
cromada



Características de Boquillas de Corte de Alta Velocidad 6290VVC para Propano



6290-NH

MODELO	ESPESOR (mm)	VELOCIDAD DE CORTE (mm/min)	PRESIÓN OXÍGENO DE CORTE (bar)	PRESIÓN OX PRECALENTAMIENTO (Alto1 - Bajo) (bar)	CAUDAL OXÍGENO DE CORTE (l/h)	CAUDAL OXÍGENO DE PRECALENTAMIENTO (Alto - Bajo) (l/h)	CAUDAL GAS DE PRECALENTAMIENTO (Alto - Bajo) (l/h)	PODER CALORÍFICO (Alto - Bajo) (Kcal/h)	ANCHO DE CORTE (mm)
6290-5/0VVC	1 - 4	750 - 550	4,0	0,7 - 0,4	650	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1,3
6290-4/0VVC	4 - 6	700 - 520	2,5	1,0 - 0,5	1130	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1,5
6290-3/0VVC	6 - 9	650 - 480	5,0	2,5 - 0,7	2260	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1,8
6290-00VVC	9 - 12,5	630 - 450	5,0	2,5 - 0,7	2540	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1,8
6290-0VVC	12,5 - 20	600 - 400	6,0	2,5 - 0,7	3530	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2,0
6290-0½VVC	20 - 35	550 - 360	7,0	2,5 - 0,7	4000	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2,0
6290-1VVC	35 - 60	480 - 220	7,0	2,5 - 0,7	5560	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2,3
6290-1½VVC	60 - 75	310 - 200	6,5	2,5 - 0,7	7070	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2,8
6290-2VVC	75 - 100	280 - 190	6,5	2,5 - 0,7	8000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3,0
6290-2½VVC	100 - 125	240 - 180	7,0	2,5 - 0,7	9000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3,0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 160	6,5	2,5 - 0,7	11170	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3,3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 150	7,0	2,5 - 0,7	12000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3,5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 150	6,5	2,5 - 0,7	14850	3000 - 1300	750 - 330	16700 - 7400	4,0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 130	6,0	2,8 - 0,7	16410	3000 - 1510	750 - 380	16700 - 8500	5,0
6290-5½VVC	225 - 250	130 - 110	6,0	2,8 - 0,7	16980	3000 - 1630	750 - 410	16700 - 9100	6,4
6290-5NH	225 - 250	130 - 110	4,0	2,8 - 0,7	16980	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6,4
6290-6NH	250 - 275	130 - 110	4,0	2,8 - 0,7	19520	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6,4
6290-7NH	275 - 300	120 - 100	4,5	3,5 - 0,7	23340	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	6,4
6290-8NH	300 - 380	110 - 90	4,5	3,5 - 0,7	26170	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	7,6

(1) Para un arranque rápido, necesario cuando se realizan perforaciones y/o corte de espesores superiores a 200 mm, utilizar un "alto precalentamiento".

Para espesores de hasta 200 mm, pasar de precalentamiento alto a bajo - justo cuando el corte ha empezado.

- Todas las presiones están medidas en la entrada del soplete. - Utilice un mínimo de 0,3 bar de presión de gas combustible para sopletes de presión universal.

- Utilizar una presión máxima de 0,2 bar de gas combustibles para equipos de inyección. - Utilizar máximo 0,2 bar de presión de gas combustible en equipos de inyección.

Características de Boquillas de Corte de Alta Velocidad 6290VVC para Metano y Gas Natural

MODELO	ESPESOR (mm)	VELOCIDAD DE CORTE (mm/min)	PRESIÓN OXÍGENO DE CORTE (bar)	PRESIÓN OXÍGENO DE PRECALENTAMIENTO (High1 - Low) (bar)	CUTTING OX CAUDAL (l/h)	CAUDAL OX PRECALENTAMIENTO (Alto - Bajo) (l/h)	PREHEAT CAUDAL DE GAS (Alto - Bajo) (l/h)	PODER CALORÍFICO (Alto - Bajo) (Kcal/h)	ANCHO SANGRÍA (mm)
6290-5/0VVC	1 - 4	610 - 510	3,0	1,0 - 0,6	420	1410 - 850	710 - 430	6200 - 3700	1,3
6290-4/0VVC	4 - 6	560 - 510	3,5	1,0 - 0,7	1130	1410 - 1000	710 - 500	6200 - 4400	1,5
6290-3/0VVC	6 - 9	560 - 450	5,0	2,5 - 0,7	2260	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1,8
6290-00VVC	9 - 12,5	510 - 460	5,0	2,5 - 0,7	2540	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1,8
6290-0VVC	12,5 - 20	460 - 330	6,5	2,5 - 0,7	3530	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	2,0
6290-0½VVC	20 - 35	410 - 350	7,0	2,5 - 0,9	4000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2,0
6290-1VVC	35 - 60	380 - 330	7,0	2,5 - 0,9	5560	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2,3
6290-1½VVC	60 - 75	300 - 230	7,0	2,5 - 0,9	7070	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2,8
6290-2VVC	75 - 100	300 - 180	7,0	2,5 - 0,9	9000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3,0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 150	7,0	2,5 - 0,9	11170	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3,3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 125	7,0	2,5 - 0,9	12000	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	3,5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 125	7,0	2,5 - 0,9	14850	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	4,0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 100	6,5	2,8 - 1,2	16410	2830 - 1510	1420 - 760	12400 - 6600	5,0
6290-5½VVC	225 - 250	125 - 100	6,5	2,8 - 1,3	16980	2830 - 1630	1420 - 820	12400 - 7100	6,4
6290-5NH	225 - 250	125 - 100	4,0	2,8 - 1,5	16980	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6,4
6290-6NH	250 - 275	120 - 100	4,0	2,8 - 1,5	19520	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6,4
6290-7NH	275 - 300	110 - 100	4,5	3,5 - 2,0	23340	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	6,4
6290-8NH	300 - 380	100 - 75	4,5	3,5 - 2,0	26170	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	7,6

(1) Para un arranque rápido, necesario cuando se realizan perforaciones y/o corte de espesores superiores a 200 mm, utilizar un "alto precalentamiento".

Para espesores de hasta 200 mm, pasar de precalentamiento alto a bajo - justo cuando el corte ha empezado.

- Todas las presiones están medidas en la entrada del soplete. - Utilice un mínimo de 0,3 bar de presión de gas combustible para sopletes de presión universal.

- Utilizar una presión máxima de 0,2 bar de gas combustibles para equipos de inyección. - Utilizar máximo 0,2 bar de presión de gas combustible en equipos de inyección.

Boquillas de Corte con Máquina

- ▶ Minimizan el ancho de corte;
- ▶ Mayor velocidad de corte, reduce la aportación de calor;
- ▶ Cortes con máquina de alta calidad, reduce el trabajo posterior;
- ▶ Utilizar con gases combustibles de bajo coste.



6290-NHM



6290-VAX
Superficie cromada



6290-VPM
Superficie cromada

Características de Boquillas de Corte de alta velocidad 6290-VAX

MODELO	ESPESOR (mm)	VELOCIDAD DE CORTE (mm/min)	PRESIÓN OXÍGENO DE CORTE (bar)	CAUDAL OX DE CORTE (l/h)	CAUDAL OX PRECALENTAMIENTO (l/h)	CAUDAL DE ACETILENO (l/h)	PODER CALORÍFICO (Kcal/h)
6290-1VAX	0 - 8	650	2,5 - 4,0	850 - 1250	400	350	4740
6290-2VAX	8 - 15	600	5,0	2400	450	420	5690
6290-3VAX	15 - 35	550	7,0	4000	500	440	5960
6290-4VAX	35 - 75	450	7,0	5000	580	500	6780
6290-5VAX	75 - 150	300	5,0	9000	660	600	8130
6290-6VAX	150 - 200	150	6,5	13500	600	800	10840

Utilizar con una presión mínima de gas combustible 0,3 bar en equipos de presión universal.

Características de Boquillas de Corte de Alta Velocidad 6290-VPM para MAPP®, Tetreno y Propileno

MODELO	ESPESOR (mm)	VELOCIDAD DE CORTE (mm/min)	PRESIÓN OXÍGENO DE CORTE 1 (bar)	PRESIÓN OXÍGENO DE CALENTAMIENTO (Alto - Bajo) (bar)	CAUDAL OX PRECALENTAMIENTO (BAJA PRESIÓN) (l/h)	CAUDAL OX DE CORTE (l/h)	CAUDAL GAS CALENTAMIENTO 2 (l/h)	PODER CALORÍFICO (Min) (Kcal/h)	ANCHO SANGRÍA (mm)
6290-0VPM	1 - 4	750	3,0	0,8 - 0,5	600	810	300	6300	1,3
6290-1VPM	4 - 8	700	3,5	0,8 - 0,5	1200	810	300	6300	1,5
6290-2VPM	8 - 15	620	5,0	1,7 - 0,5	2400	840	330	6930	1,8
6290-3VPM	15 - 35	550	7,0	1,7 - 0,5	4200	900	360	7560	2,0
6290-4VPM	35 - 75	450	7,0	1,7 - 0,7	5100	1020	400	8390	2,5
6290-5VPM	75 - 150	300	7,0	1,7 - 0,7	8400	1080	420	8820	3,0
6290-6VPM	150 - 200	150	7,0	2,0 - 0,7	14400	1140	450	9450	4,0
6290-7NHM	200 - 300	125	4,0	0,7 - 2,5	22300	1140	450	9450	6,9

(1) El caudal de oxígeno es medido a la entrada del soplete.

(2) El caudal de precalentamiento está calculado con la mezcla Propileno / Oxígeno con un ratio de mezcla de 2.6/1. Utilizar con una presión mínima de gas combustible 0,3 bar en equipos de presión universal.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA:

EL cepillo de alambre incluido en el limpiador de boquillas E-9 tendría que ser utilizado para limpiar las ranuras de precalentamiento y para eliminar salpidaduras en las caras de la boquilla. Cuando se limpien las ranuras de precalentamiento, no cepille a lo ancho porque este movimiento puede dañarlas. Cepille siempre a lo largo de la ranura.



E-9
Limpiaboquillas
de 2 piezas



Accesorios de corte con Máquina



TH-98 Adaptador para 2 boquillas de corte

Adaptador doble, ajustable para 2 cortes simultáneos con un sólo soplete. Se ajusta de 30 a 305 mm de ancho (anchos especiales bajo pedido). Sellado con juntas tóricas. Gran capacidad de corte (hasta 200 mm cada boquilla).



BV-98-2 Cabeza para corte Biselado

Utilizar únicamente con Gas Natural o Propano. Mayor velocidad y calidad en los cortes biselados. Se pueden usar las boquillas 6290 para corte. Utiliza boquillas de calentamiento reemplazables 1390-3H especialmente diseñadas para obtener resultados óptimos.



96-DC Economizador de Oxígeno

Economizador de oxígeno de doble control para sopletes de 3 mangueras. Se instala en la línea de oxígeno. La llama se ajusta moviendo la palanca (desde llama extrema para perforación y arranque rápido a llama pequeña y suave para mayor economía y calidad). Ventajas: Menor consumo de oxígeno y gas, calidad de corte muy alta, bordes sin escoria con arranque rápido. no recomendado para acetileno.



C-98-V2 Válvula antirretorno de presión para la entrada del Oxígeno de Corte en Sopletes de Tres Mangueras.

Detiene el reflujo de gases. Recomendada cuando la válvula de oxígeno de corte está alejada de los sopletes. Suficiente caudal para cortar hasta 200 mm.



S-98-C Adaptador de Boquilla Ajustable

Permite ajustar la boquilla a cualquier ángulo sin necesidad de mover el soplete. Sellado con junta tórica. Gran capacidad (corte hasta 200 mm), calibración a 90°.



88-6 Válvula de Retención

Válvulas antirretorno de presión para precalentamiento. (ver Página 95 para información adicional).

M4000 ISC5

Control de distancia de corte automático integrado para máquinas de corte OXY-GAS

Permite un corte de mayor calidad y con una mayor productividad.

Características:

- ▶ Sin anillo, electrodo, ni cableado adicional;
- ▶ Detecta la escoria, sin colisiones;
- ▶ Mejor calidad de trabajo, distancia de corte inferior en bordes y entallas;
- ▶ Rápida desconexión para permitir un rápido reemplazo de boquilla;
- ▶ Trabaja conjuntamente con la unidad M 4000.



DISPONIENDO DE LAS HERRAMIENTAS
HARRIS ADECUADAS LOGRARÁ SIEMPRE
UN TRABAJO BIEN HECHO



Guía de Corte con Máquina

CORTE CORRECTO



CORTE PERFECTO - Superficie regular, las estrías de corte levemente inclinadas marcan un corte perfecto. Una mínima cantidad de escoria en la parte superior del corte, causada por la llama de precalentamiento que puede ser extraída fácilmente. La superficie puede ser utilizada con varios fines sin mecanizado.

CORTE DE PRODUCCIÓN - Estrías de corte inclinadas y una superficie razonablemente lisa caracterizan el corte de producción. En producción un corte de estas características representa un buen compromiso de calidad - precio.

BOQUILLA SUCIA



BOQUILLA SUCIA - Suciedad o escoria en la boquilla desvían la corriente de oxígeno y causan uno o más de los siguientes problemas: exceso de escoria, corte irregular en la superficie, corrosión y socavado.

VELOCIDAD DE CORTE



EXTREMADAMENTE RÁPIDO - El ángulo de inclinación de las estrías indica una velocidad de corte excesiva. El borde superior es correcto y la cara del corte lisa, sin embargo se adhiere escoria a la parte inferior y existe el peligro de perder el corte. No hay tiempo suficiente para que la escoria sea expulsada fuera de la sangría. La cara de corte es en general levemente cóncava.

EXTREMADAMENTE LENTO - Las marcas por presión indican que hay demasiado oxígeno para las condiciones de corte. La boquilla es demasiado grande, la presión de oxígeno demasiado alta o la velocidad demasiado lenta, como lo indica en este caso el borde superior redondeado o con pestañas que aparecen a medida que el volumen de oxígeno se acerca a las proporciones correctas, las marcas por presión aparecen más cerca del borde inferior hasta que finalmente desaparecen.

LIGERAMENTE RÁPIDO - Las estrías de corte se inclinan hacia atrás, pero aún se logra un "corte de calidad". El borde superior es correcto, la cara de corte es pareja y libre de escoria. La calidad es satisfactoria para gran parte del trabajo de producción.

LIGERAMENTE LENTO - Corte de alta calidad aunque con cierta irregularidad en la superficie causada por las estrías de corte verticales. El borde superior está ligeramente redondeado.

DISTANCIA DE LA BOQUILLA



DEMASIADO CERCA - Surcos y líneas de corte profundas causadas por la acción de corte inestable. Parte del cono de precalentamiento arde dentro de la sangría donde la expansión de gas normal desvía la corriente de oxígeno.

DEMASIADO ALTA - El borde superior es redondeado, la cara de corte no es lisa y con frecuencia levemente biselada debido a la pérdida de efectividad del precalentamiento. La velocidad de corte se reduce.

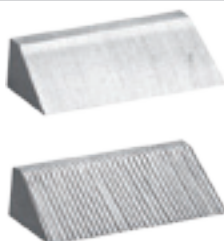
AJUSTE DEL GAS



DEMASIADO OXÍGENO DE CORTE - Las marcas por presión son causadas por exceso de oxígeno de corte. Cuando se suministra más oxígeno del que se puede consumir en oxidación, el resto va alrededor de la escoria depositada creando ranuras, o marcas por presión. Este defecto se corrige bajando la presión del oxígeno de corte o usando una boquilla más pequeña. Cuando el volumen de oxígeno se aproxima a la proporción correcta, las marcas por presión aparecen más cerca del borde inferior hasta que finalmente desaparecen.

PRECALENTAMIENTO DEMASIADO CALIENTE - El borde superior redondeado es causado por exceso de precalentamiento. Esta condición no aumenta la velocidad de corte, sólo desperdicia los gases.

QUÉ SE DEBE OBSERVAR EN EL CORTE BISELADO



BUENA CALIDAD - El borde superior es excelente y la cara de corte extremadamente pareja. La escoria se debe poder extraer con facilidad y la parte del corte tienen dimensiones precisas. La velocidad de corte es menor que el corte vertical porque el efecto del precalentamiento es parcialmente desviado de la placa.

CALIDAD NO SATISFACTORIA - El ranurado es la falla más común y es causado por una velocidad demasiado rápida o la llama de precalentamiento demasiado baja. Otra de las fallas es el borde superior redondeado causado por el exceso de precalentamiento, lo que indica a su vez un consumo de gas.

Equipos portátiles de corte HARRIS

HARRIS SUPER

Harris Super es una máquina innovadora con un cuerpo pensado para diferentes tipos de corte Ox-Gas y trabajos automáticos de soldadura.

Características

- ▶ Corte o soldadura en línea recta y circular;
- ▶ Sistema de tracción de doble cono sin peldaños, manteniendo una velocidad constante inclusive con altas temperaturas y permitiendo un mayor control de la velocidad;
- ▶ Soplete con placa de rodadura opcional, automáticamente mantiene la distancia adecuada durante el corte;
- ▶ Railes rectos modulares en secciones de 1800 mm. (Tienen que ser solicitados por separado);
- ▶ Railes circulares de Ø 40-360 mm y Ø 1150-2400 mm (Se tiene que solicitar por separado);
- ▶ Indicador velocímetro con escala de conversión;
- ▶ Unidad del soplete de Corte para corte recto o en bisel V;
- ▶ Equipado con el soplete de corte modelo 198-4;
- ▶ Unidad para corte doble o triple disponible bajo petición.

El paquete incluye:

- ▶ Máquina de corte con cable de conexión y manguera de conexión del equipo al soplete de Corte;
- ▶ Soplete de Corte Harris Modelo 198 con 3 boquillas;
- ▶ Juego de herramientas;
- ▶ Manual de funcionamiento.



MODELO	DESCRIPCIÓN	NOTA
PCS-SUPER-110F	HARRIS Super 110 V	Propano
PCS-SUPER-220F	HARRIS Super 220 V	
PCS-SUPER-110	HARRIS Super 110 V	Acetileno
PCS-SUPER-220	HARRIS Super 220 V	
PCS RAIL	Rail recto de 1800 mm	Solicitado por separado
PCS CIRRAIL	Rail circular	

Especificaciones

ESPESOR de corte	Hasta 300 mm
VELOCIDAD de corte	80-800 mm/min
Control de velocidad	Control de velocidad de simple cono, regulación mecánica.
Alimentación	110V, 220V AC
Peso	11 kg
Medidas	430 mm (L) x 170 mm (W) x 215 mm (H)
Soplete de Corte	Propano: 198-4F Acetileno: 198-4
Boquillas de corte (*)	Propano: 6290-VVC (size 5/0 to 5½) - 6290-NH (size 6-7) Acetileno: 6290-VAX (size 1 to 6)

(*) Ver Página 81-82

HARRIS PLUS

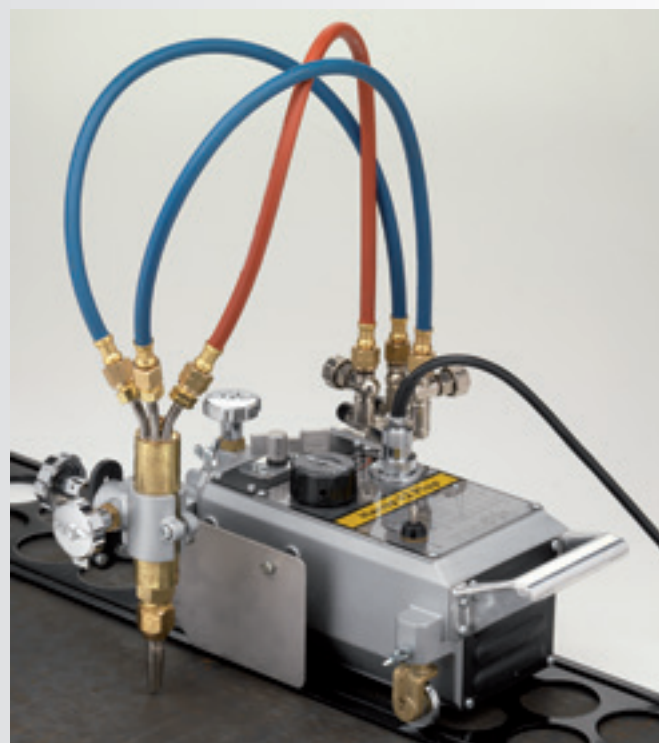
El equipo Harris Plus es una versión más portátil del Harris Super, diseñado con la misma precisión y capacidades.

Características

- ▶ Corte en línea recta y circular;
- ▶ Sistema de tracción sin peldaños, manteniendo una velocidad constante inclusive en altas temperaturas y asegurando un corte estable y sin problemas;
- ▶ Ligero - 9,5 kg- fácil de transportar y utilizar;
- ▶ Railes rectos modulares en secciones de 1800 mm. (Tienen que ser solicitados por separado).

El paquete incluye:

- ▶ Máquina de corte con cable de conexión y manguera de conexión del equipo al soplete de Corte;
- ▶ Soplete de Corte Harris Modelo 198 con 3 boquillas;
- ▶ Juego de herramientas;
- ▶ Manual de funcionamiento.



Especificaciones

MODELO	DESCRIPCIÓN	NOTAS
PCS-PLUS-110F	HARRIS Plus 110 V	Propano
PCS-PLUS-220F	HARRIS Plus 220 V	
PCS-PLUS-110	HARRIS Plus 110 V	Acetileno
PCS-PLUS-220	HARRIS Plus 220 V	
PCS RAIL	Rail recto de 1800 mm	Solicitar por separado

(*) Ver Página 81-82

ESPESOR de corte	3~150 mm
VELOCIDAD de corte	150~800 mm/min
Control de velocidad	Single cone speed system, mechanical regulation
Alimentación	110V, 220V AC
PESO	9,5 kg
Medidas	360 mm (L) x 140 mm (W) x 175 mm (H)
Soplete de Corte	Propano: 198-4F Acetileno: 198-4
Boquillas de corte(*)	Propano: 6290-VVC (size 5/0 to 2½) Acetileno: 6290-VAX (size 1 to 5)

HARRIS HA

El modelo Harris HA es portátil, equipo de corte manual con sistema de tracción incorporado, disponible para corte manual y automatizado. Este permite a los operadores cortar todo tipo de perfiles de forma simple y acurada. Debido al tamaño, el equipo Harris HA puede ser utilizado tan fácilmente como un soplete de corte estándar.

MODELO	DESCRIPCIÓN	NOTAS
PCS-HAF	HARRIS HA 220 V	Propano
PCS-HA	HARRIS HA 220 V	Acetileno

Especificaciones

Espesor de corte	3 ~ 30 mm
Velocidad de corte	200 ~ 700 mm/min
Alimentación	110V, 220V AC
Control de velocidad	Control mediante transistor
Medidas	500 mm
Peso	2,7 kg
Boquillas de corte	Propano: HS106 (size 0 to 2) Acetylene: HS102 (size 0 to 2)



Kits oxy-acetilénicos para trabajos livianos

Diseño compacto y ligero ideal para instaladores, particulares y pequeños puestos de trabajo.

Características:

- ▶ Empuñadura 19-6 con válvulas frontales;
- ▶ Accesorio de corte 36-2 con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable para máxima resistencia;
- ▶ Protejido con una junta tórica en el accesorio de corte, mezclador y unidad de soldadura.



19/36-STD-EP2



19/36-S



19/36-SU



19/36-STD-UP

Corta hasta 75 mm PRESIÓN UNIVERSAL - Suelta hasta 14 mm (Acetileno)

MODELO	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	CONEXIÓN MANGUERA	ACCESORIO DE CORTE	BOQUILLAS DE CORTE	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLA CALENTAMIENTO	ACCESORIOS	EMBALAJE
19/36-S	19-6	H-19-2E	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/1AC/2AC	5090-0/3/5/9	J-63-1	Llave (I-62-X), Circle Cutting Attachment (I-69-7), BOQUILLA cleaner (C-9), Connector (1901-11)	Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (1949-P)

Corta hasta 75 mm PRESIÓN UNIVERSAL - Suelta hasta 14 mm BAJA PRESIÓN (Acetileno)

MODELO	EMPUÑADURA	CONEXIÓN MANGUERA	ACCESORIO DE CORTE	BOQUILLAS DE CORTE	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA	ACCESORIOS	EMBALAJE
19/36-SU	19-6	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	L-19-1/3/5/6/9	Llave (I-62-X), Circle Cutting Attachment (I-69-7), BOQUILLA cleaner (C-9)	Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (1949-PUA)
19/36-STD-UP	19-6	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	L-19-1/3/5/6/9	Llave (I-62-X), BOQUILLA cleaner (C-9)	Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (1949-PL)

Corta hasta 75 mm PRESIÓN UNIVERSAL - Suelta hasta 4 mm PRESIÓN UNIVERSAL - (Acetileno)

MODELO	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	CONEXIÓN MANGUERA	ACCESORIO DE CORTE	BOQUILLAS DE CORTE	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLA CALENTAMIENTO	ACCESORIOS	EMBALAJE
19/36-STD-EP2	19-6	H-19-2E	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	5090-0/3/5 0090-3	J-63-1	Llave (I-62-X), Connector (1901-11)	Caja metálica (1943-KSR) Plástico Interno (1949-PSA)

Kits oxy-acetilénicos para trabajos livianos

Equipos profesionales diseñados para máxima seguridad y duración en servicio. Ideal para la industria, estaciones de trabajo, astilleros, construcción e industria petrolífera.

Características:

- ▶ Empuñadura 43-2 de latón forjado con conexiones en acero inoxidable;
- ▶ Accesorio de corte 36-2 con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable para máxima resistencia.



43/49-SUAC



43/73-STD-EP



43/49-STD-UP



43/49-SAC

Corta hasta 50 mm - PRESIÓN UNIVERSAL - Suelta hasta 9 mm - PRESIÓN UNIVERSAL - (Acetileno)

MODELO	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	CONEXIÓN MANGUERA	ACCESORIO DE CORTE	BOQUILLA DE CORTE	BOQUILLAS DE SOLDADURA	ACCESORIOS	EMBALAJE
43/73-STD-EP	43-2	E-43	38-L2/R2	73-3	6290-2AC	23-A-90-3/5/8	Llave I-62-X	Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (4349-P)

Corta hasta 50 mm BAJA PRESIÓN - Suelta hasta 9 mm BAJA PRESIÓN (Acetileno)

MODELO	EMPUÑADURA	CONEXIÓN MANGUERA	ACCESORIO DE CORTE	BOQUILLA DE CORTE	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA	ACCESORIOS	EMBALAJE
43/49-STD-UP	43-2	38-L2/R2	49-3	6290-2AC	L-43/3/5/8	Llave I-62-X	Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (4349-P)

Corta hasta 150 mm BAJA PRESIÓN - Suelta hasta 20 mm PRESIÓN UNIVERSAL (Acetileno)

MODELO	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	CONEXIÓN MANGUERA	ACCESORIO DE CORTE	BOQUILLAS DE CORTE	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLA CALENTAMIENTO	ACCESORIOS	EMBALAJE
43/49-SAC	43-2	E-43	38-L2/R2	49-3	6290-0AC/2AC/4AC	23-A-90-3/5/6/10	J-63-2	Llave I-62-X. Twin wheel circle cutting attachment (I-69-6)	Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (4349-P)

Corta hasta 150 mm BAJA PRESIÓN - Suelta hasta 50 mm BAJA PRESIÓN (Acetileno)

MODELO	EMPUÑADURA	CONEXIÓN MANGUERA	ACCESORIO DE CORTE	BOQUILLAS DE CORTE	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA	ACCESORIOS	EMBALAJE
43/49-SUAC	43-2	38-L2/R2	49-3	6290-0AC/2AC/4AC	L-43-3/5/6/9/15	Llave I-62-X. Twin wheel circle cutting attachment (I-69-6)	Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (4349-P)

KITS COMPLETOS

- ▶ Empuñadura de latón de alta capacidad para aplicaciones de alto rendimiento;
- ▶ Accesorio de corte con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable;
- ▶ Mezclador de Presión universal para una máxima seguridad - menor riesgo de retroceso de llama;
- ▶ Regulador con calidad, rendimiento y durabilidad mejorados;
- ▶ Kit completo con gafas, encendedor con piedra y 6 metros de manguera de doble tubo con rúcores;
- ▶ Embalaje atractivo completamente reciclable.



Corta hasta 150 mm PRESIÓN UNIVERSAL Suelda hasta 9 mm PRESIÓN UNIVERSAL (Acetileno)

MDELO	EMPUÑA-DURA	MEZCLA-DOR	ACCESO-RIO DE CORTE	BOQUILLA DE CORTE	BOQUILLAS DE SOLDADURA	BOQUILLA CALENTAMIENTO	REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO	REGULA-DOR DE GAS	ACCESORIOS
MASTERLINE DIAMOND	43-2	E-43	73-3	6290-2	23A90-3/5/8	J-63-2	94-10-OX	94-1,5-AC	6 M Manguera (4300591), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedra (26L)
MASTERLINE PLATINUM							25GX-10-OX	25GX-1,5-AC	

Corta hasta 150 mm PRESIÓN UNIVERSAL Suelda hasta 4 mm PRESIÓN UNIVERSAL (Acetileno)

MODELO	EMPUÑA-DURA	MEZCLA-DOR	ACCESO-RIO DE CORTE	CHECK VALVES	BOQUILLAS DE CORTE	WELDING BOQUILLA	REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO	REGULADOR DE SIMPLE ETAPA GAS	ACCESORIOS
MASTERLINE GOLD	43-2	E-43	73-3	6290-1	886-CVTR 886-CVTL	23A90-5	94-10-OX	94-1,5-AC	6 M Manguera (4300591), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedra (26L)
MASTERLINE SILVER	263	E-43	73-3				25GX-10-OX	25GX-1,5-AC	

Corta hasta 100 mm PRESIÓN UNIVERSAL Suelda hasta 4 mm PRESIÓN UNIVERSAL (Acetileno)

MODELO	EMPUÑA-DURA	MEZCLA-DOR	ACCESO-RIO DE CORTE	CHECK VALVES	BOQUILLA DE CORTE	WELDING BOQUILLA	REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO	SINGLE STAGE GAS COMB REGULATOR	ACCESORIOS
MASTERLINE BRONZE	85	D-85	73-3	6290-1	886-CVTR 886-CVTL	23A90-5	801-10-OX	801-1,5-AC	6 M Manguera (4300591), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedra (26L)
FLAMEPOWER	85	D-85	72-3	6290-1AC		23A90-5	601-10-OX	601-1,5-AC	

KIT TRABAJADOR del metal

- Compatible con equipos VICTOR®;
- Mezclador con sistema espiral;
- Reguladores S45 de alto rendimiento;
- Kit completo con Gafas, Encendedor con piedra y 6 mt de manguera.



Corta hasta 150 mm - Suelta hasta 20 mm

MODELO	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	ACCESORIO DE CORTE	CHECK VALVES	BOQUILLAS DE CORTE	WELDING BOQUILLA	REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO	REGULADOR DE SIMPLE ETAPA GAS	ACCESORIOS
IRONWORKER	VH31	E-43HV	VH24	1-101-1 HV	188SHTL 188SHTR	23A90-3	S45-10-OX	S45-1,5-AC	6 M Manguera (4300591), Gafas (4304482), Encendedor (26S), Piedra (26L)

MASTERCUTTER KIT



Corta hasta 300 mm BAJA PRESIÓN (Propano)

MODELO	SOPELE DE CORTE	CHECK VALVE	MANGUERA CONNECTIONS	BOQUILLAS DE CORTE	REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO	SINGLE STAGE GAS COMB REGULATOR	ACCESORIOS
MASTERCUTTER	62-5F	886-CVTR/CVTL	38-R2/L2	6290-1NX/2NX	25GX-10-OX	25GX-4-LP	6 M Manguera (4300533), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedra (26L)

INFERNO®

Aplicaciones:

- ▶ Reparación de superficies de carreteras;
- ▶ Eliminación de pintura;
- ▶ Quema de malezas y rincones;
- ▶ Fundición de nieve o hielo.

Características:

- ▶ 126.000 Kcal/h;
- ▶ Válvula de ajuste de latón;
- ▶ Manguera de gas de 3 m.



Dispositivos de seguridad

Los accesorios de seguridad Harris ayudan a prevenir:

- ▶ La entrada de aire o oxígeno dentro de la línea de distribución o botellas de gas;
- ▶ Retroceso de llama la cual se propaga rápidamente a través de la manguera;
- ▶ Caudal de gas adicional en el caso de retroceso de llama.



1. Seguridad contra el retroceso de gases

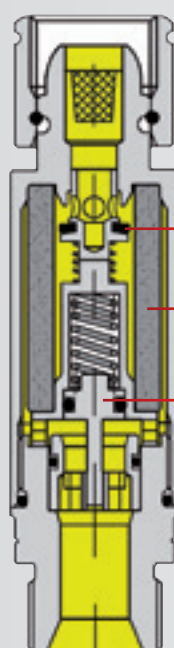
- ▶ Las válvulas antiretroceso previene las fugas o el retorno repentino de aire u oxígeno en las líneas de distribución o botellas.

2. Detiene el retroceso de llama

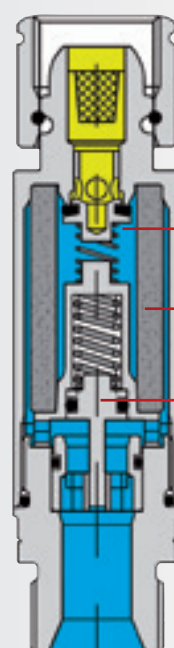
- ▶ Un supresor de acero inoxidable sintetizado previene el retroceso de llama del gas de salida y enfría la llama por debajo de la temperatura de ignición del gas, por lo que el gas no puede re-encenderse en el lado de entrada.

3. Previene la re-ignición de la llama

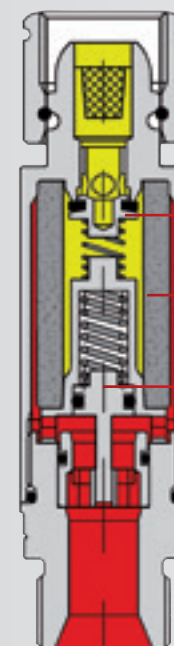
- ▶ La válvula de control de la temperatura consiste en una válvula muelle que se mantiene en posición abierta por un elemento soldado.- En el caso de excesiva temperatura en el dispositivo de seguridad causado por el retroceso de llama o reigniciones, la válvula cierra automáticamente y atura el caudal y por lo tanto detiene definitivamente la reignición.



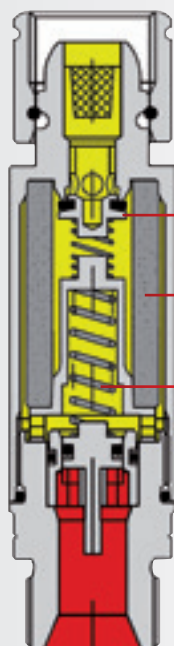
1. Válvula antiretroceso abierta
2. Supresor de llama
3. Válvula térmica (abierta)



1. Válvula antiretroceso cerrada
2. Supresor de llama
3. Válvula térmica (abierta)



1. Válvula antiretroceso cerrada
2. Supresor de llama
3. Válvula térmica (abierta)



1. Válvula antiretroceso cerrada
2. Supresor de llama
3. Válvula térmica (cerrada)

Válvulas antiretroceso de llama

- ▶ Evitan el retroceso de llama de los gases con válvula de retención incorporada;
- ▶ Extingue el fuego de retroceso de llama con filtro de metal sintetizado;
- ▶ Corte térmico que cierra el paso de gas en caso de fuego en la manguera, quemadura o retrocesos de llama repetidos (Sólo versión T);
- ▶ Reseteable (sólo versión 3T).



Para Regulador



188- (L & R)



188-2 (L & R)



188-T (L & R)



188-3T (LGB & RGB)



188- TT (L6 & R6)

MODELO	GAS	CAUDAL MÁX. l/h	PRESIÓN MÁX. (bar)*				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-L	Gas comb	30.000	-	1,5	5	3,5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-R	Ox	100.000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-LGB	Gas comb	30.000	-	1,5	5	3,5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-RGB	Ox	100.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2L	Gas comb	60.000	-	1,5	5	4,0	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2R	Ox	180.000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2AL	Gas comb	60.000	-	1,5	5	4,0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2AR	Ox	180.000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2LGB	Gas comb	60.000	-	1,5	5	4,0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2RGB	Ox	180.000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-GL	Gas comb	30.000	-	1,5	5	3,5	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
188-GR	Ox	100.000	25	-	-	-	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
188-FFL	Gas comb	30.000	-	1,5	5	3,5	M16x1,5-6H-LH	M16x1,5-6g-LH
188-FFR	Ox	100.000	15	-	-	-	M16x1,5-6H-RH	M16x1,5-6g-RH

*1 bar=100 kPa

MODELO	GAS	CAUDAL MÁX. l/h	PRESIÓN MÁX. (bar)*				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-TL	Gas comb	30.000	-	1,5	5	3,5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-TR	Ox	100.000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-TAL	Gas comb	30.000	-	1,5	5	3,5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-TAR	Ox	100.000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-TLGB	Gas comb	30.000	-	1,5	5	3,5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-TRGB	Ox	100.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2TAL	Gas comb	60.000	-	1,5	5	4,0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2TAR	Ox	180.000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2TL	Gas comb	60.000	-	1,5	5	4,0	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2TR	Ox	180.000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2TLGB	Gas comb	60.000	-	1,5	5	4,0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2TRGB	Ox	180.000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

*1 bar=100 kPa

MODELO	GAS	CAUDAL MÁX. l/h	PRESIÓN MÁX. (bar)*				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-3TLGB	Gas comb	60.000	-	1,5	5	4,0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-3TRGB	Ox	180.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

*1 bar=100 kPa

Para intercalar en manguera

MODELO	GAS	CAUDAL MÁX. l/h	PRESIÓN MÁX. (bar)*				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-TTL6	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	Ø Wąż 1/4"(6 mm)	Ø Wąż 1/4"(6 mm)
188-TTR6	Ox	65.000	20	-	-	-	Ø Wąż 1/4"(6 mm)	Ø Wąż 1/4"(6 mm)
188-TTL8	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	Ø Wąż 5/16"(8 mm)	Ø Wąż 5/16"(8 mm)
188-TTR8	Ox	65.000	20	-	-	-	Ø Wąż 5/16"(8 mm)	Ø Wąż 5/16"(8 mm)

*1 bar=100 kPa



ACCESORIOS



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Para Soplete



188-1G (L6 & R6)



188-GG (L & R)

MODELO	GAS	CAUDAL MÁX. l/h	PRESIÓN MÁX. (bar)*				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-1GBL6	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	Ø Wąż 1/4" (6 mm)	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-1GBR6	Ox	65.000	20	-	-	-	Ø Wąż 1/4" (6 mm)	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-1GBL8	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	Ø Wąż 5/16" (8 mm)	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-1GBR8	Ox	65.000	20	-	-	-	Ø Wąż 5/16" (8 mm)	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-1GL6	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	Ø Wąż 1/4" (6 mm)	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
188-1GR6	Ox	65.000	20	-	-	-	Ø Wąż 1/4" (6 mm)	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
188-1L6	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	Ø Wąż 1/4" (6 mm)	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-1R6	Ox	65.000	20	-	-	-	Ø Wąż 1/4" (6 mm)	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-1L8	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	Ø Wąż 5/16" (8 mm)	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-1R8	Ox	65.000	20	-	-	-	Ø Wąż 5/16" (8 mm)	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-GGAL	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-GGAR	Ox	65.000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-GGGBL	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-GGGBR	Ox	65.000	15	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-GGGL	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
188-GGGR	Ox	65.000	15	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
188-GGL	Gas comb	20.000	-	1,5	4	4,0	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
188-GGR	Ox	65.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH

*1 bar=100 kPa

Válvulas de retención

- ▶ Para soplete;
- ▶ Ayuda a evitar el peligroso retroceso de llama de la mezcla de gas en la manguera;
- ▶ Diseño compacto y ligero mayor seguridad para el operador.



88-6CVT (L&R)

MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. (bar)*				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
		OX	AC	LPG	H ₂		
88-6SVL	Gas comb	-	1,5	5	20	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
88-6SVR	Ox	20	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
88-4CVL**	Gas comb	-	1,5	5	20	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-4CVR**	Ox	20	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6AL	Gas comb	-	1,5	5	20	.622"-18-UN-2A-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6AL1	Gas comb	-	1,5	5	20	.622"-18-UN-2A-LH	.622"-18-UN-LH
88-6AR	Ox	20	-	-	-	.622"-18-UN-2A-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6AR1	Gas comb	20	-	-	-	.622"-18-UN-2A-RH	.622"-18-UN-RH
88-6CTL	Ox	-	1,5	5	20	M16x1,5-6g-LH	M16x1,5-6g-LH
88-6CTR	Gas comb	20	-	-	-	M16x1,5-6g-RH	M16x1,5-6g-RH
88-6CVTL	Ox	-	1,5	5	20	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
88-6CVTR	Gas comb	20	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH
88-6FL	Ox	-	1,5	5	20	M16x1,5-6g-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6FR	Gas comb	20	-	-	-	M16x1,5-6g-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GBL	Ox	-	1,5	5	20	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
88-6GBR	Gas comb	20	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
88-6GBR1	Ox	20	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GL	Gas comb	-	1,5	5	20	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6GR	Ox	20	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH

*1 bar=100 kPa

**Para Regulador

Conectores rápidos

- ▶ Conexión con tetina de acero inoxidable duradero;
- ▶ Corte de gas automático cuando está desconectado;
- ▶ Duraderos, contrucción en latón y acero inoxidable.



CPL8



CPLGB



QACL8



QACLGB

MODELO	DESCRIPCIÓN	TIPO DE CONNEXIÓN	TIPO
CPL6	Macho	Conexión mangueraØ 1/4" (6 mm)	Manguera
CPR6		Conexión mangueraØ 5/16" (8 mm)	
CPL8			
CPR8		Conexión mangueraØ 3/8" (9,5 mm)	
CPL10			
CPR10		ROSCAs G 3/8"-LH-UNI ISO 228	Soplete
CPLGB		ROSCAs G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
CPRGB		ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-LH	
CPL		ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-RH	
CPR	ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-RH		
QACL6	Hembra	Conexión mangueraØ 1/4" (6 mm)	Manguera
QACR6		Conexión mangueraØ 5/16" (8 mm)	
QACL8			
QACR8		Conexión mangueraØ 3/8" (9,5 mm)	
QACL10			
QACR10		ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-LH	Regulator
QACL		ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-LH	
QACR		ROSCAs G 3/8"-LH-UNI ISO 228	
QACLGB		ROSCAs G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
QACRGB			

Caudalímetros Modelos 861 y 866

- Miden el caudal de 0 a 15/30 Lpm para Ar/CO₂;
- Miden el caudal de 0 a 20/50 Lpm para Formier gas;
- Calibrados a una presión de entrada de 3,5 bar (opcional 4 bar);
- Tubo de fácil lectura, cubierta exterior de policarbonato transparente virtualmente irrompible para máxima resistencia y visibilidad a 360°;
- Cuerpo y válvula de latón;
- Válvula de aguja para un ajuste preciso;
- Elección simplificada de conexiones de salida en el cuerpo;
- Calibración en (bar/PSI);
- Conexión de entrada 1/4" NPT macho (para otras entradas consultar en la tabla).



mod. 861
Válvula
y entrada
a 90°



mod. 866
Válvula
y entrada
a 180°

MODELO 861	MODELO 866	CAUDAL (l/m)	GAS	ROSCA SALIDA
861-15L-ARC	866-15L-ARC	15	Argón/CO ₂	9/16"-18-UNF-2A-RH
861-30L-ARC	866-30L-ARC	30		9/16"-18-UNF-2A-RH
861-15L-ARC-1	866-15L-ARC-1	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-30L-ARC-1	866-30L-ARC-1	30		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-ARC-2	866-15L-ARC-2	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-30L-ARC-2	866-30L-ARC-2	30		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-ARC-3	866-15L-ARC-3	15		.622"-18-UN-RH
861-30L-ARC-3	866-30L-ARC-3	30		.622"-18-UN-RH
861-15L-ARC-5	866-15L-ARC-5	15		Conexión manguera 1/4" (6 mm)
861-30L-ARC-5	866-30L-ARC-5	30		Conexión manguera 1/4" (6 mm)
861-15L-ARC-6	866-15L-ARC-6	15		Conexión manguera 3/8" (10 mm)
861-30L-ARC-6	866-30L-ARC-6	30	Formier gas	Conexión manguera 3/8" (10 mm)
861-15L-ARC-7	866-15L-ARC-7	15		Conexión manguera 5/16" (8 mm)
861-30L-ARC-7	866-30L-ARC-7	30		Conexión manguera 5/16" (8 mm)
861-15L-ARC-11	866-15L-ARC-11	15		M16x1,5-6g-RH
861-30L-ARC-11	866-30L-ARC-11	30		M16x1,5-6g-RH
861-20L-FG-8	866-20L-FG-8	20		9/16"-18-UNF-2A-LH
861-50L-FG-8	866-50L-FG-8	50		9/16"-18-UNF-2A-LH
861-20L-FG-4	866-20L-FG-4	20		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
861-50L-FG-4	866-50L-FG-4	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
861-20L-FG-9	866-20L-FG-9	20		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
861-50L-FG-9	866-50L-FG-9	50		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
861-20L-FG-5	866-20L-FG-5	20	Oxígeno	Conexión manguera 1/4" (6 mm)
861-50L-FG-5	866-50L-FG-5	50		Conexión manguera 1/4" (6 mm)
861-20L-FG-6	866-20L-FG-6	20		Conexión manguera 3/8" (10 mm)
861-50L-FG-6	866-50L-FG-6	50		Conexión manguera 3/8" (10 mm)
861-20L-FG-7	866-20L-FG-7	20		Conexión manguera 5/16" (8 mm)
861-50L-FG-7	866-50L-FG-7	50		Conexión manguera 5/16" (8 mm)
861-15L-OX	866-15L-OX	15		9/16"-18-UNF-2A-RH
861-15L-OX-1	866-15L-OX-1	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-OX-2	866-15L-OX-2	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-OX-3	866-15L-OX-3	15		.622"-18-UN-RH
861-15L-OX-5	866-15L-OX-5	15		Conexión manguera 1/4" (6 mm)
861-15L-OX-6	866-15L-OX-6	15		Conexión manguera 3/8" (10 mm)
861-15L-OX-7	866-15L-OX-7	15		Conexión manguera 5/16" (8 mm)
861-15L-OX-11	866-15L-OX-11	15		M16x1,5-6g-RH



Regulador de caudal
con flujómetros

(ver Páginas 14)

TODOS LOS ARTÍCULOS TAMBIÉN SE PUEDEN SUMINISTRAR CON LA SIGUIENTE ENTRADA / DISPOSITIVO

MODELO	MODELO	ROSCA ENTRADA / PARTICULARIDAD
861A	866A	G 3/8"-RH-UNI ISO 228 (hembra)
861B	866B	G 1/4"-RH-UNI ISO 228 (hembra)
861C	866C	.622"-18-UN-RH (hembra)
	866D	A derechas (placa identificación y escala a 270° de entrada)
861E	866E	Escala medición 180° desde entrada (estándar 90°)
861F	866F	9/16"-18-UNF-3B-RH (hembra)
861G	866G	G 1/8"-RH-UNI ISO 228 (macho), Sólo para el modelo 601
861P	866P	perilla día - índice
861X	866X	Presión 4 bar (60 psi)

Para la conexión de entrada consulte esta tabla.
Agregue la letra correspondiente al número de artículo.
(Eg. 861A-15L-ARC para entrada G 3/8"-RH-UNI ISO 228 hembra)



Indicadores

- Indicadores de seguridad de acuerdo a ISO 5171;
- Escala doble de fácil lectura con lentes de policarbonato de mayor duración;
- Caja metálica protegida con pintura cocida al horno resistente a la corrosión.



CPR6333

Cubierta de goma



8E-615



CPR63332

Cubierta de goma



8A-802-1

para indicadores
8A-802... & 8E-601...



8E-601-1

MODELO	ESCALA DEL INDICADOR	GAS	Ø & ROSCA
8A-6001	0-15 l/min		Ø 63 - 1/4" NPT
8A-6002	0-50 l/min		
8A-6003	0-30 l/min		
8A-615	0-315 bar / 0-4568 psi		
8A-615-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxígeno	
8A-617-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acetileno	
8A-619-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxígeno	
8A-6411-OX	0-25 bar / 0-362 psi	Oxígeno	
8A-686-AC	0-2.5 bar / 0-36 psi	Acetileno	
8A-617	0-40 bar / 0-580 psi		
8A-619	0-16 bar / 0-232 psi		
8A-6411	0-25 bar / 0-362 psi		
8A-686	0-2.5 bar / 0-36 psi		Ø 63 - G 1/4"
8A-661	0-6 bar / 0-87 psi		
8E-6001	0-15 l/min		
8E-6002	0-50 l/min		
8E-6003	0-30 l/min		
8E-615	0-315 bar / 0-4568 psi		
8E-615-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxígeno	
8E-615K	0-30000 kPa		
8E-615K-OX	0-30000 kPa	Oxígeno	
8E-617	0-40 bar / 0-580 psi		
8E-617-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acetileno	
8E-617K	0-4000 kPa		
8E-617K-AC	0-4000 kPa	Acetileno	
8E-619	0-16 bar / 0-232 psi		
8E-619-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxígeno	
8E-619K	0-1600 kPa		
8E-619K-OX	0-1600 kPa	Oxígeno	
8E-621	0-400 bar / 0-5800 psi		
8E-621-OX	0-400 bar / 0-5800 psi	Oxígeno	
8E-621K	0-40000 kPa		
8E-623	0-100 bar / 0-1450 psi		
8E-6411	0-25 bar / 0-362 psi		
8E-6411-OX	0-25 bar / 0-362 psi	Oxígeno	
8E-6411K	0-2500 kPa		
8E-6411K-OX	0-2500 kPa	Oxígeno	
8E-661	0-6 bar / 0-87 psi		
8E-661-OX	0-6 bar / 0-87 psi	Oxígeno	
8E-661K	0-600 kPa		
8E-661K-OX	0-600 kPa	Oxígeno	
8E-6620	0-60 bar / 870 psi		
8E-6620-OX	0-60 bar / 870 psi	Oxígeno	
8E-6620-K	0-6000 kPa		
8E-686	0-2.5 bar / 0-36 psi		
8E-686-AC	0-2.5 bar / 0-36 psi	Acetileno	
8E-686K	0-250 kPa		
8E-686K-AC	0-250 kPa	Acetileno	

PARA REGULADORES MODELO 802/822

MODELO	ESCALA INDICADOR	Ø & ROSCA
8A-802-1	0-100 bar	Ø 63 - 1/4" NPT
8A-802-2	0-10 bar	
8A-802-3	0-6 bar	
8A-802-4	0-315 bar	

PARA REGULADORES MODELO 601

MODELO	ESCALA INDICADOR	GAS	Ø & ROSCA
8E-601-1	0-315 bar / 0-4568 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-1-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxígeno	
8E-601-2	0-30 l/min		
8E-601-3	0-2.5 bara / 0-36 psi		
8E-601-3-AC	0-2.5 bara / 0-36 psi	Acetileno	
8E-601-4	0-40 bar / 0-580 psi		
8E-601-4-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acetileno	
8E-601-5	0-6 bar / 0-87 psi		
8E-601-6	0-16 bar / 0-232 psi		
8E-601-6-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxígeno	
8E-601-7	0-15 l/min		

Conexiones de salida para reguladores



957 - L



957 - R

MODELO	ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA	NOTAS
957-L	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-LH	-
957-R		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-SL		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SR		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-AA		.622"-18-UN-LH	
957-AO		.622"-18-UN-RH	
F-957-L		M16x1,5-6g-LH	
F-957-R		M16x1,5-6g-RH	
G-957-1L		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
G-957-1R		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
60157-L	M11x1-6g-RH	9/16"-18-UNF-2A-LH	Sólo para Modelo 601
60157-R		9/16"-18-UNF-2A-RH	
60157-SL		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
60157-SR		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
60157-AA		.622"-18-UN-LH	
60157-AO		.622"-18-UN-RH	
60157-FL		M16x1,5-6g-LH	
60157-FR		M16x1,5-6g-RH	
60157-AL		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
60157-AR		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
60157-L-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH	Sólo Para Modelo 601 L & FLUJÓMETRO
60157-R-2		9/16"-18-UNF-2A-RH	
60157-SL-2		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
60157-SR-2		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
60157-AA-2		.622"-18-UN-LH	
60157-AO-2		.622"-18-UN-RH	
60157-FL-2		M16x1,5-6g-LH	
60157-FR-2		M16x1,5-6g-RH	
60157-AL-2		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
60157-AR-2		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	

Conexiones de salida Calibradas para Reguladores



957 - AO15-ARCD

MODELO	GAS	CAUDAL MAX. (l/m)	ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA	NOTES
957-AO15-ARCD	Argón/CO ₂	15	1/4" NPT	.622"-18-UN-RH	Cromada
957-AO30-ARCD	Argón/CO ₂	30		.622"-18-UN-RH	
957-AO50-ARCD	Argón/CO ₂	50		.622"-18-UN-RH	
957-AR15-ARCD	Argón/CO ₂	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR15-N2O-M	Nitrous oxide	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR15-OX-M	Oxígeno	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR30-ARCD	Argón/CO ₂	30		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR50-ARCD	Argón/CO ₂	50		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-FR15-ARCD	Argón/CO ₂	15		M16x1,5-6g-RH	
957-FR30-ARCD	Argón/CO ₂	30		M16x1,5-6g-RH	
957-FR50-ARCD	Argón/CO ₂	50		M16x1,5-6g-RH	
957-R15-AIR-M	Oxígeno	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-N2O-M	Nitrous oxide	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-ARCD	Argón/CO ₂	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-OX	Oxígeno	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-OX-M	Oxígeno	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R30-ARCD	Argón/CO ₂	30		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R50-ARCD	Argón/CO ₂	50		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-SL-30-FG	Formiargas	30		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SL-50-FG	Formiargas	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SL-50-H2	Hidrógeno	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SR-15-ARCD	Argón/CO ₂	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-15-N2O	Nitrous oxide	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-15-N2O-M	Nitrous oxide	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-15-OX-M	Oxígeno	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-30-ARCD	Argón/CO ₂	30		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-50-ARCD	Argón/CO ₂	50		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	

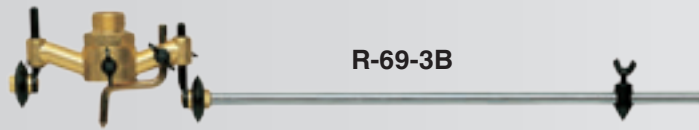
Tuercas para Boquillas



MODELO	SOPLITE DE CORTE / ACCESORIOS DE CORTE	BOQUILLAS
6259B	133, 142, 198, 42-4, 49-3, 62-5, 72-3, 73-3, 242, 273	6290
2859	28, H28	2890
9008437	36-2	3690
4559	59-3, 880-NM, NM-250, 242-NM, 273-NM	8290
9002537	573, 880	6290
9005236	V-Seria	1-101-HV
VH24593	VH24	1-101-HV



Rodaderas y Accesorios de Corte Circular



MODELO	MODELO	CONEX. BOQUILLAS	Accesorios de Corte / Soplete de Corte	NOTAS
I-69-4	90°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	Guía de única rueda
I-69-5		3690	36-2	
I-69-6		6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	
I-69-6-HV	45°-135°	1-101-HV	V-Series	
I-69-7		3690	36-2	
R-69-3B	90°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	
R-69-4C		8290	NM-250, 880-NM, 59-3, 242-NM, 273-NM	
R-69-880		6290	880, 573	
R-69-A		2890	28, H28	

Adaptadores



38-2GBL



38-2GBR

MODELO	DE (HEMBRA)	A (MALE)
38-2AL	9/16"-18-UNF-3B-LH	.622"-18-UN-LH
38-2AR	9/16"-18-UNF-3B-RH	.622"-18-UN-RH
38-2FL	9/16"-18-UNF-3B-LH	M16x1,5-6g-LH
38-2FR	9/16"-18-UNF-3B-RH	M16x1,5-6g-RH
38-2GBL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
38-2GBR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
38-2GR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
38-4GL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
38-3FL	M16x1,5-4H-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-3FR	M16x1,5-4H-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-5GL	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-5GR	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-6GL	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-6GR	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH

Válvulas de aguja

Las válvulas de aguja para el control de caudal pueden reemplazar uniones roscadas de salida de los reguladores. Particularmente recomendadas para laboratorios.



52-L

MODELO	GAS	ENTRADA	SALIDA
52-L	Gas comb	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-LH
52-R	Oxígeno	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-RH
52-DR	Oxígeno	1/4" NPT	1/4" NPT

Piezas "Y"

Pieza "Y" para conectar dos líneas de mangueras a la misma unidad en la salida del regulador.



37-L

MODELO	GAS	ROSCAS	NOTAS
37-L	Gas comb	9/16"-18-UNF-LH	CON VÁLVULAS
37-R	Oxígeno	9/16"-18-UNF-RH	
37-FL	Gas comb	M16x1,5-4H-LH	
37-FR	Oxígeno	M16x1,5-4H-RH	
37-GBL	Gas comb	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	SIN VÁLVULAS
37-GBR	Oxígeno	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
37-L2	Gas comb	9/16"-18-UNF-LH	
37-R2	Oxígeno	9/16"-18-UNF-RH	
37-SL2	Gas comb	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	
37-SR2	Oxígeno	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	

Vástagos y Tuercas para Conexión de Botellas de Gas

Los vástagos y las tuercas de entrada se suministran según las especificaciones del país.



Gafas



APS010

Llave

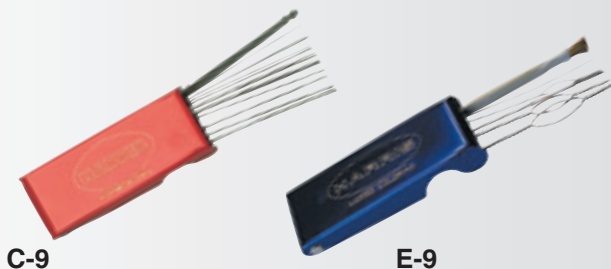


I-62-X

Limpiadores de Boquillas

C-9 Limpiador de boquillas calibrado para boquillas de corte manual.

E-9 Limpiador de boquillas calibrado para boquillas de corte con máquina.



C-9

E-9

Encendedor con piedra



26-SL

Mangueras

Manguera resistente a la abrasión y a las llamas
4300591

1/4" x 1/4" Manguera bitubo 6 mt.
con accesorios 9/16" (rojo y verde) - grado "R"

4300533

1/4" x 1/4" Manguera bitubo 6 mt.
con accesorios 9/16" (rojo y verde) - grado "T"



Mangueras bitubo

TA8X8 (100MT)

sección 8x8 mm (rojo y azul).

TA6X6 (100MT)

sección 6x6 mm (rojo y azul).



TA8X8LP (100 MT)

Sección 8x8 mm (naranja y azul)
para Propano y LPG

TA6X6LP (100 MT)

Sección 6x6 mm (naranja y azul)
para Propano y LPG



Protector de indicadores

Diseñado para proteger los indicadores en los reguladores Harris®

Ventajas:

- ▶ Fabricados en plástico ABS para soportar impactos;
- ▶ Anillos con código de colores disponibles en verde, rojo, azules y gris;
- ▶ Fácil instalación;
- ▶ Para trabajo en planta.

Los nuevos protectores Harris® incrementan la seguridad del usuario ayudando a prevenir daños en los indicadores.

Los Indicadores dañados pueden tener efecto en las pérdidas severas de gas.

Equipado con plástico absorbente de impactos ABS.

Los protectores son extremadamente resistentes y seguros para una larga duración.



STY 3

Expositor vacío

- ▶ Utilizado para mostrar productos Harris.
- ▶ Puede ser rellanado con productos de acuerdo sus requerimientos.
- ▶ En acero inoxidable.
- ▶ LARGO: 100 cm
- ▶ FONDO: 40 cm
- ▶ ALTURA: 240 cm



Certificate

Standard **ISO 9001:2008**

Certificate Registr. No. **75 100 31125**

TÜV Rheinland InterCert Kft. certifies:

Certificate Holder:



Harris Calorific International Sp. z o.o.
ul. Strefowa 8
PL - 58-200 Dzierżonów

Harris Calorific Srl
Via Ronco Maruni 34
I - 40068 San Lazzaro di Savena (Bologna)

Scope:

design and development, production, sale, marketing and service of pressure regulators and flowmeters of industrial gasses, as well as torches and accessories for gass cutting, welding, brazing and heating.

An audit was performed. Proof has been furnished that the requirements according to ISO 9001:2008 are fulfilled.

Validity:

The certificate is valid from **2012-12-22** until **2015-12-21**

Warsaw, 2012.11.30

Grażyna Guabka

Accredited Certification Body
TÜV Rheinland InterCert Kft.
H-1132 Budapest, Váci út 48/a-b

Branch Office in Poland
TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.,
PL-02-146 Warszawa,
ul. 17 Stycznia 56

www.tuv.com



DGA-ZM-09-08-00



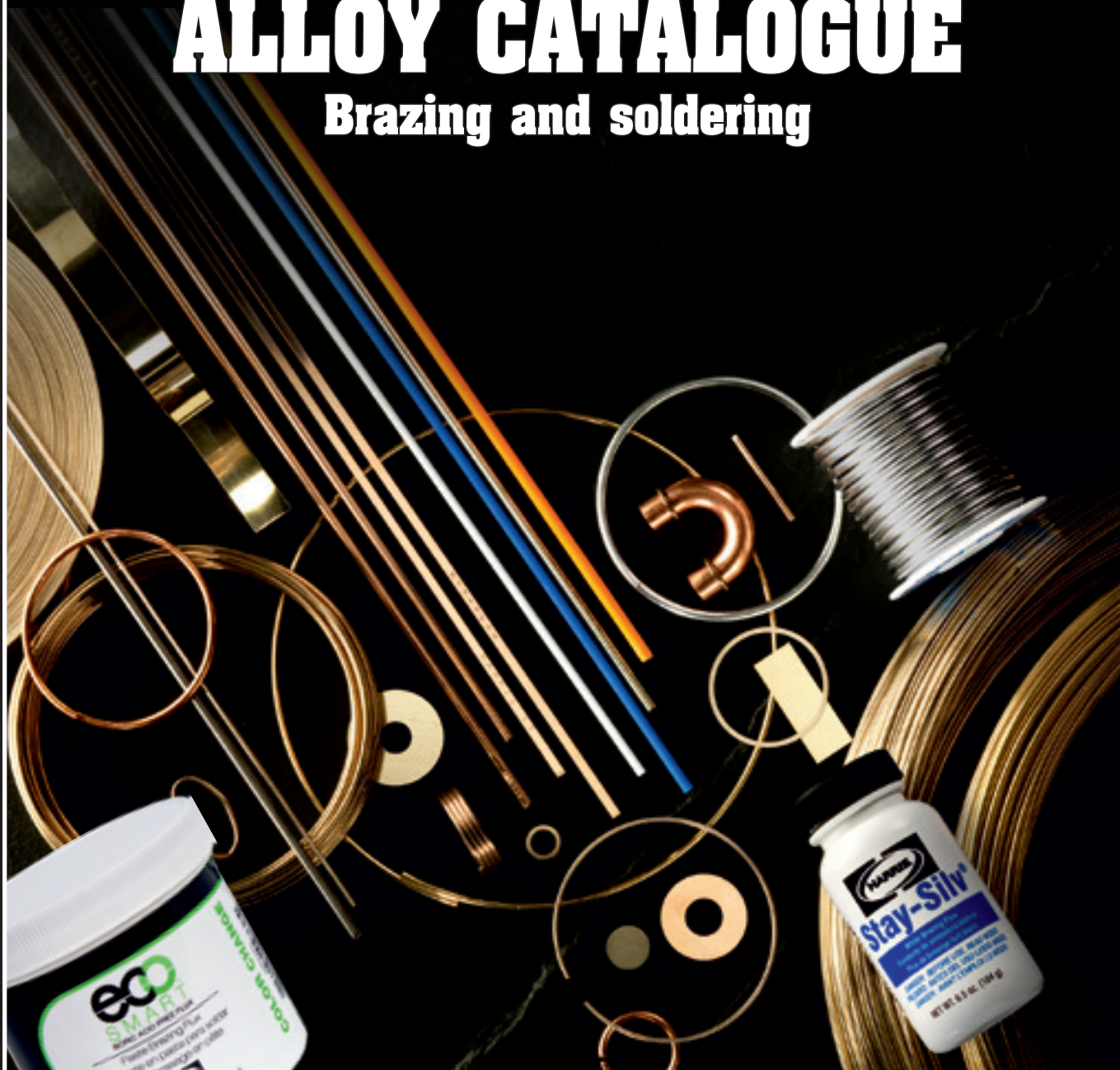
TÜVRheinland®
Precisely Right.



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

INTERNATIONAL ALLOY CATALOGUE

Brazing and soldering



HARRIS FILLER METAL SELECTION CHART

METAL TO BE JOINED	FILLER METALS		MELTING RANGE		FLUIDITY RATING*	FLUXES	TORCHES & FLAMES**
	SOLDERS	BRAZING FILLER METALS	SOLIDUS °F/ °C	LIQUIDUS °F/ °C			
Copper or Brass to Copper or Brass	Stay-Brite®		430/221	430/221	10	Stay-Clean® Soldering Flux	Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment
	Stay-Brite® 8		430/221	535/279	8		
	Bridgit®		460/238	630/332	6	Bridgit® Water Soluble Paste Flux	Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment
		Blockade®	1178/637	1247/674	7	No flux required for copper to copper joints with the phosphorus-bearing filler metals	
		Harris® 0	1310/410	1475/802	5		Harris Powertorch® or Classic Oxy-Acetylene Equipment (reducing flame)
		Stay-Silv® 5	1190/643	1500/816	3		
		Dynalloy®	1190/643	1465/796	3		
		Stay-Silv® 6	1190/643	1425/774	5	For brass y other alloys of copper, use Stay-Silv® White Brazing Flux	
		Stay-Silv® 15	1190/643	1480/804	3		
	Stay-Brite®		430/221	430/221	10	Stay-Clean® Soldering Flux	Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment
Copper or Brass to Steel or Stainless	Stay-Brite® 8		430/221	535/279	8		
		Safety-Silv® 56	1145/618	1205/652	8		
		Safety-Silv® 40	1250/677	1350/732	5	Stay-Silv® White Brazing Flux	Harris Powertorch® or Classic Oxy-Acetylene Equipment (slightly reducing flame)
		Safety-Silv® 45	1225/663	1370/743	6,5	Stay-Silv® Black Flux for Stainless	
		Safety-Silv® 45T	1195/646	1265/685	7		
	Stay-Brite®		430/221	430/221	10	Stay-Clean® Soldering Flux	Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment
Steels or Stainless to Steels or Stainless	Stay-Brite® 8		430/221	535/279	8		
		Safety-Silv® 56	1145/618	1205/652	8		
		Safety-Silv® 40	1250/677	1350/732	5		
		Safety-Silv® 40N2	1220/660	1435/779	4,5	Stay-Silv® White Brazing Flux	Harris Powertorch® or Classic Oxy-Acetylene Equipment (slightly reducing flame)
		Safety-Silv® 45	1225/663	1370/743	6,5	Stay-Silv® Black Flux for Stainless	
		Safety-Silv® 45 T	1195/646	1265/685	7		
Steel or Stainless to Carbides	Not Recommended		1220/660	1305/707	7		
		Safety-Silv® 40N2	1220/660	1435/779	4,5		
Aluminum to Aluminum (1) Aluminum to Copper or Brass (2)* Aluminum to Steel or Stainless (2)*		Safety-Silv® 50N	1220/660	1305/707	7	Stay-Silv® White Brazing Flux	Harris Powertorch® - or Classic Oxy-Acetylene Equipment (reducing flame)
	Alsold® 500		391/119	482/250	NOT RATED	Stay-Clean® Aluminium Soldering Flux	Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment
	Alcor®		1070/577	824/440	NOT RATED	No Flux Required	Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment
		Albraze® 1070	1070/577	1080/581	NOT RATED	Albraze® 1070 Flux	Harris Powertorch® - Fuel Equipment or Classic Oxy-Acetylene Equipment (reducing flame)

* The higher the fluidity rating, the faster the alloy CAUDALS within the melting range.

** For best results y strong leakproof bonds, filler metals should be applied to the joint area only after the parts are heated to the proper brazing temperature. Oxy Acetylene torches may be substituted for Aire-fuel but will require care to prevent melting of the base metals with this higher temperature flame.

Safety Information: WARNING: PROTECT yourself y others. Read y understy this information. FUMES Y GASES can be hazardous to your health. HEAT RAYS (INFRARED RADIATION) from flame or hot metal can injure eyes. Before use, read y understy the manufacturer's instructions. Material Safety Data Sheet (MSDS) y your employer's safety practices. Keep your head out of fumes. Use enough ventilation, exhaust at the flame, or both, to keep fumes y gases from your breathing zone y the general area. Wear correct eye, ear y body protection. See American National Standard Z49.1, Safety in Welding - Cutting, y Allied Processes, published by the American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Road, Miami, Florida 33126. OSHA Safety Standards, available from the U.S. Government Office, Washington, DC 20402. STATEMENT OF LIABILITY - DISCLAIMER Any suggestion of product Applications or results is given without representation or warranty, either expressed or implied. Without exception or limitation, there are no warranties of merchantability or of fitness for particular purpose or application. The user must fully evaluate every process y application in all aspects, including suitability, compliance with applicable law y non-infringement of the rights of others. The Harris Products Group y it's affiliates shall have no liability in respect thereof.

CONVERSIÓN DE MEDIDAS

VOLUMEN

	cu in	cu ft	cu yd	cu cm	cu meter	liter	US gal
1 cu in	1	-	16,387			0,02	
1 cu ft	1.728,00	1	0,037	28.317	0,028	28,32	7,481
1 cu yd	46.656	27	1	-	0,764	764,5	202
1 cu cm	0,06	-	-	1	-	0,001	-
1 cu meter	61.024	35,31	1,308	1.000.000	1	1.000	264,2
1 liter	61.024	0,035	1		0,001	1	0,264
1 gallon (US)	231	0,133	0,004	3.785,40	0,003	3,785	1

PRESIÓN

	psi	bar	atm	mm Hg	inch Hg	inch water	kPa
1 psi	1	0,068	0,068	51,713	2,035	27,68	6,895
1 bar	14,504	1	0,986	750,06	29,53	401:48:00	100
1 atm	14,696	1,013	1	760	29,921	406,8	101,325
1 mm Hg (torr)	0,019	0,001	0,001	1	0,039	0,535	0,133
1 in Hg	0,491	0,033	0,033	25,4	1	13,596	3
1 in water	5,202	0,358	0,002	269,02	10,591	1	35,808
1 kPa	0,145	0,01	0,009	7,519	0	4,015	1

PESO

	grain	oz	lb	ton	gram	kg	metric ton
1 grain	1	0,002	-	-	0,064	-	-
1 ounce	437,5	1	0,062	-	28,35	0,028	-
1 pound	7.000	16	1	0,000	453,6	0,453	-
1 ton		32.000	2.000	1		907,2	0,907
1 gram	15,43	0,04	-	-	1	0,001	-
1 kilogram		35,274	2,205	-	1.000	1	0,001
1 metric ton	-	35,274	2.205	1,102	-	1.000	1

CAUDAL

	scc/min	Lpm	SCFM	l/h	Nm³/h	SCFH	
1 scc/min	1	0,001	0,06			0,002	
1 Lpm	1.000	1	0,035	60	0,06	2,119	
1 SCFM	28.317	26	1	1.699	1,699	60	
1 l/h	16,667	0,016	1		0,001	0,035	
1 Nm³/h	16.667	16,667	0,589	1.000	1	35,314	
1 SCFH	471,95	0,472	0,016	28,317	0,028	1	

SCFM = Styard Cubic Feet per Minute

scc/min = Styard Cubic Centimeters per Minute

SCFH = Styard Cubic Feet per Hour

Lpm = Liter per Minutes

Nm³/h = Normal Cubic Meter per Hour

ENERGÍA

	BTU	cal	watts-hour				
1 BTU	1	251,98	0,293				
1 cal	3.968x10-3	1	-				
1 watts-hour	3,414	-	1				

FACTORES DE CONVERSIÓN DE GAS

	FACTOR	INVERSO
ACETILENO (C ₂ H ₂)	1,050	0,952
ARGÓN (Ar)	0,851	1,175
ARGÓN/CO ₂ (75% Ar – 25% CO ₂)	0,833	1,200
NITRÓGENO (N ₂)	1,020	0,980
DIÓXIDO DE CARBONO (CO ₂)	0,808	1,238
DIÓXIDO DE AZUFRE (SO ₂)	0,660	1,515
BUTANO (C ₄ H ₁₀)	0,700	1,429
HÉLIO (He)	2,695	0,371
ETANO (C ₂ H ₆)	0,980	1,020
ETILENO (C ₂ H ₄)	1,010	0,990
FORMIER GAS (90% N ₂ – 10% H ₂)	1,300	0,769
HIDRÓGENO (H ₂)	3,810	0,262
METANO (CH ₄)	1,350	0,741
METILACETILENO PROPADIENO (MPS – C ₃ H ₄)	1,238	0,808
MONÓXIDO DE CARBONO (CO)	1,020	0,980
NEÓN (Ne)	1,200	0,833
OXÍGENO (O ₂)	0,950	1,053
PROPANO (C ₃ H ₈)	0,800	1,250
PROPILENO (C ₃ H ₆)	1,237	0,808
ÓXIDO NÍTRICO (N ₂ O)	0,810	1,235

AIRE ► A

GARANTÍA

La Compañía garantiza que cada producto nuevo o parte de éste está libre de defectos de fabricación.

Si alguna parte de un producto o material presentara defectos de fabricación dentro de un año a partir de la fecha de compra por el usuario, siempre y cuando haya sido utilizado para los fines para los cuales el producto fue creado, según lo determine la Compañía, ésta reemplazará las partes que determine como defectuosas por otras nuevas, siendo el coste a cargo de la Compañía. Esta garantía es exclusiva y no existen otras garantías ni indemnizaciones, ya sean expresas o implícitas.

NOTA:

Mejoramos nuestros productos de forma constante.

Por lo tanto, Harris Calorific se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones sin notificación alguna. Todas las imágenes reproducidas en este catálogo representan una versión de los productos indicados.

Certificate

Standard ISO 14001:2015

Certificate Registr. No. 01 104 1541910

Certificate Holder: Harris Calorific International
Sp. z o.o.
ul. Strefowa 8
58-200 Dzierżonów
Poland

Scope: Design and development, production, sale, marketing and service of pressure regulators and flowmeters of industrial gases as well as torches and accessories for gas cutting, welding, brazing and heating.

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 14001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2025-05-03 until 2028-05-02.
First certification 2017

2025-01-07

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certificate

Standard ISO 9001:2015

Certificate Registr. No. 01 100 1332014

Certificate Holder: Harris Calorific International
Sp. z o.o.
ul. Strefowa 8
58-200 Dzierżonów
Poland

Scope: Design and development, production, sale, marketing and service of pressure regulators and flowmeters of industrial gases as well as torches and accessories for gas cutting, welding, brazing and heating.

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2024-12-22 until 2027-12-21.
First certification 2012

2025-01-07

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com







STAG S.A. es distribuidor oficial en España de productos HARRIS®



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

STAG, S.A.  C/ Luis I, 82 y 65, 28031 Madrid (Spain)  (+34) 91 777 08 66
 <http://www.stag.es> -  export@stagi.com -  (+34) 620 194 234

